

## ภาคผนวก ข.15

---

### การจัดการกากของเสีย

- ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสีย
- เอกสารเกี่ยวกับการติดต่อหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตเพื่อรับกำจัดกากของเสีย
  - เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System)
  - เอกสารบันทึกชนิด ปริมาณ และวิธีกำจัดกากของเสีย
  - หนังสือขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.1)
- เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงา (สก.2)
  - เอกสารแจ้งเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

## ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสีย



POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โพสโก โค้ทเต็ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด

## PROCEDURE

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

## WASTE MANAGEMENT

การจัดการของเสีย

DOCUMENT NO. (หมายเลขเอกสาร) : PD-SIT-013  
REVISION NO. (แก้ไขครั้งที่) : 04  
EFFECTIVE DATE (วันที่อนุมัติใช้) : 10 May, 2023  
NO. OF PAGES (จำนวนหน้าทั้งหมด) : 20 (Including front page.)

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :2/20
	Level 1 Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04

Change History Log ประวัติการแก้ไขเอกสาร			
Revision No. แก้ไขครั้งที่	Page Change หน้าที่แก้ไข	Description of Change รายละเอียดการแก้ไข	Revision Date วันอนุมัติใช้
1	9	เพิ่ม Article 7 Document Storage (การ จัดเก็บเอกสาร)	20 มิถุนายน 2560
2	4	แก้ไข Article 3 Definition of terms เพิ่มข้อ 2, 3, 7, 8 และ 9	31 มกราคม 2561
	5	แก้ไข Article 4 Responsibilities (ข้อ 2, 3, 4 และ 5)	
	6	แก้ไข Article 5 Process flow	
	7	แก้ไข Article 6 Work procedure (ข้อ 1, 2, 3 และ 4)	
	11	เพิ่ม แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติงานในการ จัดการของเสีย	
	12	เพิ่ม Article 7 Document Storage (ข้อ 6)	
3	All	Revise every pages for adding English language and process of waste storage control	28 Feb 2019
4	7	Change responsibility of general waste from GA to safety team	10 May 2023
	8	Separate article 4.1 of Waste classification for clarity.	
	9	Add related documents in the Waste management flowchart.	
	11	Revise article 5.1 Process flow to clarify.	
	20	Revise document storage.	

CONTROLLED DOCUMENT  
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.  
DATE 10 MAY 2023  
SIGN

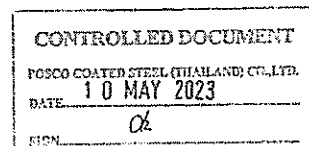
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :3/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :4/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04

# Management Review Meeting Contents

เนื้อหา

Chapter 1: General Rules .....	4
Article1 Objective .....	4
Article 2 Range of Application.....	4
Article 3 Definition of terms .....	4
Chapter 2: Organization and Responsibilities and Right.....	6
Chapter 3: Work Procedure.....	8
Article 4 Process Flow .....	8
Article 4.1 Waste Classification.....	8
Article 4.2 Waste Management .....	9
Article 4.3 Waste Disposal .....	10
Article 5 Work Procedure .....	11
Article 5.1 Waste Classification.....	11
Article 5.2 Waste Management .....	13
Article 5.3 Waste Management from Contractor Activity .....	16
Article 5.4 Waste Disposal .....	17
Article 6 Document Storage .....	19

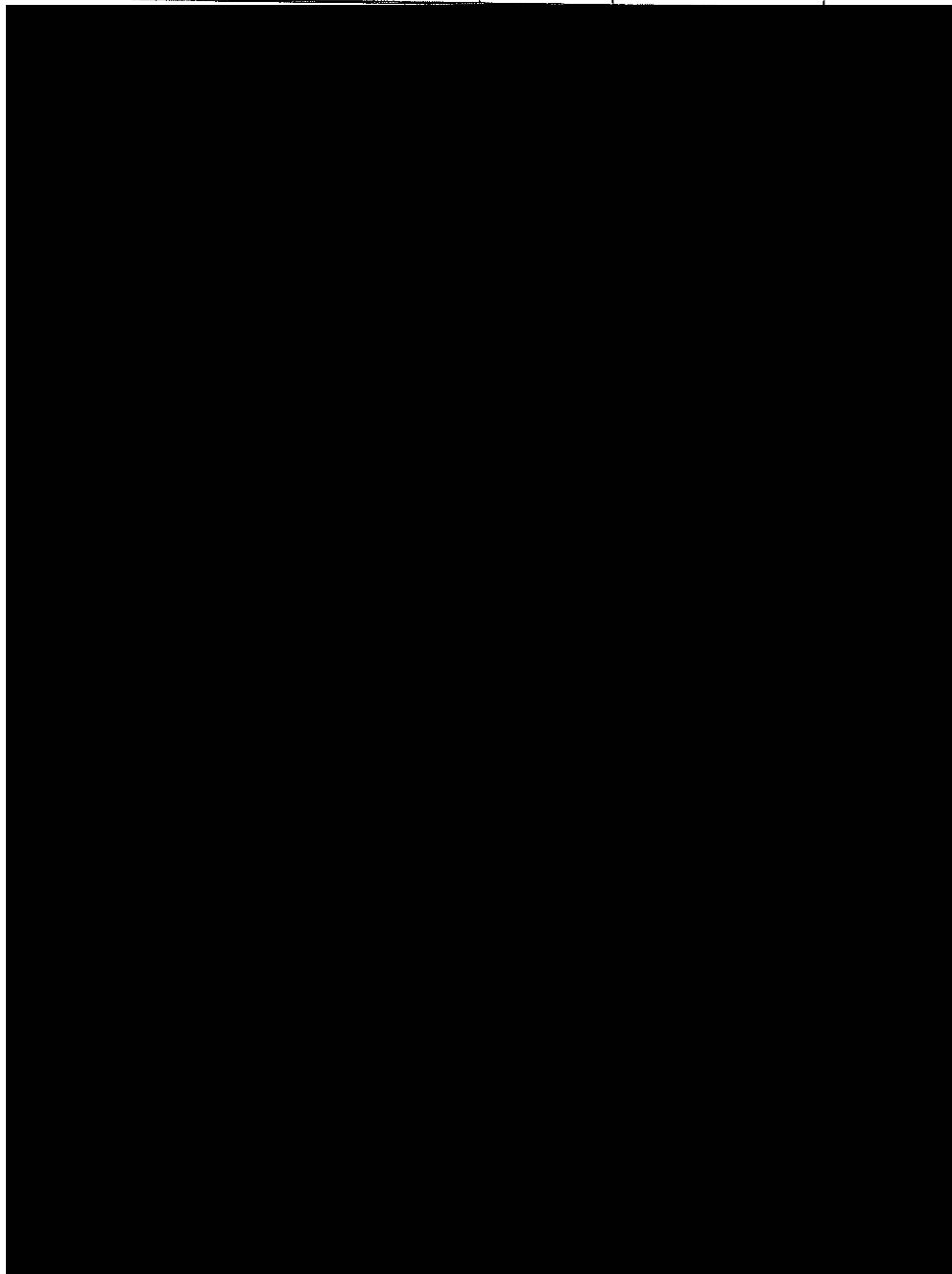




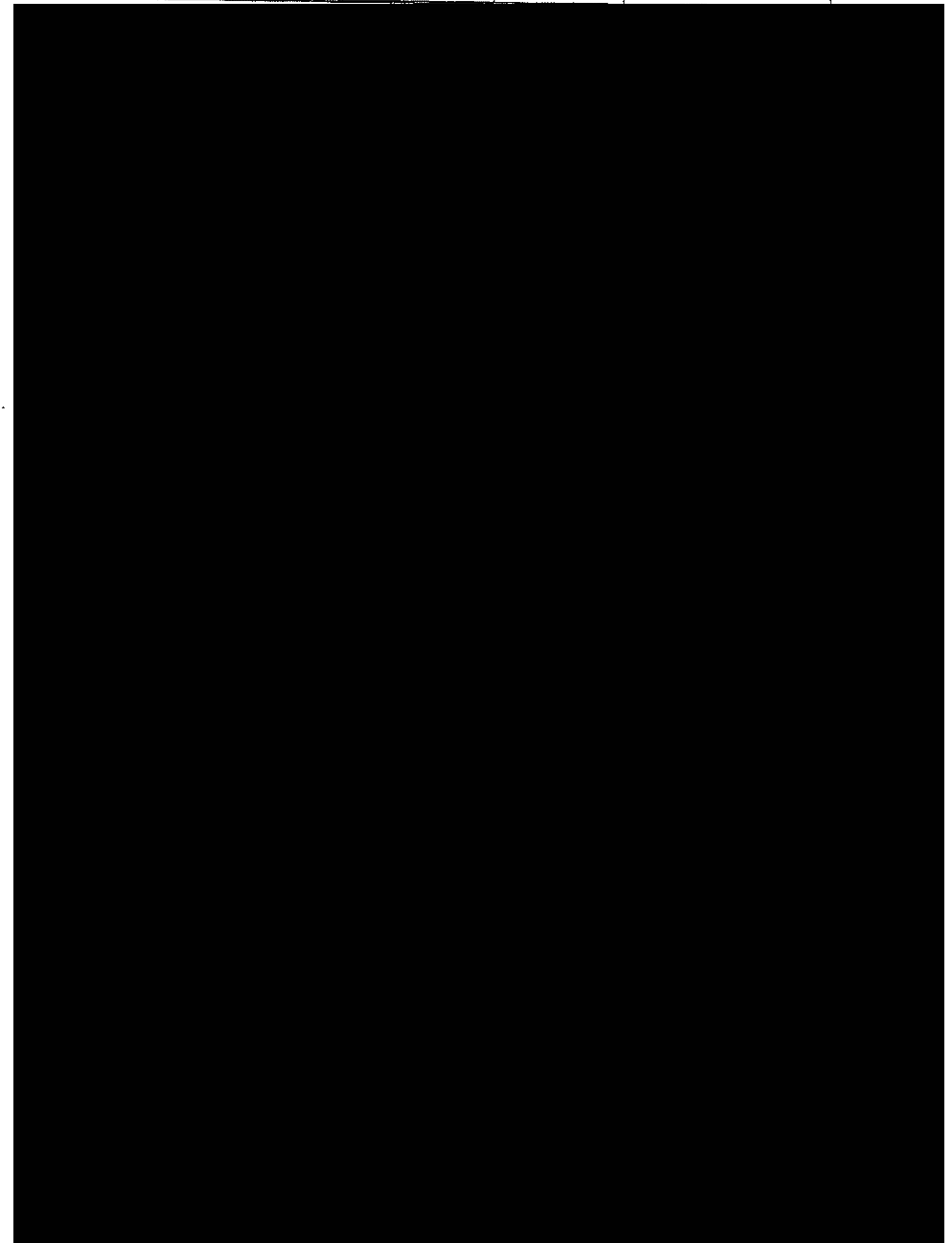
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :5/20
	Level 1 Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :6/20
	Level 1 Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04

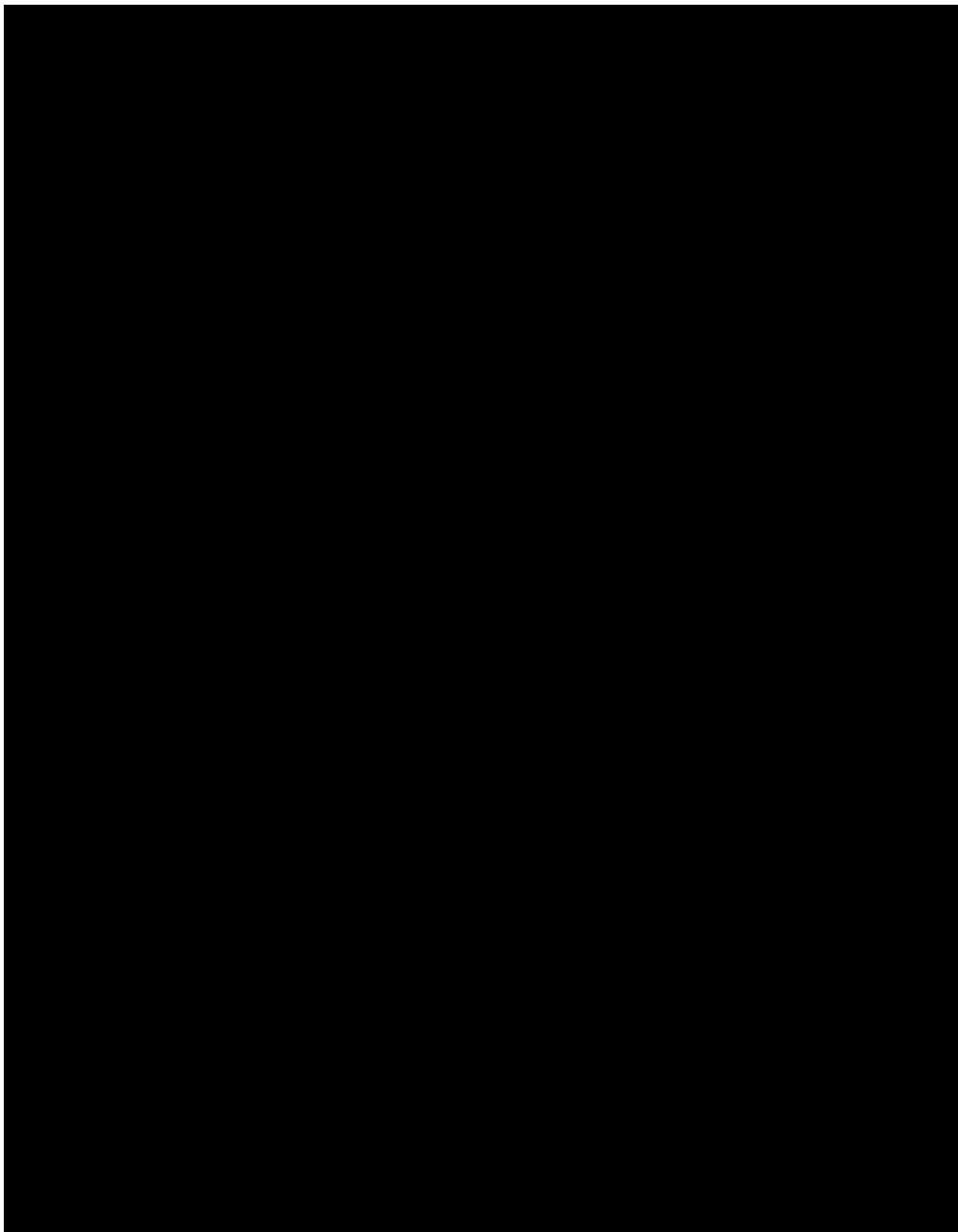
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :7/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04



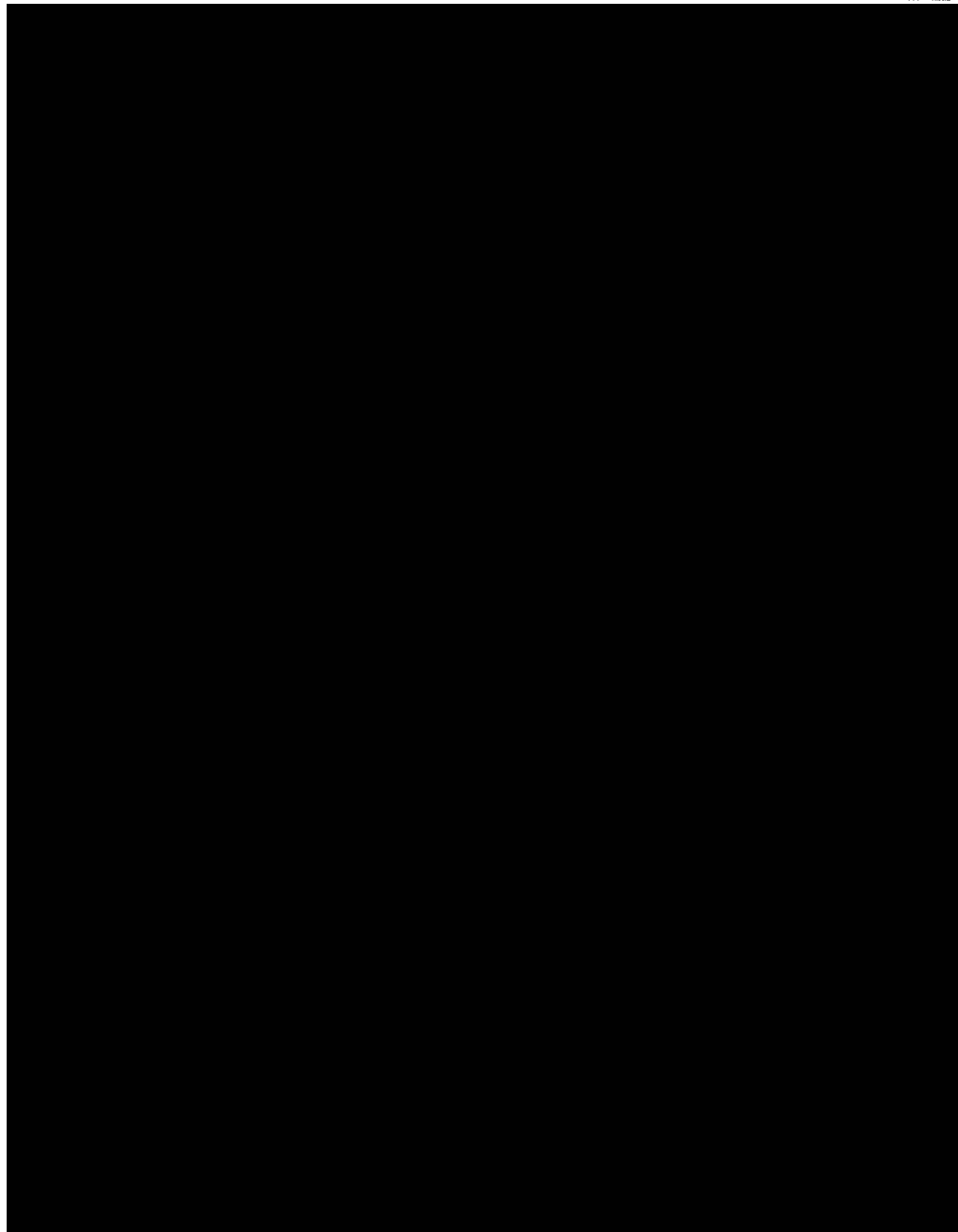
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :8/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :9/20
	Level 1 Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :10/20
	Level 1		Waste Management	PD-SIT-013



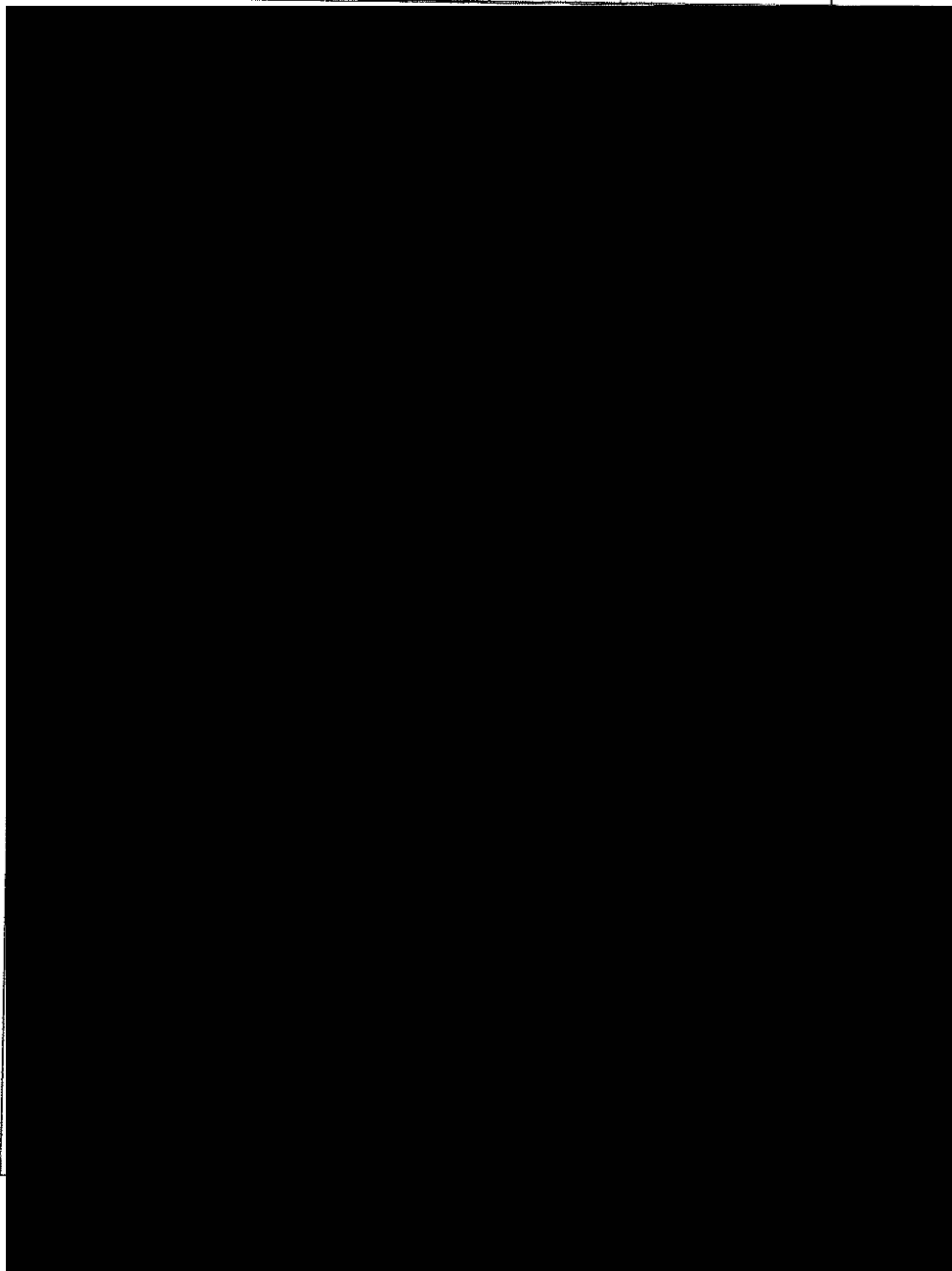
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :11/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :12/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04

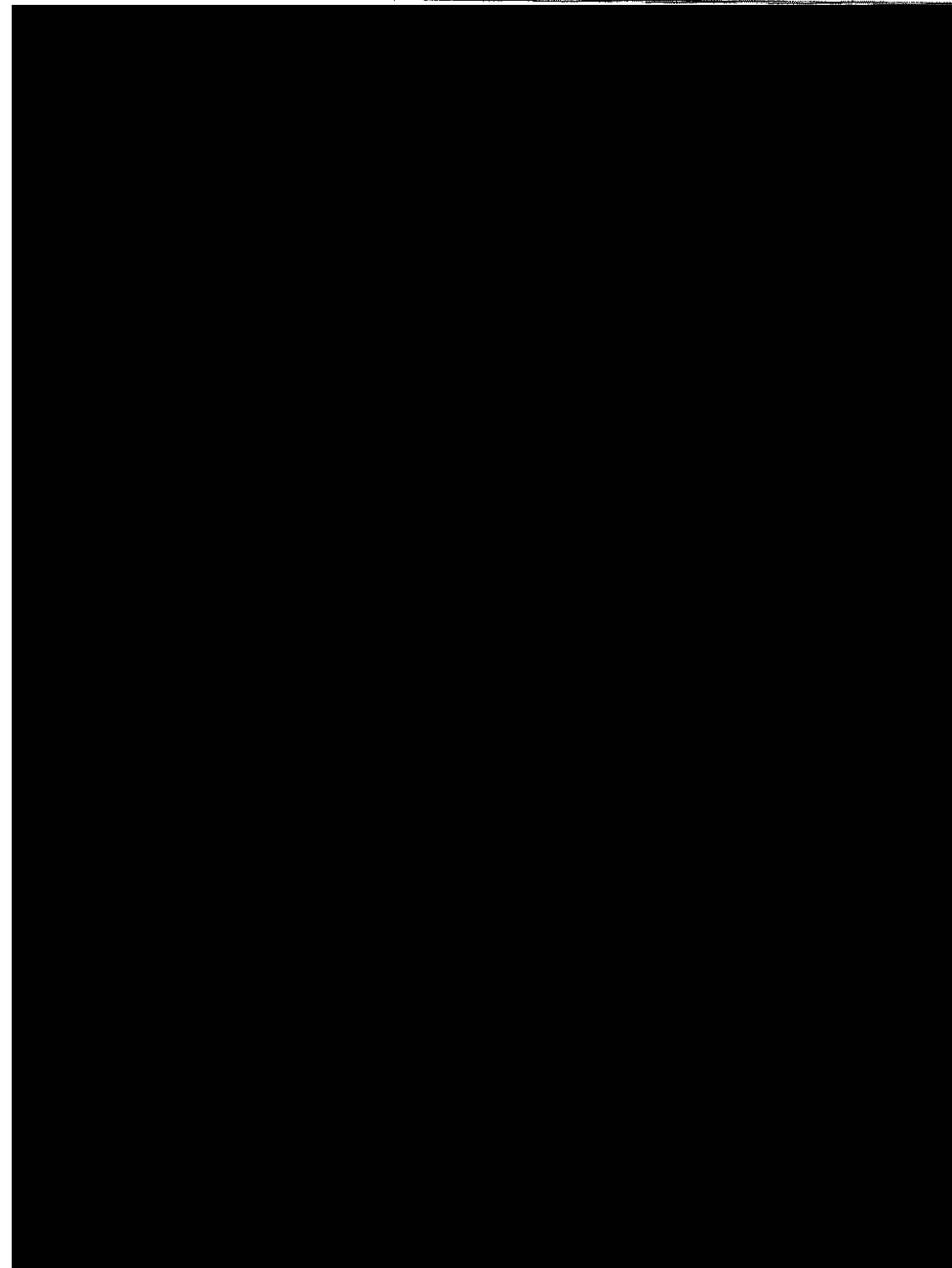
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date :	Page
			2023/05/10	:13/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date :	Page
			2023/05/10	:14/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04

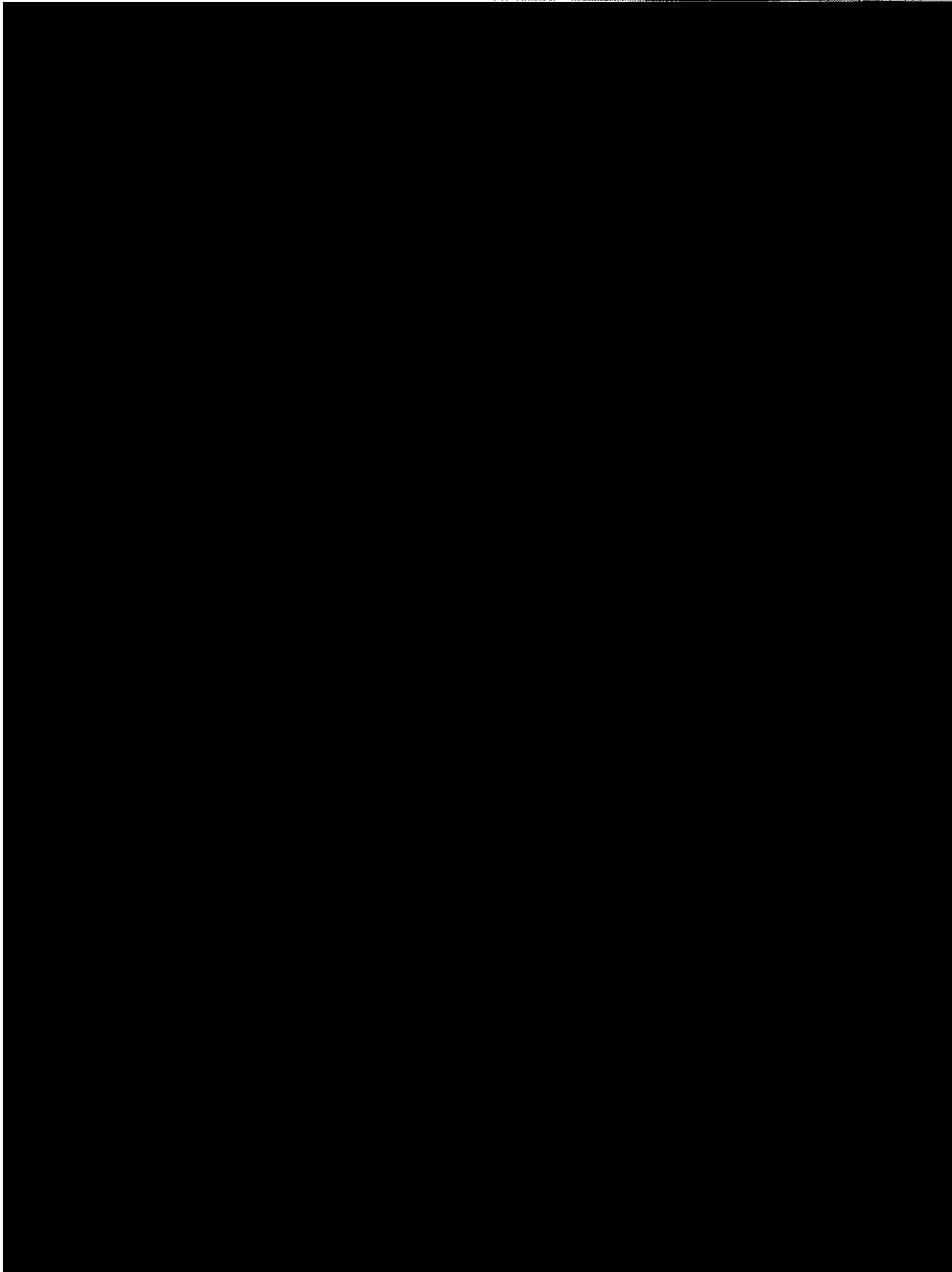
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :15/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04



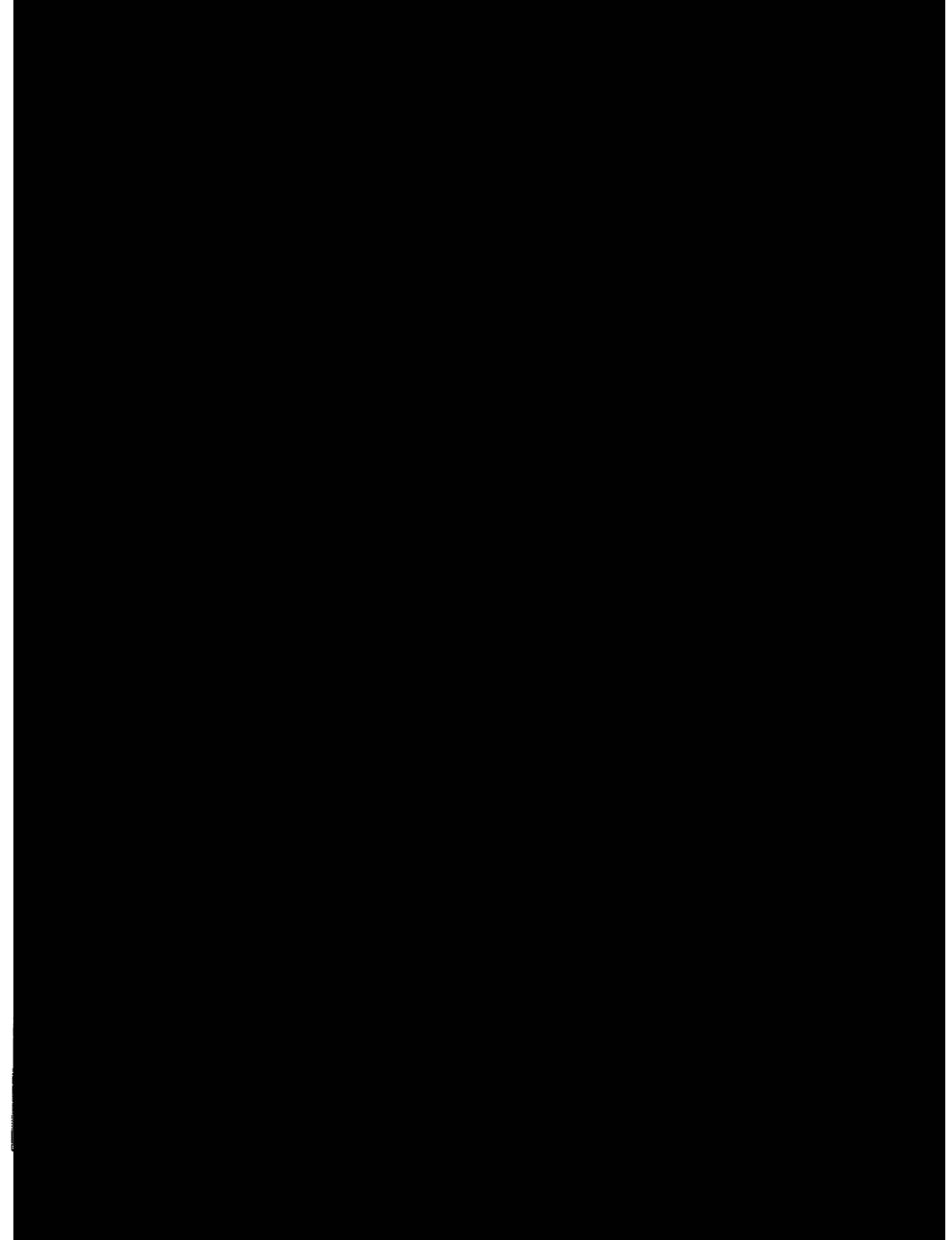
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :16/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04



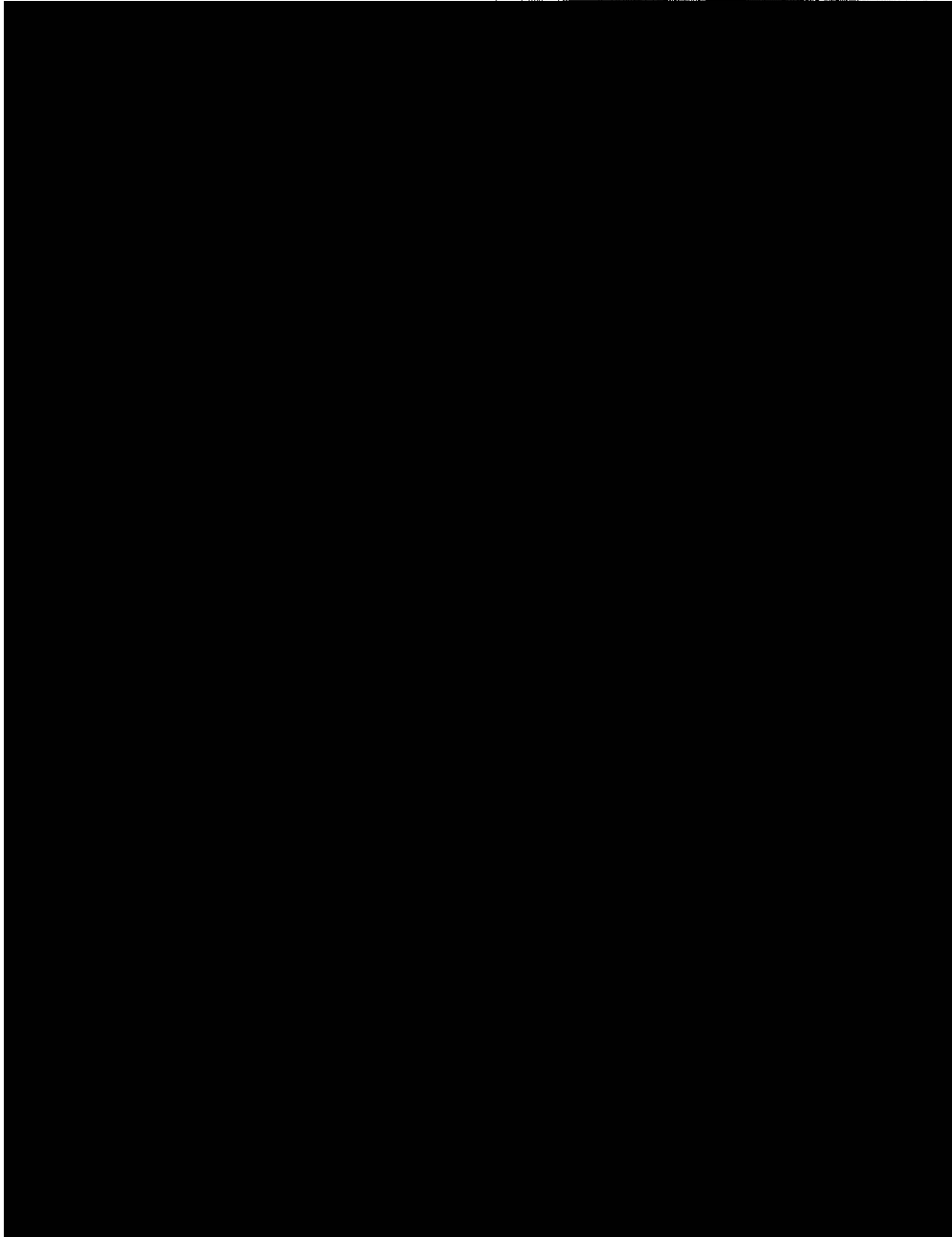
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date :	Page
			2023/05/10	:17/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04



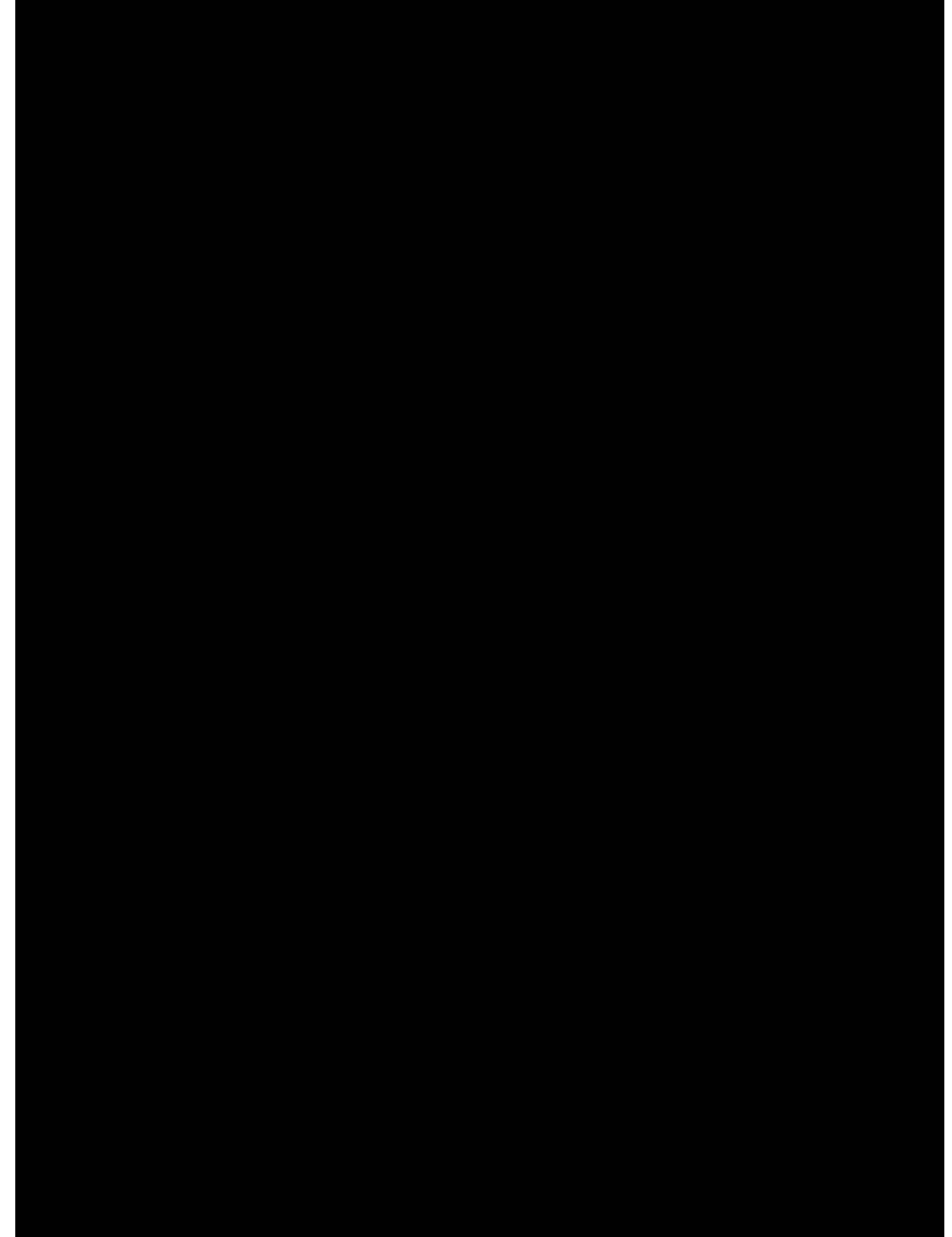
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date :	Page
			2023/05/10	:18/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :19/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2023/05/10	Page :20/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 04





เอกสารเกี่ยวกับการติดต่อหน่วยงานภายนอก  
ที่ได้รับอนุญาตเพื่อรับกำจัดกากของเสีย



บริษัท เบทเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED

ฉบับที่ 001

หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด / กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
เพื่อประกันความรับผิด - Liability

เลขที่ BWG6605-0057

เขียนที่ บริษัท เบทเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

วันที่ 01 เมษายน 2566

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท โกลด์ โคห์เตค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 7/448 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21160  
ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "ผู้ให้บริการ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท เบทเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) โดยนางพรเพ็ญ เหว่รัชตพิบูลย์ ผู้รับมอบอำนาจ ทะเบียนโรงงาน เลขที่ จ3-101-2/40ลบ, 3-106-8/49ลบ และ น.106-1/2561-นสร. มีสำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ที่ 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาดไทย 2) ถนนลาดพร้าว แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "ผู้ให้บริการ" อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้ง 2 ฝ่าย ตกลงการใช้และให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังต่อไปนี้

ข้อ 1. "ผู้ให้บริการ" ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของ "ผู้ให้บริการ" ตั้งแต่วันที่ 29 เมษายน 2566 ถึงวันที่ 28 เมษายน 2567  
ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ลำดับที่	สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสหลัก	ปริมาณ(ตัน)	วิธีกำจัด	ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด
1	Battery	160201	10.000	021	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG 3-106-8/49ลบ) สระบุรี
2	Contaminated Container	150110	20.000	073	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
3	Coolant	120109	50.000	042	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG 3-106-8/49ลบ) สระบุรี
4	Desiccant (สารดูดความชื้น)	150203	10.000	042	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG 3-106-8/49ลบ) สระบุรี
5	Grinding sludge	120114	50.000	042	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG 3-106-8/49ลบ) สระบุรี
6	rock wool	170601	10.000	073	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
7	Rubber Roll Scrap (เศษยางจากล้อรถยนต์)	191211	20.000	073	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
8	Sludge Grease (ไขมัน)	070608	20.000	042	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG 3-106-8/49ลบ) สระบุรี
9	Used Carbon Powder	190904	20.000	071	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
10	Used Resin	150203	20.000	071	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
11	ตะกอนโลหะหนัก	150110	3.000	073	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
12	ตะกอน Cr-free	110109	20.000	073	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
13	ตัวกรองระบบบำบัดมลพิษอากาศ	150203	10.000	049	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG 3-106-8/49ลบ) สระบุรี
14	น้ำมันเชื้อเพลิง (ดีเซล)	110111	200.000	065	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
15	น้ำมันใช้แล้ว	130110	70.000	042	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG 3-106-8/49ลบ) สระบุรี
16	น้ำเสียจากการชุบ Chromium(III)	110198	100.000	065	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
17	น้ำเสียจากการชุบ Cr-free	110198	100.000	065	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
18	น้ำเสียจากการชุบ Phosphate	110198	50.000	065	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
19	น้ำเสียจากการล้างลูกเหล็ก	161001	300.000	065	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
20	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	110107	200.000	065	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
21	แปรรูปป่นเบโซนาOH	191211	20.000	073	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG จ3-101-2/40ลบ) สระบุรี
22	เศษผ้าปนเบโซนา	150202	20.000	042	เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (BWG 3-106-8/49ลบ) สระบุรี



บริษัท เบตเทอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED

แบบ กอ1

ข้อ 2. การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการโดย

2.1 บริษัท: เบตเทอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด ซึ่ง เป็น "ตัวแทน" ที่แต่งตั้งโดย "ผู้ให้บริการ"

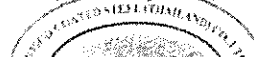
2.2 บริษัท: ซึ่ง เป็น "ตัวแทน" ที่แต่งตั้งโดย "

ข้อ 3. ในระหว่างการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานของผู้ให้บริการไปบำบัดหรือกำจัดมูลฝอยที่ของผู้ให้บริการหรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว "ผู้ให้บริการ" จะต้องรับภาระความรับผิด (Liability) ในกรณีที่เกิดความสูญหายเกิดอุบัติเหตุ การรั่วไหลหรือการลักลอบทิ้ง และการรั่วซึมเนื่องจากข้อขัดแย้งที่ไม่เป็นไปตามสัญญาการให้บริการระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการตามระบุไว้ในข้อ 12 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง: การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548

ทั้งนี้ ในกรณีที่ "ผู้ให้บริการ" เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน "ผู้ให้บริการ" จะต้องรับภาระความรับผิด (Liability) ร่วมกับตัวแทน ซึ่งเป็นผลมาจากการดำเนินการของ "ตัวแทน" ไม่ว่าโดยตรงหรือโดยอ้อม ตามที่ระบุในข้อ 16 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง: การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548

ข้อ 4. ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5. ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 3 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกันจึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่างฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 1 ชุด



- คำชี้แจง 1. ผู้ลงนามในแบบ กอ1 ต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจตามเงื่อนไขที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมประทับตราบริษัทหรือผู้มอบอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจให้กระทำการดังกล่าวแทน
- ชื่อรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องตรงกับที่ระบุในแบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ลก2)
  - ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณโรงงานตลอดช่วงเวลาที่ยื่นอนุญาต
  - ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันที่ยื่นแบบคำขออนุญาต (ลก2)
  - ให้พิมพ์หรือเขียนเรื่องสฤต ตัวบรรจงกำกับลายมือชื่อทุกคน
  - ให้ตรวจลงนามเขียนชื่อผู้ให้บริการและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการ
  - แบบ กอ1 ใช้ยื่นประกอบการขออนุญาต กรณีที่วัสดุที่ไม่ใช้แล้วกำกับด้วยอักษรภาษาอังกฤษ "HA" หรือ "HS" สำหรับกรณีจะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่เป็นของเสียอันตรายสามารถใช้แบบ กอ1 ยื่นประกอบการขออนุญาต ได้โดยอนุโลม

## เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System)



หน่วยงาน/หน่วยงานของ: **Waste Management** 7002-111111

**ใบแจ้งการขนถ่ายของเสีย (Uniform Waste Manifest)**

**1. ข้อมูลผู้แจ้งให้ทราบ: This section must be completed by the Generator**

ชื่อ: **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด** 2563-11-11  
 ที่อยู่: **11111 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร** 11111  
 จังหวัด: **กรุงเทพมหานคร** 11111

บริษัท/ชื่อ: **Transporter** 2563-11-11  
 ชื่อ: **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด** 2563-11-11  
 ที่อยู่: **11111 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร** 11111

บริษัท/ชื่อ: **Disposer** 2563-11-11  
 ชื่อ: **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด** 2563-11-11  
 ที่อยู่: **11111 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร** 11111

บริษัท/ชื่อ: **Transporter** 2563-11-11  
 ชื่อ: **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด** 2563-11-11  
 ที่อยู่: **11111 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร** 11111

**2. ข้อมูลผู้ขนส่ง: This section must be completed by the Transporter**

จังหวัด	อำเภอ	ตำบล	เลขที่ใบอนุญาต	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	วันที่	เวลา	สถานที่	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	วันที่	เวลา	สถานที่
กรุงเทพมหานคร	เขตเมือง	เขตเมือง	11111	นาย	สมชาย	สมชาย	2563	11	11	นาย	สมชาย	สมชาย	2563	11	11

บริษัท/ชื่อ: **Transporter** 2563-11-11  
 ชื่อ: **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด** 2563-11-11  
 ที่อยู่: **11111 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร** 11111

บริษัท/ชื่อ: **Disposer** 2563-11-11  
 ชื่อ: **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด** 2563-11-11  
 ที่อยู่: **11111 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร** 11111

**3. ข้อมูลผู้กำจัด: This section must be completed by the Disposer**

บริษัท/ชื่อ: **Disposer** 2563-11-11  
 ชื่อ: **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด** 2563-11-11  
 ที่อยู่: **11111 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร** 11111

บริษัท/ชื่อ: **Transporter** 2563-11-11  
 ชื่อ: **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด** 2563-11-11  
 ที่อยู่: **11111 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร** 11111

**ใบกำกับขยะมูลฝอยตามแบบฟอร์ม (Uniform Waste Manifest)**

1. ส่วนของผู้ให้ขยะมูลฝอย This section must be completed by the Generator

เลขที่ใบกำกับขยะมูลฝอย: Manifest No. ๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ: Name บริษัท/หน่วยงาน/องค์กร (Company/Institution/Organization) เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Generator's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

สถานที่เกิดขยะ: Generator's Address (Address) โทรศัพท์: Phone ๐๒-๑๒๓๔ ๕๖๗๘๙

ชื่อ/ชื่อเล่น: The Generator's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Generator's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: The second company name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Generator's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: The third company name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Generator's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: The fourth company name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Generator's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: The fifth company name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Generator's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ลำดับ No	ประเภทขยะ Description	รหัสขยะมูลฝอย Waste profile No	รหัสขยะมูลฝอย Waste ID	ลักษณะขยะ Waste Characteristics	ปริมาณ/น้ำหนัก Quantity/Weight	ชนิด Type	จำนวน Quantity	หน่วย Unit	หมายเหตุ Remarks
๑	พลาสติก Plastic				๑๐๐๐	kg	๑๐๐๐	kg	

จำนวนขยะมูลฝอย: Total Quantity ๑๐๐๐ kg ☐ ลิตร Liter ☐ ลูกบาศก์เมตร Cubic meter ☐ ตัน Ton

ชนิดของขยะมูลฝอย: Waste Type ☐ ของเสียอันตราย Hazardous ☐ ของเสียทั่วไป General

ชื่อ/ชื่อเล่น: The Generator's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Generator's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: The Generator's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Generator's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

2. ส่วนของผู้ขนส่งขยะมูลฝอย This section must be completed by the Transporter

ชื่อ/ชื่อเล่น: The First Transporter's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Transporter's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: The second Transporter's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Transporter's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: The third Transporter's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Transporter's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: The fourth Transporter's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Transporter's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: The fifth Transporter's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: Transporter's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

3. ส่วนของผู้รับขยะมูลฝอย This section must be completed by TSD/PC

ชื่อ/ชื่อเล่น: TSD/PC's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: TSD/PC's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: TSD/PC's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: TSD/PC's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: TSD/PC's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: TSD/PC's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: TSD/PC's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: TSD/PC's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐

ชื่อ/ชื่อเล่น: TSD/PC's name เลขประจำใบกำกับขยะมูลฝอย: TSD/PC's ID ๑๒๓๔๕๖๗๘๙๐





[illegible][illegible]



## เอกสารบันทึกชนิด ปริมาณ และวิธีกำจัด กากของเสีย

Yearly Waste Consumption  
รายงานสรุปปริมาณของเสียที่นำออกประจำปี 2566

Waste ชื่อของเสีย	รหัสวิธีการกำจัด	Waste Consumption (kg.) / ปริมาณของเสีย (กก.)						Total รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	
ขยะทั่วไปขยะมูลฝอย	043	6,450.00	4,580.00	6,380.00	5,350.00	4,490.00	7,420.00	34,670
เศษเหล็ก	011	855,110	767,870	1,035,390	1,755,690	1,214,020	1,179,630	6,807,710
Zinc Dross	049	81,260	99,690	88,520	95,640	97,530	33,570	496,210
Sludge cake	083	-	20,920	21,780	21,730	-	-	64,430
กระดาษห่อหุ้มเหล็ก	043	9,710	6,240.00	-	7,040.00	7,260.00	-	30,250
เศษน้ำมันเบรค	042	-	-	-	-	-	3,740	3,740
น้ำมันที่ใช้แล้ว	042, 049	-	-	-	-	1,810	800	2,610
Sludge Grease (จากระเบิด)	042	-	-	-	-	-	-	-
ตะกอน Cr-free	042	-	-	100	-	800	-	900
แปรงจัดเบรคเบรค NaOH	073	150	-	230	-	-	160	540
น้ำเสียจากเบรค NaOH	065	18,770	-	4,910	-	-	-	23,680
น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	065	-	-	7,220	-	-	-	7,220
น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	065	8,420	12,420	-	11,580	6,120	-	38,540
Rock wool	073	-	-	-	-	-	-	-
Contaminated container	073, 049	1,050	-	3,420	-	1,600	900	6,970
Rubber roll Scrap (เศษยางจากกาวโรลยาง)	073	-	-	-	-	-	800	800
น้ำมันปิโตรเลียม(ไฮดรอนีน)	065	12,030	-	-	-	11,220	-	23,250
Coolant	042	-	-	-	-	-	-	-
Grinding sludge	042	-	-	-	-	-	-	-
น้ำล้างทำความสะอาดเครื่องจักร	065	-	24,740	-	-	36,540	-	61,280
เศษน้ำใช้แล้ว	043	2,350	1,460	970	-	-	-	4,780
พลาสติก	Recycle	-	-	-	-	-	-	-
เศษกระดาษ	Recycle	-	-	-	-	-	-	-
เศษไม้	Recycle	3,260	-	-	-	-	-	3,260
น้ำเสียจากการชุบ phosphate	065	-	-	-	-	-	-	-
เรซิน	071	-	-	-	-	-	-	-
ผงคาร์บอน	071	-	-	-	-	-	-	-
แบตเตอรี่	73	-	-	-	-	-	-	-

หนังสือขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-4212/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท โพสโค โกลด์แคต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.59-1/2557-นอต.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	150202	Desiccant (สารดูดความชื้น)	3.3	ถุงจัมโบ้	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 26 มีนาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณฉบับนี้อินอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-6056  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2557-นอต.  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	12 01 01	เศษเหล็ก	8000	011	3-105-80/64ขบ	อนุญาต	
2	11 05 01	Zinc Dross	200	049	3-106-31/57ปท	อนุญาต	
3	15 02 03	เศษผ้าใช้แล้ว	80	043	น.88(2)-3/2560-ญทข.	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
4	15 01 01	กระดาษห่อวันเหล็ก	200	043	น.88(2)-3/2560-ญทข.	อนุญาต	
5	19 08 12	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ชีวภาพ	300	083	3-106-24/59จข	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 29 เมษายน 2566 ถึงวันที่ 28 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 18 เมษายน 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินดูยาโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-6056  
ของ บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2557-นอต.

เลขรับที่	รับ/ เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
24844/2566	18/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 10 นำมันที่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 70 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
24844/2566	18/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 ตะกอน Cr-Free โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
25058/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 07 น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 065	เอกสารไม่เพียงพอ	99
25058/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 11 น้ำเสียจากการล้างลูกรีด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 065	เอกสารไม่เพียงพอ	18,99
25058/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 98 น้ำเสียจากปอ NaOH โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 065	เอกสารไม่เพียงพอ	22
25058/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 สิ่งปนเปื้อนเบรอน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-12/52สด ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
25058/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 98 น้ำเสียจากการขุด Phosphate โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
25058/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 98 น้ำเสียจากการขุด Chromium (III) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
25058/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
25058/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 98 น้ำเสียจากการขุด Cr-Free โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 065	เอกสารไม่เพียงพอ	99
30825/2566	21/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 98 น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
30825/2566	21/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 01 01 น้ำเสียจากการล้างลูกรีด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
30825/2566	21/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 07 น้ำเสียจากปอ NaOH โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
35224/2566	31/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 01 Rock Wool โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
35224/2566	31/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 เศษผ้าปนเบรอน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
30705/2566	4/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 เศษผ้าใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-3/2560-ญทข. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
30705/2566	4/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 12 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/59จข ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 083	ไม่อนุญาต	02,22,99(2)
35665/2566	4/6/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 05 01 Zinc Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-31/57ปท ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38624/2566	14/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Used Carbon Powder โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
35451/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)

35451/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 11 แปรงขัดปนเปื้อน NaOH โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๖3-101-2/40สน ปริมาณ 20 คัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
35451/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 Battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 10 คัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
35451/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 14 Grinding Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 50 คัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
35451/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 06 08 Sludge Grease (จาระบี) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 20 คัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
35451/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 11 Rubber Roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๖3-101-2/40สน ปริมาณ 20 คัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
35451/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาษชนปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-11/56รย ปริมาณ 5 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)
38879/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 05 01 Zinc Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-1/2560-นลด. ปริมาณ 700 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37815/2566	29/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 เศษผ้าใยแก้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-3/2560-ญหนข. ปริมาณ 80 คัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
37815/2566	29/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Used Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๖3-101-2/40สน ปริมาณ 20 คัน วิธีการกำจัด 071	ไม่อนุญาต	04
37815/2566	29/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 Used Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๖3-101-2/40สน ปริมาณ 20 คัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
37815/2566	29/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 Desiccant (สารดูดความชื้น) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 10 คัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)
37815/2566	29/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 12 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/59ฉข ปริมาณ 300 คัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	

## วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	064	นำบดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ	065	นำบดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
031	เป็นวัตถุอันตราย	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067	ปรับเนื้อหรือด้วยวิธีทางเคมี
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	068	ปรับเนื้อหรือ/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้หินหรือวัสดุ puzzolanic
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071	ส่งมอบตามข้อตกลงกับภาคเอกชนเพื่อไปอันตรายเท่านั้น
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	072	ส่งมอบอย่างปลอดภัย
043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	073	ส่งมอบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเนื้อหรือหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044	เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมซีเมนต์	074	เผาทำลายในหลุมขยะทั่วไป
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นอีกด้วยวิธีอื่นๆ	075	เผาทำลายในหลุมเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
051	เข้ากระบวนการนำตัวให้ละลายกลับมารีไซเคิล	076	เผาทำลายร่วมกับในเตาเผาปูนซีเมนต์
052	เข้ากระบวนการนำให้ละลายกลับมารีไซเคิล	077	อัดกลบฝัง ใต้ดิน หรือฝังดินใต้ทะเล แผนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053	เข้ากระบวนการกลั่นสารพิษ/สาร/สาร	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054	เข้ากระบวนการกลั่นสารพิษ/สาร/สาร	081	รวบรวมและทิ้งของกากของเสีย
059	นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ไปใช้ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใหม่	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียอันตรายเท่านั้น
061	นำบดด้วยวิธีชีวภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062	นำบดด้วยวิธีทางเคมี	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	นำบดด้วยวิธีทางกายภาพ		

## เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำบด/ กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- วิธีการนำบด/กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงจากมาตรา 37 หรือเหตุผลประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำบด/กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาต หากเสียสิทธิหรือมีข้อจำกัด
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้รับแจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือ ไม่ให้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

## เหตุผลกรณีอื่นๆ

- อื่นๆ ระบุ (1) หากพบเบาะแสการลักลอบนำกากไปทิ้งตามพื้นที่ของ
- เศษ (2) เติมน้ำลงในถังน้ำ 190905 (3) ของเสียแสดงถึงความร้อนน้อยกว่า 50 °C ซึ่งไม่ชัดเจนว่ามีความร้อนหรือไม่ อย่างไร จึงอาจไม่เหมาะสมในการนำไปทำเชื้อเพลิงผสม ..

## เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

- สมบูรณ์ ดังนี้
- สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- สัญญาหรือหนังสือยินยอมจากการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- หนังสือมอบอำนาจให้ผู้มีอำนาจในการใดๆ แผนกรรมการผู้มีอำนาจหรือมติของคณะกรรมการผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- สำเนาใบอนุญาตแสดงการควบคุมอันตราย (วอ.๕)
- หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- การชั่งน้ำหนักของกรมการผู้มีอำนาจในกำกับ/สัญญาขอ.1 ไม่ครบถ้วนความถี่ของน้ำหนักสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

## หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านแจ้งสิทธินำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกมอกรั้วโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดกฎหมาย มาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแจ้งเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ตท.3)



แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
สำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 23 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายเฉลิมพล เหมวัน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โปสโล โก้ทเค็ด สติล (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานเลขที่ 40/14 หมู่ที่ 12 ถนนบางนา-ตราดกม.6.5 ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ  
โทรศัพท์ โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2557-นอศ.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ตำบลบางขวาง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG165800616

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ กักแยก และจัดการภายในโรงงาน

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวมขนส่ง ปา้มและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
- ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

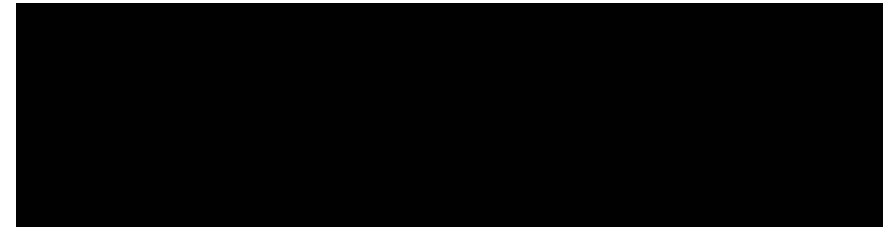
แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	110501	Zinc Dross	92.910 ตัน	049	3-106-31/571ปท
2	110501	Zinc Dross	582.790 ตัน	049	น.42(1)-130/2563-นุทช.
3	110501	Zinc Dross	568.240 ตัน	049	น.60-1/2560-นอศ.
4	120101	เศษเหล็ก	14,434.310 ตัน	011	3-105-55/47ขบ
5	150101	Paper Sleeve	0.870 ตัน	011	จ3-105-77/52ขบ
6	150101	กระดาษห่อชิ้นเหล็ก	84.311 ตัน	043	น.88(2)-3/2560-นุทช.
7	150103	Wood pallet	0.695 ตัน	011	จ3-105-77/52ขบ
8	150203	Resin	0.450 ตัน	071	3-101-1/43ศก
9	150203	Used Resin	1.300 ตัน	071	จ3-101-2/40ศบ
10	150203	เศษผ้าใช้แล้ว	16.990 ตัน	043	น.85(2)-3/2560-นุทช.
11	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	149.940 ตัน	083	3-106-24/59ลช
12	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	92.389 ตัน	083	จ3-43(1)-1/45รบ
13	190904	Used Carbon Powder	2.200 ตัน	071	จ3-101-2/40ศบ
14	110107	น้ำป่นเบรอนสารเคมี (โครเมียม)	19.110 ตัน	065	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
15	110109	ตะกอน Cr-Free	3.120 ตัน	073	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
16	110111	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	27.900 ตัน	065	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
17	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	26.890 ตัน	065	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
18	110198	น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	9.830 ตัน	065	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
19	110198	น้ำเสียจากการชุบ Phosphate	4.860 ตัน	065	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
20	110198	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	21.690 ตัน	065	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
21	150110	Contaminated Container	7.710 ตัน	073	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
22	170601	Rock Wool	1.200 ตัน	073	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
23	191211	แปรงจัดป่นเบรอน NaOH	4.450 ตัน	073	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
24	120109	Coolant	11.740 ตัน	042	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

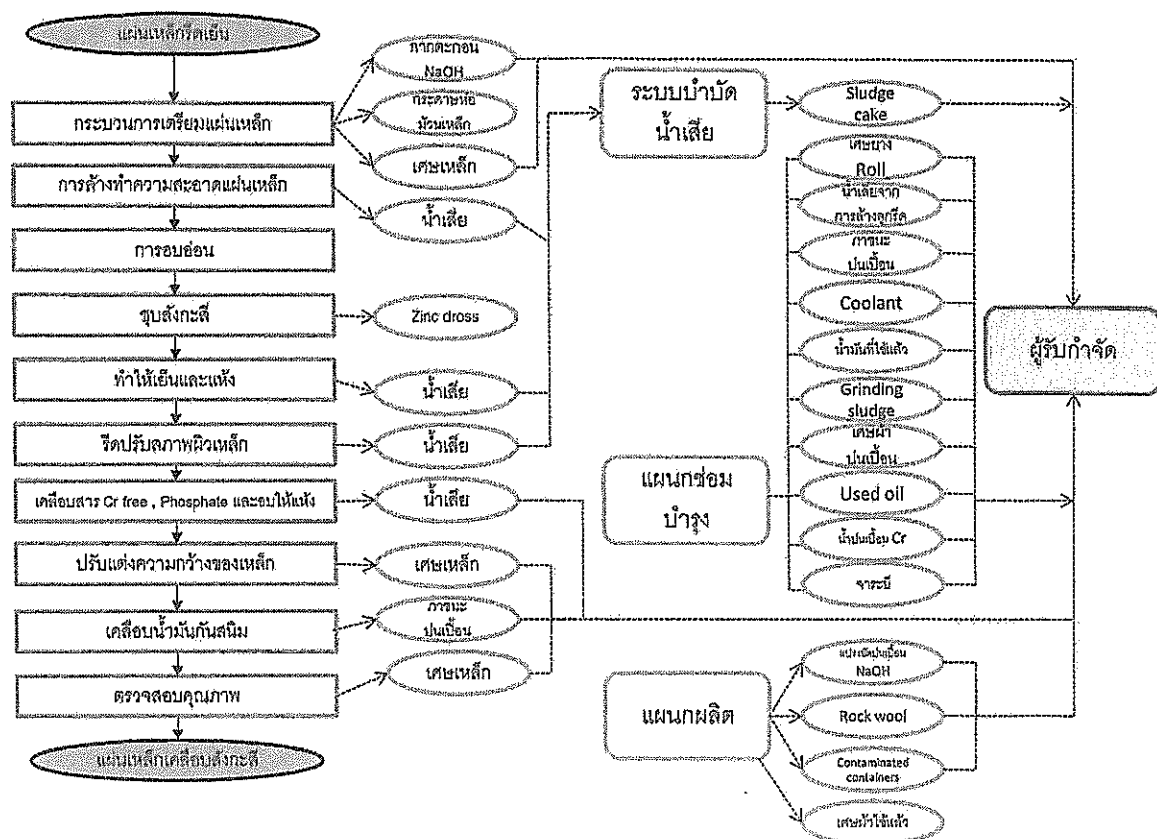
25	120114	Grinding Sludge	5.070 ตัน	042	บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
26	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	63.080 ตัน	042	บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
27	160601	Battery	0.260 ตัน	021	บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
28	150110	ภาชนะปนเปื้อน	13.920 ตัน	049	บริษัท พี.เค. สเปเชียลเอนคังค์ไรเคิล เซอร์วิส จำกัด/บริษัท พี.เค. สเปเชียลเอนคังค์ไรเคิล เซอร์วิส จำกัด
29	130113	น้ำมันที่ใช้แล้ว	6.120 ตัน	049	นางสาววันทนีย์ เจริญสุข/บริษัท สยาม ทูป ออยล์ จำกัด
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.500 ตัน	049	นายเฉลิม สุขเจริญ/บริษัท ค้าของเก่า
31	150110	Contaminated Container	0.670 ตัน	073	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
32	191211	Rubber Roll Scrap (เศษยางจากคิ้วโรงงาน)	0.150 ตัน	073	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
33	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH	2.100 ตัน	073	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
34	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.300 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
35	120114	Grinding Sludge	1.000 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
36	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	3.340 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
37	110111	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	28.810 ตัน	065	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
38	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	11.970 ตัน	065	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
39	110198	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	6.670 ตัน	065	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
40	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	1.600 ตัน	049	นางสาวอรอรดา สายศรี/บริษัท อารยาค้าถึง จำกัด
41	110107	น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม)	23.040 ตัน	065	บริษัท อัคริปปราการ จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
42	110111	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	11.200 ตัน	065	บริษัท อัคริปปราการ จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
43	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	32.020 ตัน	065	บริษัท อัคริปปราการ จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
44	110198	น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	8.510 ตัน	065	บริษัท อัคริปปราการ จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
45	110198	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	36.310 ตัน	065	บริษัท อัคริปปราการ จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
46	120109	Coolant	11.280 ตัน	042	บริษัท อัคริปปราการ จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
47	110111	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	11.560 ตัน	065	ห้างหุ้นส่วนจำกัด กุลเมือง ทรานสปอร์ต/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
48	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	12.660 ตัน	065	ห้างหุ้นส่วนจำกัด กุลเมือง ทรานสปอร์ต/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
49	120109	Coolant	11.150 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด กุลเมือง ทรานสปอร์ต/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

50	110111	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	17.760 ตัน	065	บริษัท พี.เค. โปรเซสส์ จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
51	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	10.000 ตัน	049	บริษัท อารยาค้าถึง จำกัด/บริษัท อารยาค้าถึง จำกัด



## เอกสารฉบับที่ 2

แผนผังการไหลของการปฏิบัติงานของสิ่งพิมพ์





เอกสารลำดับที่ 4

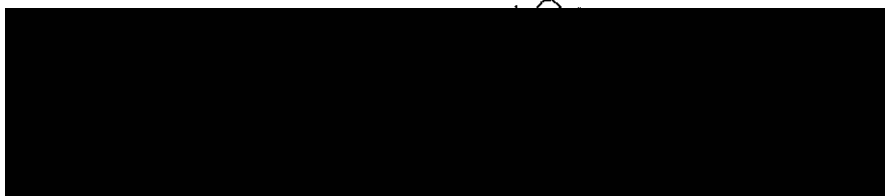
รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	070608	Sludge Grease (จกขมิ้น)	4.79 ตัน		2.1 ตัน		3.57 ตัน		.3 ตัน	
2	110107	น้ำมันเชื้อเพลิง (โครเมียม)					33.37 ตัน		42.15 ตัน	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	14.55 ตัน		6.01 ตัน		0		3.12 ตัน	
4	110111	น้ำเสียจากการล้างรถ			25.14 ตัน		56.11 ตัน		97.23 ตัน	
5	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)					97.16 ตัน		83.34 ตัน	
6	110198	น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	28.98 ตัน		18.42 ตัน		11.59 ตัน		18.34 ตัน	
7	110198	น้ำเสียจากการชุบ Phosphate					9.1 ตัน		4.86 ตัน	
8	150110	ถังพลาสติก 1000 ลิตร	.75 ตัน		0		0		0	
9	110198	น้ำเสียจากบ่อ NaOH					19.79 ตัน		66.67 ตัน	
10	110501	Zinc Dross	948.92 ตัน		1070.27 ตัน		1389.031 ตัน		1243.94 ตัน	
11	120101	เศษเหล็ก	12032.01 ตัน		11015.6 ตัน		16633.49 ตัน		14434.31 ตัน	
12	120109	Coolant	32.353 ตัน		8.9 ตัน		27.03 ตัน		34.17 ตัน	
13	120114	Grinding Sludge	4.475 ตัน		3.33 ตัน		2.49 ตัน		6.07 ตัน	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	16.16 ตัน		18.16 ตัน		35 ตัน		63.06 ตัน	
15	130113	น้ำมันที่ใช้แล้ว							6.12 ตัน	
16	150101	Paper Sleeve					3.99 ตัน		.87 ตัน	
17	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	77.73 ตัน		100.99 ตัน		107.479 ตัน		84.311 ตัน	
18	150103	Wood pallet					2.99 ตัน		.695 ตัน	
19	150110	Contaminated Container	.29 ตัน		3.3 ตัน		5.42 ตัน		8.38 ตัน	
20	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน					4.8 ตัน		11.6 ตัน	
21	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0		0		10.35 ตัน		17.42 ตัน	

22	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	23.41 ตัน		21.6 ตัน		12.42 ตัน		3.34 ตัน	
23	150203	Resin							.45 ตัน	
24	150203	Used Resin							1.3 ตัน	
25	150203	เศษผ้าใช้แล้ว					8.906 ตัน		16.99 ตัน	
26	160601	Battery							.26 ตัน	
27	170601	Rock Wool	0		0		1.09 ตัน		1.2 ตัน	
28	190812	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียชีวภาพ			23.85 ตัน		281.585 ตัน		242.32 ตัน	
29	190904	Used Carbon Powder							2.2 ตัน	
30	191211	Rubber Roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง)	1.28 ตัน		0		1.72 ตัน		.15 ตัน	
31	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH	5.922 ตัน		12.2 ตัน		3.11 ตัน		6.55 ตัน	
32	150110	Container Container	1.56 ตัน		1 ตัน		0		0	
33	150110	Plastic Drum 200L					1.35 ตัน		0	
34	190814	Sludge cake	310.12 ตัน		192.56 ตัน		21.47 ตัน		0	
35	150103	Wood pallet					3.39 ตัน		0	
36	110113	ตะกอนขุดลอกจากบ่อ NaOH	34.49 ตัน		30.82 ตัน		37.27 ตัน		0	
37	150110	ถังพลาสติก 1000 ลิตร	3.078 ตัน		0		0		0	
38	150110	ถังเหล็ก 200 ลิตร	.194 ตัน		6 ตัน		3.64 ตัน		0	
39	110107	น้ำมันเชื้อเพลิง (โครเมียม)	23.98 ตัน		11.14 ตัน		0		0	
40	110107	น้ำมันเชื้อเพลิง (โครเมียม)	0		36.23 ตัน		19.27 ตัน		0	
41	130112	น้ำมันที่ใช้แล้ว					3.54 ตัน		0	
42	110111	น้ำล้างรถจากคู่มือ	56.05 ตัน		0		0		0	
43	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	1 ตัน		0		0		0	
44	190904	ผงคาร์บอน					.2 ตัน		0	
45	170203	พลาสติก			.22 ตัน		0		0	
46	170201	ไม้	10.93 ตัน		0		0		0	
47	170201	ถังไม้	3.32 ตัน		0		0		0	
48	170407	โลหะหลายชนิดปะปนกัน	67.69 ตัน		0		0		0	
49	150101	เศษกระดาษ	1.44 ตัน		0		0		0	

50	170203	เลนพลาสติก	4.79 ตัน		0		0		0	
51	170201	เศษไม้			12.16 ตัน		0		0	
52	170405	เศษเหล็ก			24.53 ตัน		0		0	
53	170405	เศษเหล็กทั่วไป	37.55 ตัน		0		0		0	
54	170407	สายไฟ	.38 ตัน		0		0		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย



ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ตำแหน่ง ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและนวัตกรรม

เอกสารฉบับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนากร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 (22

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100027

ที่อยู่ : 234/1 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนากร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 037-243118-22

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อการเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีจัดการ/ขนส่ง :			วิธีจัดการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท เบคเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	ผู้ถือกำเนิด		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท อารยาศาสตร์ จำกัด	ผู้ถือกำเนิด	
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025	ผู้รวบรวมและขนส่ง		หมายเลขประจำตัว : DIWD096000070	ผู้รวบรวมและขนส่ง	
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	ผู้บำบัดและกำจัด		ที่อยู่ : 51/5 ม.4 ตำบล สวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร	ผู้บำบัดและกำจัด	
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :			โทรศัพท์ : 0 3487 5752 โทรสาร :		
วิธีจัดการ/ขนส่ง :			วิธีจัดการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท พี เค สเตราปเอนเคอร์ไรเซิล เซอร์วิส จำกัด	ผู้ถือกำเนิด		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท อารยาศาสตร์ จำกัด	ผู้ถือกำเนิด	
หมายเลขประจำตัว : DIWD060900073	ผู้รวบรวมและขนส่ง		หมายเลขประจำตัว : DIWD096000070	ผู้รวบรวมและขนส่ง	
ที่อยู่ : 176/1 ม.4 ต.หนองซาก-พินีสันคม ตำบล หนองซาก อำเภอ บ้านบึง จังหวัด ชลบุรี	ผู้บำบัดและกำจัด		ที่อยู่ : 51/5 ม.4 ตำบล สวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร	ผู้บำบัดและกำจัด	
โทรศัพท์ : 0 3827 4419 โทรสาร :			โทรศัพท์ : 0 3487 5752 โทรสาร :		
วิธีจัดการ/ขนส่ง :			วิธีจัดการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท เบคเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	ผู้ถือกำเนิด		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท สยาม ออโต้ จำกัด	ผู้ถือกำเนิด	
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031	ผู้รวบรวมและขนส่ง		หมายเลขประจำตัว : DIWD122800022	ผู้รวบรวมและขนส่ง	
ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ต. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	ผู้บำบัดและกำจัด		ที่อยู่ : 8/3 หมู่ที่ 5 ตำบล ทองขจรชุม อำเภอ ลาดหลุมแก้ว จังหวัด ปทุมธานี	ผู้บำบัดและกำจัด	
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :			โทรศัพท์ : 0 2989 7791 4 โทรสาร :		
วิธีจัดการ/ขนส่ง :			วิธีจัดการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท เบคเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	ผู้ถือกำเนิด		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท เบคเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด	ผู้ถือกำเนิด	
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031	ผู้รวบรวมและขนส่ง		หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740	ผู้รวบรวมและขนส่ง	
ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ต. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	ผู้บำบัดและกำจัด		ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล ทองขจร อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร	ผู้บำบัดและกำจัด	
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :			โทรศัพท์ : 0 2731 1815 โทรสาร :		
วิธีจัดการ/ขนส่ง :			วิธีจัดการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท เบคเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	ผู้ถือกำเนิด		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท พี เค สเตราปเอนเคอร์ไรเซิล เซอร์วิส จำกัด	ผู้ถือกำเนิด	
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031	ผู้รวบรวมและขนส่ง		หมายเลขประจำตัว : DIWT050900315	ผู้รวบรวมและขนส่ง	
ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ต. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี	ผู้บำบัดและกำจัด		ที่อยู่ : 38/7 ม.9 ตำบล นาป่า อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี	ผู้บำบัดและกำจัด	
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :			โทรศัพท์ : 0 3827 4419 โทรสาร :		
วิธีจัดการ/ขนส่ง :			วิธีจัดการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บ่อวินค้าของเก่า	ผู้ถือกำเนิด		ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : นางสาววันทนี เจริญวรคุณ	ผู้ถือกำเนิด	
หมายเลขประจำตัว : DIWD070900022	ผู้รวบรวมและขนส่ง		หมายเลขประจำตัว : DIWT066000209	ผู้รวบรวมและขนส่ง	
ที่อยู่ : 1/5 ม.3 ต.สาย 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี	ผู้บำบัดและกำจัด		ที่อยู่ : 50/129 ม.5 ตำบล อ้อมน้อย อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร	ผู้บำบัดและกำจัด	
โทรศัพท์ : 08 1806 8507 โทรสาร :			โทรศัพท์ : โทรสาร :		
วิธีจัดการ/ขนส่ง :			วิธีจัดการ/ขนส่ง :		

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : นายเฉลิม สุขเจริญ

หมายเลขประจำตัว : DIWT070900048

ที่อยู่ : 1/5 ม.3 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6660 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท อารยศักดิ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT226000032

ที่อยู่ : 51/5 หมู่ที่ 4 ตำบล สวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3487 5752

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท เจ.พี.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT0709000196

ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หมองาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3848 1141

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019

ที่อยู่ : ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 014542223

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : นางสาวอารยา สายศรี

หมายเลขประจำตัว : DIWT076000140

ที่อยู่ : 119/9 ม.9 ซ.นวลทอง ด.เศรษฐกิจ ตำบล สวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 2810 1236 9

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : บริษัท ไพร์มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-55/47ขบ

ที่อยู่ : ตำบล บ้านบึง อำเภอ บ้านบึง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038-445244

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บริษัท อัครปราการ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT085800068

ที่อยู่ : 792 ม.2 ซ.1 ซ.1/1 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ด.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2323 0714 21

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : บริษัท กรีนพลัสเทอร์เมคิน จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-106-24/59ขข

ที่อยู่ : โพนดที่ดิน 10703,10704,10705 ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แปลงยาว จังหวัด ละโว้

โทรศัพท์ : 027435550-2

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กุลเมือง ทรานสปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT186200051

ที่อยู่ : 180/55 หมู่ที่ 8 ตำบล หัวทราย อำเภอ หมองแฉะ จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 08 1852 9973

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : บริษัท คับเบิลยูเอ็น แอฟโซซิเอท จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-106-31/57ปท

ที่อยู่ : 55/21 ตำบล บึงคำพร้อย อำเภอ ลำลูกกา จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 029366921-3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท พี.เอ็ม. โปรเซอริวท จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT206200024

ที่อยู่ : 2/321 ถนนสุขุมวิท ตำบล แกลงอช อำเภอ แกลงอช จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 3624 6349

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : ตำบล หัวหมาก อำเภอ แกลงอช จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

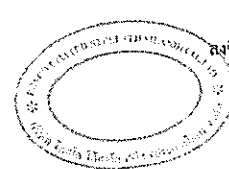
ผู้ถือกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด



## แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองของเหตุฉุกเฉิน



ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( นายเฉลิมพล เหมวัน )

วันที่ 23 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : บริษัท กรีนเวสต์โกลด์วอร์โลสท์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-105-77/5270

ที่อยู่ : ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0819825397

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ผู้ก่อกำเนิด

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 32 : บริษัท หกสิบห้า ไทยอินเตอร์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-1/45นบ

ที่อยู่ : 57 ตำบล ราษฎร์นิยม อำเภอ ไทรน้อย จังหวัด นนทบุรี

โทรศัพท์ : 02-9223842

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ผู้ก่อกำเนิด

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 33 : บริษัท จีนหัว ชิงค์ เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.42(1)-130/2563-กชพ.

ที่อยู่ : 399/6 ตำบล หนองเสือช้าง อำเภอ หนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0897473515

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ผู้ก่อกำเนิด

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 34 : บริษัท เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.60-1/2560-นอค.

ที่อยู่ : 7/5 ตำบล พนาภิรม อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ผู้ก่อกำเนิด

ผู้รวบรวมและขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 35 : บริษัท ชลบุรี คัลลิน เอ็นเนอร์ยี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.88(2)-3/2560-กชพ.

ที่อยู่ : 40/5 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038199571

โทรสาร :

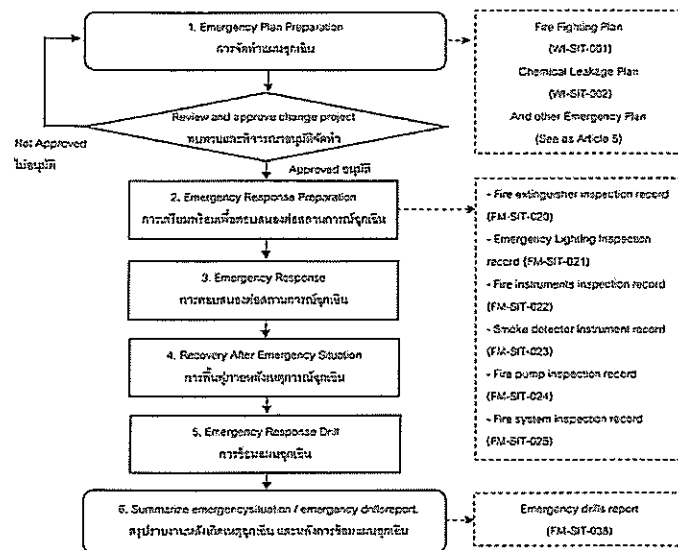
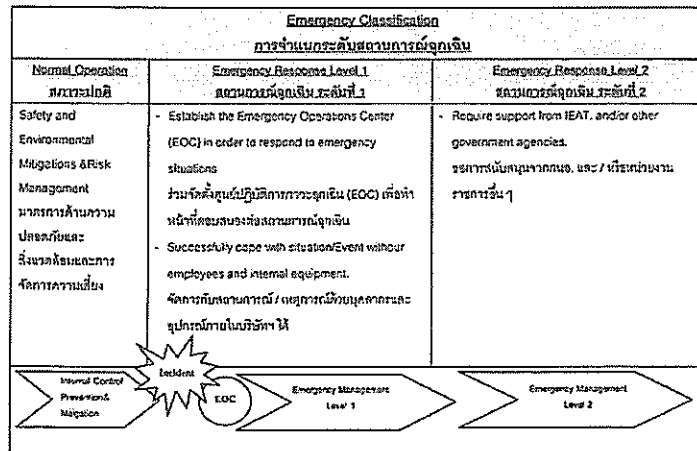
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ผู้ก่อกำเนิด

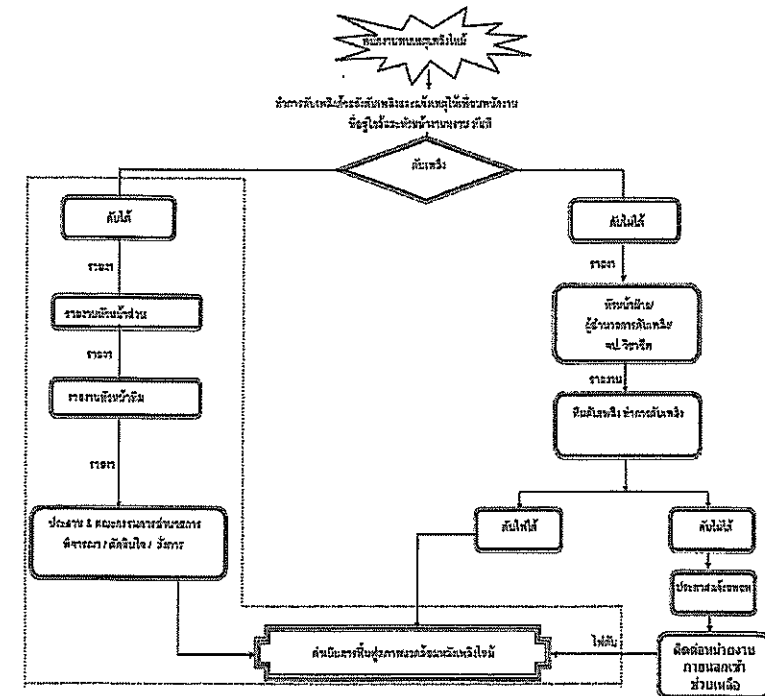
ผู้รวบรวมและขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำมาร้างสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้นำไปประกอบกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียนั้นไปใช้



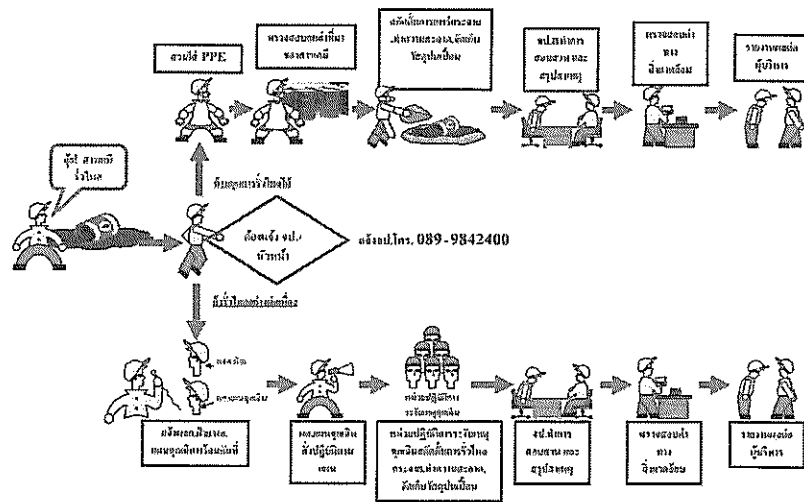
โครงสร้างหน่วยงานป้องกันและระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้เริ่มต้น



รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่องิ๊งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

เกิดเหตุอุกฉิมระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา



ระบอบเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

( นายเจติมพต แกรวัน )

วันที่ 23 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ภาคผนวก ข.16

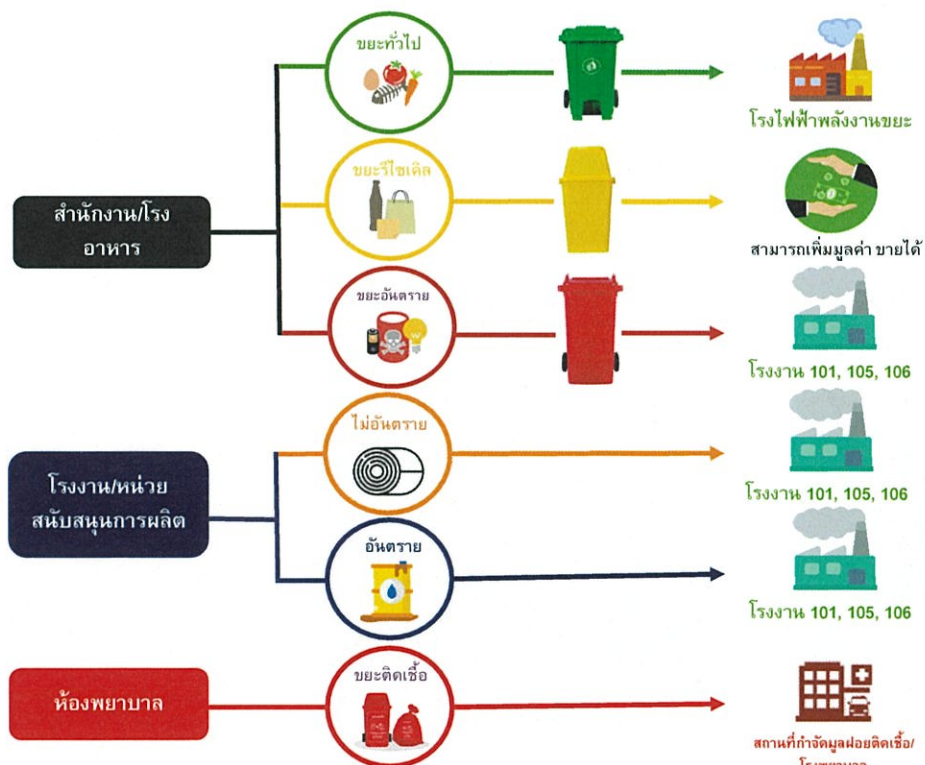
---

เอกสารส่งเสริมเรื่อง 3 R

## การจัดการของเสีย Waste Management



### แผนภาพการจัดการของเสียของโรงงาน



- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

[illegible]

- กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำกัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548



Chapter 2: Organization and Responsibilities and Right	
Responsible for waste management has been defined as below table; หน้าที่รับผิดชอบในการจัดการของเสีย	
ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่
Head of Dept./Section Leader ผู้จัดการฝ่าย/แผนก ที่ก่อให้เกิดของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prepare container and area for handing waste at work place before moving to hazardous waste storage room or scrap yard, assign responsible person for transferring waste to hazardous waste storage room or scrap yard. <u>ดำเนินการจัดหาภาชนะรองรับของเสียในถิ่นหรือของเสีย กำหนดสถานที่ชั่วคราว มอบหมายผู้รับผิดชอบ ในการขนย้ายไปยังพื้นที่ทิ้งของเสียถูกต้องตามข้อกำหนดของบริษัท</u></li> <li>Control subordinate including contractor for correctly waste segregation and be met with legal compliance. <u>ควบคุม ดูแลพนักงานในหน่วยงาน รวมทั้งผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้องให้ทำการคัดแยกขยะอย่างถูกต้องเหมาะสม สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทฯ</u></li> <li>Coordinate and inform Safety Section or waste storage controller about the waste quantity for removing to storage or disposal. ประสานงานกับแผนกความปลอดภัยหรือผู้ควบคุมพื้นที่จัดเก็บของเสีย เพื่อแจ้งรายการ ปริมาณของเสียที่จะขนย้ายไปยังพื้นที่ทิ้งของเสีย หรือส่งออกไปกำจัด</li> </ul>
All employee พนักงานทุกคน	<ul style="list-style-type: none"> <li>Responsible for segregate waste at their workplace and respect the company regulation. <u>รับผิดชอบในการคัดแยกของเสียที่เกิดจากหน่วยงานของตนให้ถูกต้องตามประเภทในการส่งกำจัด ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับการจัดการของเสียอย่างเคร่งครัด</u></li> </ul>
Production Section ฝ่ายผลิต	<ul style="list-style-type: none"> <li>Responsible for control waste management at Hazardous waste storage room, record waste inventory and send data to Safety Section when removing to disposal.</li> </ul>

หน้า ๑๔  
เล่ม ๑๒๓ ตอนพิเศษ ๑๑ ง  
ราชกิจจานุเบกษา  
๒๕ มกราคม ๒๕๖๕

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
พ.ศ. ๒๕๔๑

อาชีพด้านคมนาคมขนส่ง ข้อ ๑๑ (๑) แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๔๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจัดตั้งและแก้ไขกฎหมายทั้งหลาย ซึ่งมาตรา ๒ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๙ มาตรา ๔๔ มาตรา ๕๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำการใดโดยขัดหรือแย้งกับอำนาจแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงมหาดไทยมีหน้าที่เสนอร่างพระราชบัญญัติให้คณะรัฐมนตรีพิจารณา

ข้อ ๑ ให้ประกาศนียบัตรฉบับนี้ใช้กับโรงงาน ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕  
ทั้งที่ตั้งอยู่ก่อนและในเขตประกอบการอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และโรงงานที่ได้รับการส่งเสริม  
การลงทุนตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. ๒๕๒๐

ข้อ ๒ ให้อธิบดีประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๔๐) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๑ (พ.ศ. ๒๕๔๕) เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (เพิ่มเติม) พ.ศ. ๒๕๔๖ ออกตามความในพระราชบัญญัติว่าด้วย พ.ศ. ๒๕๔๑ และให้ใช้ประกาศฉบับนี้แทน

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

“สิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุไม่ใช่สิ่งแล้ว” หมายความว่า สิ่งของที่ไม่ใช่สิ่งหรือของเสียที่จากผลที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุเป็นของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียเป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย

“ของเสียอันตราย” หมายความว่า สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติเป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ ๒ แห่งพระราชกฤษฎีกา

“การจัดทำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว” หมายความว่า การนำมูล ที่เสาะสุกหรือ ที่ทิ้งแล้ว  
 นำมาจำหน่าย แยกเปลี่ยน หรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ในรูปแบบต่าง ๆ รวมถึงการเก็บไว้  
 เพื่อทำการดังกล่าว

“ผู้ก่อการคนดีซึ่งปฏิเสธหรือวิเศษที่ไม่ใช่แล้ว” หมายถึงความว่า ผู้ประกอบกิจการโรงงาน  
ที่ก่อให้เกิดและมิใช่ปฏิเสธหรือวิเศษที่ไม่ใช่แล้วไว้ในครอบครอง



- **นิยาม**

“**สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**” หมายความว่า สิ่งของที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ **ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย**

“**ของเสียอันตราย**” หมายความว่า **สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย** ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ ๒ ท้ายประกาศนี้

“**การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**” หมายความว่า การบำบัด ทำลายฤทธิ์ ทั้ง กำจัด จำหน่ายจ่ายแจก แลกเปลี่ยน หรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ในรูปแบบต่าง ๆ รวมถึงการกักเก็บไว้เพื่อทำการดังกล่าว

#### ข้อกำหนดทางกฎหมาย เรื่อง ระยะเวลาเก็บกักกากของเสีย

##### กรณีโรงงานผู้ก่อกำเนิด

- ❖ ครอบครองกากของเสียไว้ได้ไม่เกิน 90 วันนับแต่วันที่เกิดกากของเสีย
- ❖ ยกเว้นโรงงานที่ก่อกำเนิดของเสียอันตรายขนาดกลาง(อัตราการเกิด  $\geq 100$ -  $< 1000$  กก./เดือน ครอบครองได้ไม่เกิน 180 วัน

ที่มา : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548

## ข้อกำหนดทางกฎหมาย เรื่อง สถานที่จัดเก็บและวิธีจัดเก็บกากของเสีย

### กรณีโรงงานผู้ก่อกำเนิด<sup>1)</sup>

#### กรณีจัดเก็บของเสียอันตราย

- ❖ ต้องบรรจุในภาชนะที่มีสภาพมั่นคง แข็งแรง ไม่ทำปฏิกิริยากับของเสียอันตรายที่บรรจุอยู่
- ❖ ต้องตรวจสอบอาคารหรือสถานที่ที่ใช้เก็บภาชนะ แผ่นรองพื้นและภาชนะทุกสัปดาห์
- ❖ จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับป้องกันอุบัติเหตุ และเหตุฉุกเฉินให้เพียงพอ

ที่มา : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับกากของเสียอันตราย พ.ศ.2547)

### ปัจจัยที่ต้องนำมาพิจารณาในการจัดเก็บ/เก็บกากของเสีย

- สถานภาพของของเสีย เช่น ของแข็ง กากตะกอน ของเหลว
- ความเป็นอันตรายของของเสีย
- ลักษณะสมบัติของของเสียที่เป็นอันตราย เช่น ไวไฟ กัดกร่อน ฯลฯ
- ผลของการเก็บกักต่อคุณลักษณะของกากอุตสาหกรรมที่เปลี่ยนไป
- ประเภทและขนาดของภาชนะรองรับ
- สถานที่ตั้งของภาชนะรองรับ
- วิธีการจัดเก็บที่ปลอดภัย



### วิธีจัดเก็บกากของเสีย

- ภาชนะบรรจุของเสียอันตรายต้องมีสภาพมั่นคง แข็งแรง และเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- ต้องแยกเก็บกากของเสียที่ไม่เป็นอันตรายและที่เป็นอันตราย หรือของเสียอันตรายที่อาจก่อปฏิกิริยาต่อกันออกจากกันเป็นสัดส่วน

### การเลือกภาชนะบรรจุกากของเสีย

- ของเสียและภาชนะหรือบรรจุภัณฑ์ ต้องไม่เกิดปฏิกิริยาต่อกัน (Compatible) เช่น
  - สารที่มีฤทธิ์กัดกร่อนสูง เช่น กรด ต่าง ไม่ควรใช้ภาชนะที่เป็นเหล็ก
  - สารไวไฟไม่ควรเก็บในภาชนะที่เป็นพลาสติก
  - ตัวทำละลายอินทรีย์ที่มีธาตุฮาโลเจนเป็นองค์ประกอบ ไม่ควรเก็บในภาชนะที่เป็นอลูมิเนียม
- ห้ามนำของเสียที่เกิดปฏิกิริยาต่อกัน (เข้ากันไม่ได้) ใส่ไว้ในภาชนะหรือบรรจุภัณฑ์เดียวกัน

## การจัดเก็บภาชนะบรรจุภาชนะของเสียที่เป็นสารเคมี

- จัดกลุ่มสารเคมีหรือของเสียตามความว่องไวต่อปฏิกิริยา และกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (incompatible) วางแยกเก็บให้ห่างจากกันอย่างเด็ดขาด ซึ่งอาจแบ่งกลุ่มสารเคมีได้เป็น 6 กลุ่ม คือ

สารไวไฟ (flammable chemicals)	สารกัดกร่อน (corrosive chemicals)
สารระเบิดได้ (explosive chemicals)	สารกัมมันตรังสี (radioactive chemicals)
สารเป็นพิษ (toxic chemicals)	สารที่เข้ากันไม่ได้ (incompatible chemicals)

### 1. สารไวไฟ (flammable materials)

- เก็บในที่เย็นอากาศถ่ายเทได้ และอยู่ห่างจากแหล่งจุดติดไฟ เช่น ความร้อน ประกายไฟหรือเปลวไฟ
- เก็บไว้ในภาชนะที่ปลอดภัย หรือตู้เก็บสารไวไฟซึ่งตรวจสอบดูแล้วว่าปลอดภัย
- ภาชนะที่เก็บต้องมีฝาปิดแน่นไม่ให้อากาศเข้าได้
- เก็บแยกจากสารพวก oxidizers สารที่ลุกติดไฟเองได้ สารที่ระเบิดได้และสารที่ทำปฏิกิริยากับอากาศหรือความชื้นและให้ความร้อนออกมาเป็นจำนวนมาก
- มีป้ายห้ามสูบบุหรี่ หรือห้ามจุดไม้ขีดไฟ
- พื้นที่นั้นควรต่อสายไฟลงดินเพื่อลดไฟฟ้าสถิตย์ที่อาจเกิดขึ้นได้

## 2. สารที่เข้ากันไม่ได้ (incompatible materials)

สารที่เข้ากันไม่ได้ คือ สารที่เมื่อมาใกล้กันจะทำปฏิกิริยากันอย่างรุนแรงเกิด  
การระเบิด เกิดความร้อนหรือให้ก๊าซพิษออกมาได้ สารพวกนี้จะต้องเก็บแยก  
ต่างหากห่างจากกันมากที่สุด เช่น

- การเก็บสารที่ไวต่อน้ำต้องเก็บในที่อากาศเย็นและแห้ง ห่างไกลจากน้ำ
- oxidizers เก็บห่างจากเชื้อเพลิง และวัสดุติดไฟได้และเก็บห่างจาก reducing agents  
เช่น zinc, alkaline metal หรือ formic acid

## 3. อันตรายจากพิษของสาร (toxic hazards)

สารเป็นพิษ (toxic chemicals) คือ สารซึ่งจะเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิต  
ไม่ว่าจะอยู่ในสภาวะใดๆ การเก็บต้องดำเนินการ ดังนี้

- ภาชนะต้องปิดฝาสนิท อากาศเข้าไม่ได้
- ห่างจากแหล่งจุดติดไฟ
- ต้องมีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ ทั้งภาชนะที่เก็บและบริเวณที่เก็บ  
สารนั้นๆ
- สารที่ไวต่อแสง ต้องเก็บไว้ในขวดสีชา ในสถานที่เย็น แห้งและมีด



#### 4. สารกัดกร่อน (corrosive materials)

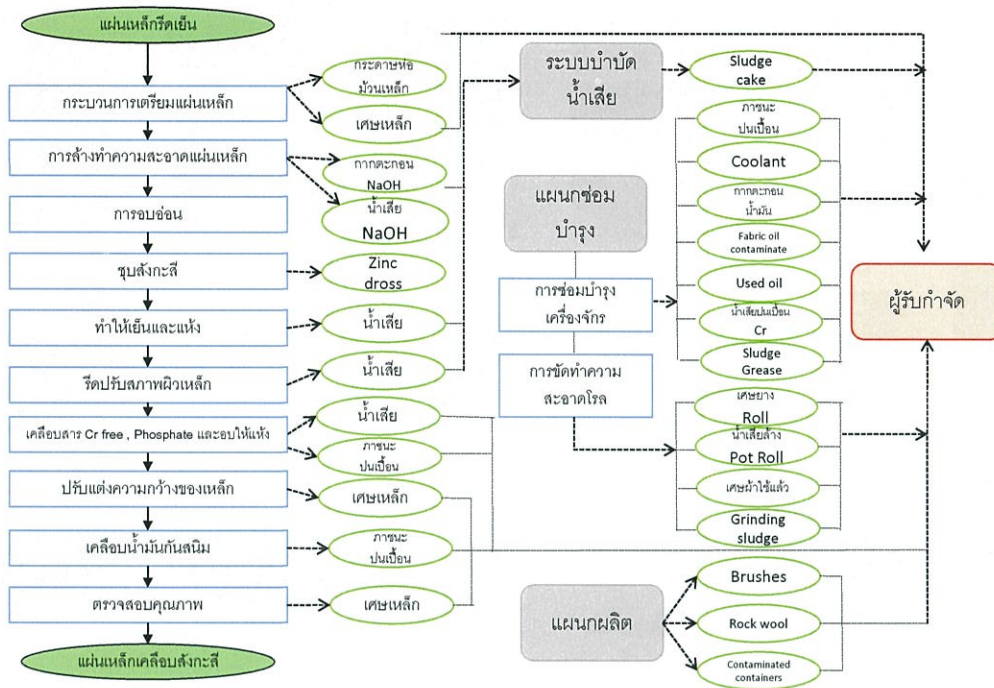
สารกัดกร่อนจะรวมถึง กรด acid anhydride และ ด่าง สารพวกนี้ มักจะทำลายภาชนะที่บรรจุและออกมาถึงบรรยากาศภายนอกได้ บางตัวระเหยได้ บางตัวทำปฏิกิริยารุนแรงกับความชื้น การเก็บต้องดำเนินการ ดังนี้

- เก็บในที่เย็น แต่ต้องสูงกว่าจุดเยือกแข็ง
- ต้องใช้ถุงมือ สวมแว่นตา ฯลฯ เมื่อใช้สารพวกนี้
- ต้องเก็บกรดแยกห่างจากโลหะที่ใช้ในการทำปฏิกิริยา  
เช่น sodium, potassium และ magnesium เป็นต้น
- ด่างต้องแยกเก็บจากกรดและสารอื่นๆ ที่ไวต่อการทำปฏิกิริยา



- ก่อนเคลื่อนย้ายต้องตรวจสอบว่า
  - ✓ ภาชนะหรือบรรจุภัณฑ์ว่าปิดฝาปิดชิดแน่นหนา
  - ✓ สามารถเคลื่อนย้ายได้โดยปลอดภัย ปราศจากความเสียหาย และ การหกรั่วไหลของของเสีย
- การเคลื่อนย้ายภาชนะหรือบรรจุภัณฑ์ควรใช้พาหนะหรืออุปกรณ์ที่เหมาะสมเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุหรือการหกหล่น

แผนผังกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและของเสียอันตราย



**กากอุตสาหกรรม ประเภท รีไซเคิล**

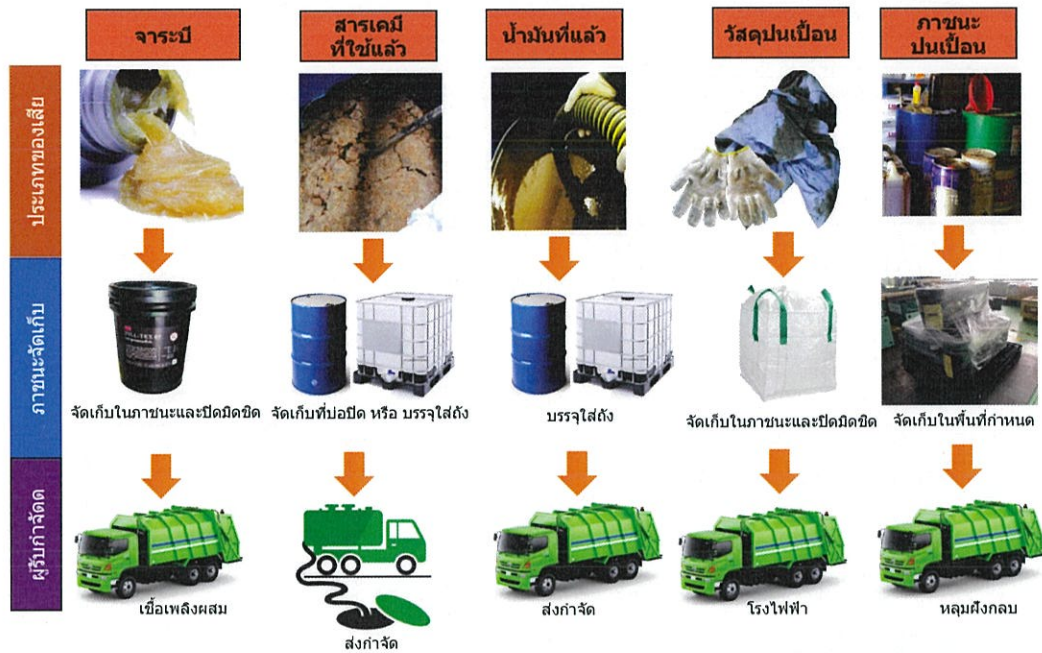


ประเภทของเสีย	สถานะจัดเก็บ	มูลค่าจัด
เศษเหล็ก		
Zinc Dross		
ถัง 200 ลิตร/แกลลอน		
สายไฟฟ้าเก่า		
ซากเครื่องจักร		
ไม้		
พลาสติก		





## กากอุตสาหกรรม ประเภทอันตราย



## หลักการ เก็บรวบรวม

1. ภาชนะที่นำมาบรรจุต้องมีความมั่นคง แข็งแรง ตามมาตรฐาน ไม่ชำรุด หรือรั่ว



3. **ห้าม!** นำของเสียที่เกิดปฏิกิริยาต่อกัน (เข้ากันไม่ได้) ใส่ไว้ในภาชนะ หรือ บรรจุเดียวกันตัวอย่าง เช่น



2. การเลือกภาชนะที่เหมาะสม

ประเภทของเสีย	ประเภทภาชนะ
1) กรด หรือ ด่าง	<b>ไม่ควร</b> ใช้ในภาชนะประเภทเหล็ก
2) วัตถุไวไฟ (จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 37.8 C)	<b>ไม่ควร</b> ใช้ภาชนะประเภทพลาสติก
3) ตัวทำละลายอินทรีย์ประกอบพวกที่มีธาตุฮาโลเจน	<b>ไม่ควร</b> ใช้ภาชนะประเภทอลูมิเนียม

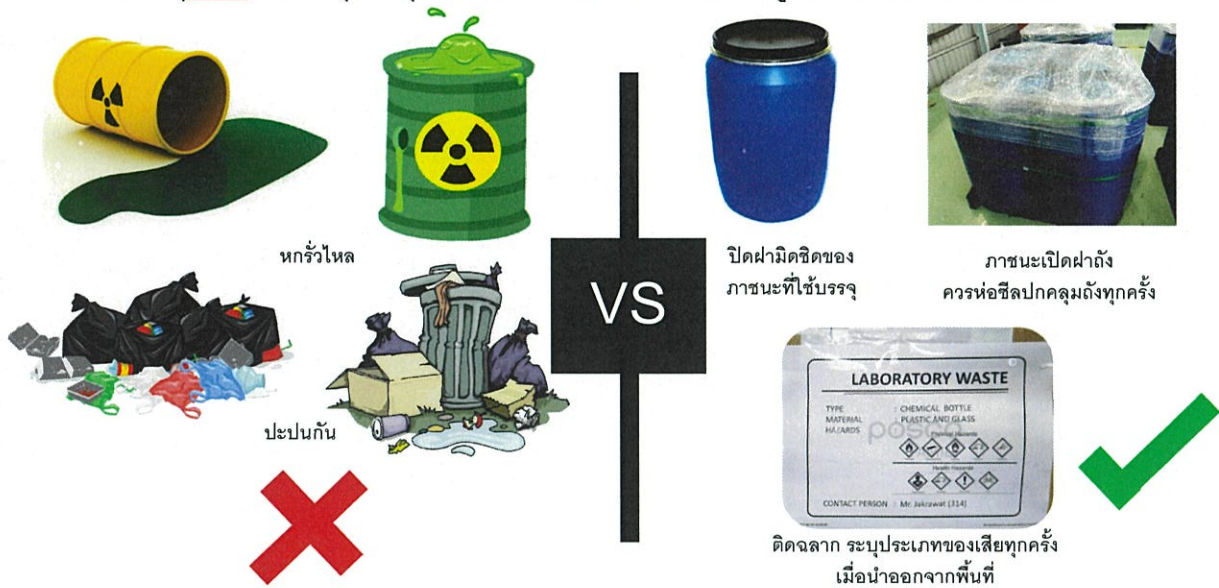
4. **ไม่ควร!** รวบรวมขม่ายปะปนกันหรือต่างชนิดกัน 1 พาเลท เพราะยากต่อการส่งกำจัดหรือจัดเก็บให้เป็นระเบียบ





## หลักการ เก็บรวบรวม (ต่อ)

5. ภาชนะบรรจุ **ควรมิ**ติดฉลาก หรือหุ้มปกคลุมเสมอ เพื่อป้องกันการสารเคมีหกรั่วไหลสู่ธรรมชาติ หรือระหว่างขนส่งกำจัด



## หลักการ เก็บรวบรวม (ต่อ)

6. **ควรติดฉลาก** ทำสัญลักษณ์ระบุความเป็น **ทุกครั้ง** เมื่อนำของออกจากพื้นที่หน่วยงาน



Grinding Sludge  
(กากตะกอน Grinding)



posco TCS		แบบขออนุญาตนำเข้าจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (Scrap / Waste Storage Request)		Requester	T/L, S/L	GM/HD
				Sign	Sign	Sign
				Date : 28/10/2566		
Type : (ประเภท)	<input checked="" type="checkbox"/> Hazardous waste (อันตราย) <input type="checkbox"/> Non-Hazardous waste (ไม่อันตราย)	Waste Name (ชื่อกากอุตสาหกรรม)				
Source : (แหล่งกำเนิด)	<input type="checkbox"/> Production <input type="checkbox"/> Water treatment <input type="checkbox"/> Cleaning Shop <input checked="" type="checkbox"/> Maintenance <input type="checkbox"/> Laboratory <input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Sludge (กากตะกอน) <input type="checkbox"/> Used chemical (สารเคมีใช้แล้ว)				
Objective : (วัตถุประสงค์)	<input checked="" type="checkbox"/> To storage (เพื่อเก็บ) Period (ระยะเวลา) : <input type="checkbox"/> For Disposal (สำหรับกำจัด)	ของแข็ง ชื่อ : <input type="text"/> ของเหลว ชื่อ : <input type="text"/>				
Container : (ภาชนะบรรจุ)	<input checked="" type="checkbox"/> Tank 200L <input type="checkbox"/> Bulk 1 m3 <input type="checkbox"/> Other <input type="checkbox"/> Gallon 20L <input type="checkbox"/> Bag / Box	<input type="checkbox"/> Brushes (แปรงขัดพื้นเบื่อน) <input type="checkbox"/> Battery (แบตเตอรี่)				
Weight : (น้ำหนัก)	800 Kg.	<input type="checkbox"/> Rock wool (ฉนวนกันความร้อน) <input type="checkbox"/> Lubricant (จาระบี)				
Hazardous Type : (ชนิดวัสดุอันตราย)	<input type="checkbox"/> Corrosive (กัดกร่อน) <input checked="" type="checkbox"/> Flammable (ไวไฟ) <input type="checkbox"/> Toxic (เป็นพิษ) <input type="checkbox"/> Non-Hz (ไม่อันตราย)	<input type="checkbox"/> Media (วัสดุกรองระบบบำบัด) <input type="checkbox"/> Unused steel (เศษเหล็ก)				
Assets : (ทรัพย์สิน)	<input type="checkbox"/> Fix Assets <input checked="" type="checkbox"/> BOI	<input type="checkbox"/> Roll Scrap (เศษคัตวาลกรัด) <input type="checkbox"/> Wooden (เศษไม้)				
Requester (ผู้ขออนุญาต) : นายชานัญ เก่งจอม		<input type="checkbox"/> Use Oil (น้ำมันที่ใช้แล้ว) <input type="checkbox"/> Used cable (เศษสายไฟ)				
Dept/Section : MT		<input checked="" type="checkbox"/> Grinding sludge (เศษเจียรปนเบื่อนน้ำมัน)				
Tel : 038-627-241		<input type="checkbox"/> Contaminated containers (ภาชนะเบื่อน)				
Remark : ตะกอนจากกิจกรรมซ่อมบำรุง		<input type="checkbox"/> Contaminated material (วัสดุเบื่อน เช่น เศษค่า ลูกบอล กระดาษ ฯลฯ)				
		<input type="checkbox"/> Used Fabric (เศษผ้าใช้แล้ว เศษผ้าเบื่อนน้ำมัน)				
		<input type="checkbox"/> Other อื่นๆ				
Review by safety section : Recommend to storage at <input checked="" type="checkbox"/> PD waste storage room <input type="checkbox"/> Scrap Yard		Sign : Sign				

Download form :

EP Lite > Work place > Shared Doc > Standard Doc  
> Forms > Management support > Safety and Innovation  
> FM-SIT-046 Scrap/Waste Storage Request Rv.01

FM-SIT-046 Scrap/Waste Storage Request rv.01



ตัวอย่างการจัดเก็บของเสีย



ตัวอย่างการจัดเก็บของเสีย



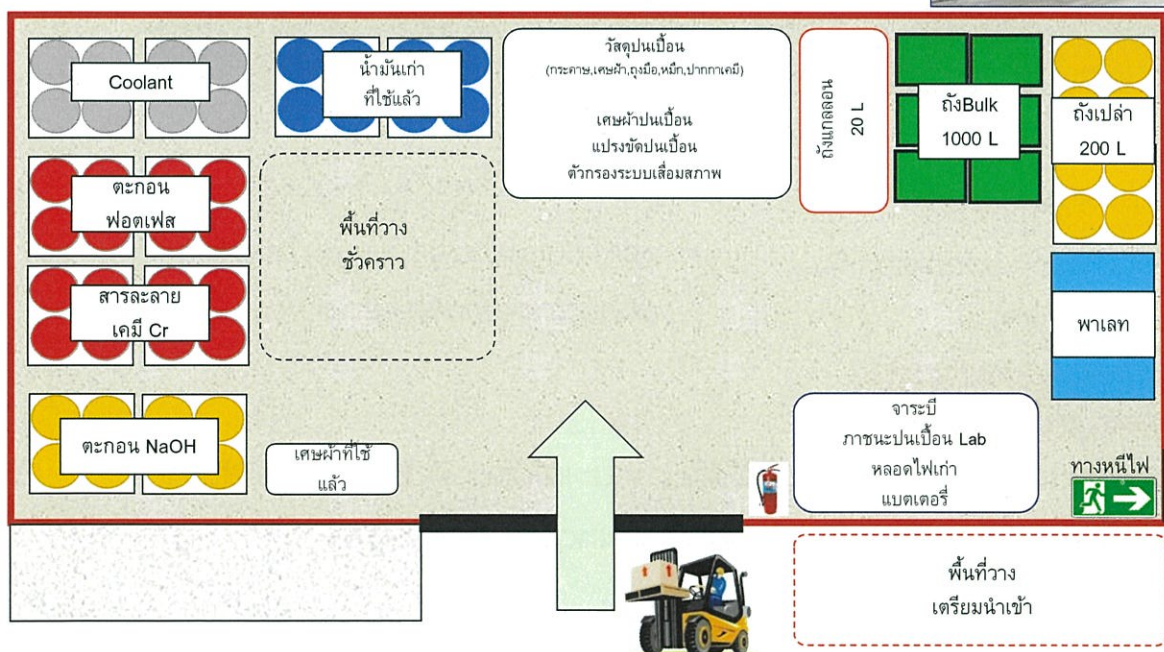


## ตัวอย่างการจัดเก็บของเสีย



## แผนผังแสดงพื้นที่จัดเก็บของเสีย

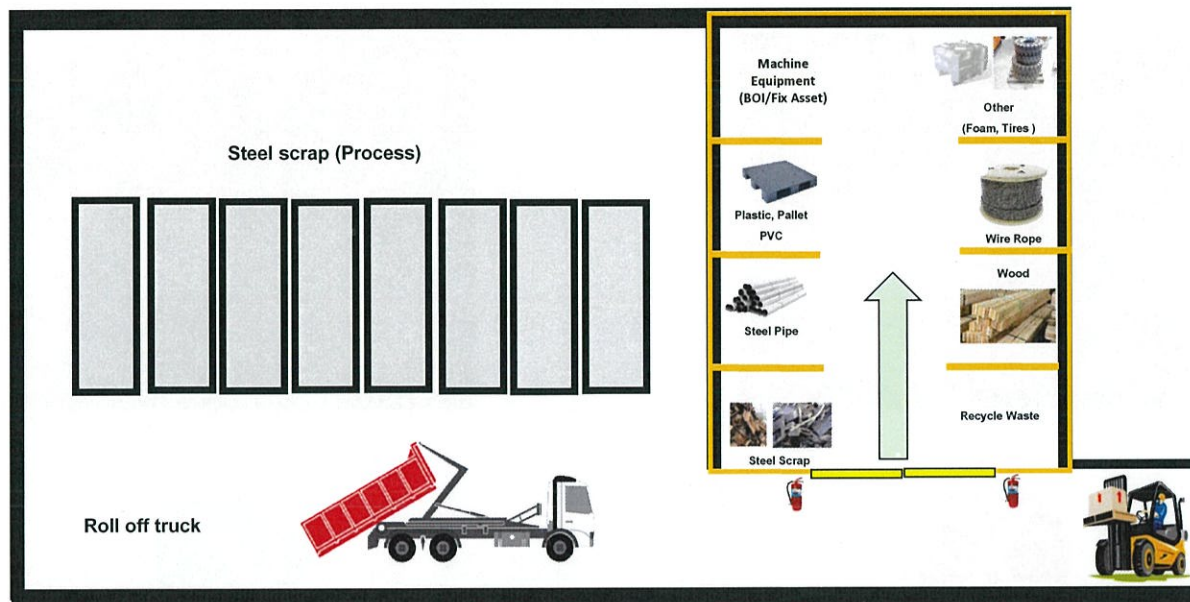
PD Storage waste room





## แผนผังแสดงพื้นที่จัดเก็บของเสีย

### Layout Scrap yard



27

### สถานที่จัดเก็บกากของเสีย

#### กรณีจัดเก็บในอาคาร

- สภาพอาคารต้องมั่นคง แข็งแรง
- มีการระบายอากาศที่พอเพียง
- มีพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย

#### กรณีจัดเก็บนอกอาคาร

- ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมด้านความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อม
- กรณีเป็นโรงงานผู้รับบำบัด จำจัดต้องขออนุญาตจากกรอ.หรือสอจ.

#### กรณีของเสียอันตราย

- ต้องตรวจสอบอาคารหรือสถานที่ที่ใช้เก็บกากของเสีย: ผนังรองรับน้ำหนักและภาชนะทุกสปีดาร์
- ต้องจัดให้มีอุปกรณ์สำหรับป้องกันอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉินให้เพียงพอ



## ประเภทของขยะในสำนักงาน



29

## บทกำหนดโทษ

- เก็บของเสียไว้ในโรงงานเกินระยะเวลาที่กำหนด โดยไม่ขอขยายระยะเวลาเก็บของเสีย ตามแบบ สก.1
  - นำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาตตามแบบ สก.2
  - ไม่ส่งรายงานประจำปี (สก.3 /สก.4 /สก.5) ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป
- บทกำหนดโทษ ตามมาตรา 45 แห่ง พ.ร.บ. โรงงาน พ.ศ. 2535 ระวังโทษปรับไม่เกิน 2

แสนบาท

Thank you.

ภาคผนวก ข.17

---

รายงานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2565

## รายงานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565



บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

### 1. รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม จากปล่อยระบายอากาศเสีย ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2565

ตารางบันทึกการปล่อยมลพิษทางอากาศจากเตาเผาเหล็กกล้า (ประเทศไทย) ที่ 46/2541 เรื่องการกำหนดขีดจำกัดการปล่อยมลพิษทางอากาศจากเตาเผาเหล็กกล้าของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม  
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน : บริษัท ไทยสตีล จำกัด (มหาชน) จำกัด  
เลขที่ใบอนุญาต : 030-027-241

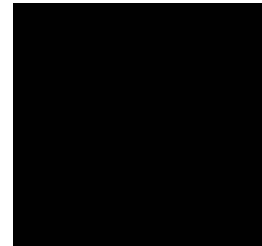
ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต : 156.880 ไร่  
ผลรวมจากแหล่งกำเนิด : ก๊าซพิษ และ ฝุ่นละออง 2505

นิคมอุตสาหกรรม : ชลประทาน

ปล่องที่ : A-286, A-293, A-499

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ		ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่มีค่าเกินเกณฑ์					ประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (%)				วิธีการบำบัดมลพิษทางอากาศ		
ชนิดของมลพิษ/สารเคมี (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศ (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณน้ำ (kg/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อย)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงดันของเครื่องดูด (วัตต์)	ชนิด (3)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. เตาเผาปูน	1	1. TSP	5.60	9.20	108.5	3.1104	1.6	43	1		Wet scrubber	1	80-90%
		2. SO <sub>2</sub>	ND										
		3. NO <sub>x</sub>	65.70										
		4. CO	13.10										
2. เตาเผาปูน	1	1. TSP	1.10	2.40	74.30	0.1720	1.1	20	1		Wet scrubber	1	80-90%
		2. SO <sub>2</sub>	ND										
		3. NO <sub>x</sub>	40.50										
		4. CO	2.60										
3. เตาเผาปูน/เตาเผาปูน	1	1. TSP	1.20	2.40	43.0	0.2592	1.1	44.8	1		Wet scrubber	1	80-90%
		2. NaOH	0.65										
4. เตาเผาปูน/เตาเผาปูน	1	1. TSP	2.40	15.20	36.0	3.1960	1.2	44.5	1		Wet scrubber	1	80-90%
		2. NaOH	0.65										
5. เตาเผาปูน/เตาเผาปูน	1	1. TSP	0.90	8.20	42.5	0.5184	0.8	50	1		Wet scrubber	1	80-90%
		2. Cr	ND										
6. เตาเผาปูน/เตาเผาปูน	1	1. H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	ND	2.57	30.5	ND	0.7	20.0	1		Wet scrubber	1	80-90%
		2. H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	ND										
		3. HCl	0.120										
7. เตาเผาปูน/เตาเผาปูน	1	1. SO <sub>2</sub>	ND	1.10	40.3	ND	3.0	8.5	1		Wet scrubber	1	80-90%
		2. Cr	ND										

- หมายเหตุ : (1) ได้เก็บตัวอย่างก๊าซหรืออนุภาคที่เข้าในภาชนะเก็บตัวอย่างที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง เช่น ฝุ่นละออง เตาเผาปูน เตาเผาเหล็ก (2) ชนิดของมลพิษทางอากาศที่เก็บวัด เช่น ก๊าซ SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene (3) หมายถึง ปล่องที่เก็บตัวอย่างก๊าซหรืออนุภาคที่เข้าในภาชนะเก็บตัวอย่างที่เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง (4) หมายถึง ชนิดของเครื่องดูด เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
219 ถนนมิตรภาพสาย 1 แขวงเมือง อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40000  
219 KIMKONGRATPA ROAD, BANGSU, KHAMMOUK 40000, THAILAND  
TEL: (662) 559-3660 FAX: (662) 559-3535 Website: secot.co.th Email: secot@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 222118-SK(Co)Formaz(Aug22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	: 24/08/2022
RECEIVED DATE	: 26/08/2022	ANALYTICAL DATE	: 29/08/2022
REPORT DATE	: 02/09/2022	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK LOCATION	: Assembling Furnace	SITE OPERATOR	: Mr. Kiatpong Thakongkarn
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	FUEL TYPE	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 43.0 m	Gas Velocity	: 8.0 m/s
Diameter	: 1.6 m	Flow Rate	: 549 m <sup>3</sup> /min
Temperature	: 126.0 °C	Excess Oxygen	: 11.1 %
PARAMETER	UNIT	RESULT	STANDARD REFERENCE
Total Suspended Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	3.9	5.6 (0.7/720/1320)° U.S. EPA Method 5

Photchara Samranthorn  
(Officer Photchara Samranthorn)

Analyst  
REQNO. 7-239-9-181

Manin Panwasanpich  
(Officer Manin Panwasanpich)

Technical Management Team  
REQNO. 7-239-9-6419

- Remark : 1. Requested analysis refers to submitted sample only.  
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.  
3. <sup>1)</sup> As stipulated pursuant of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.  
4. <sup>2)</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EPA report.  
5. <sup>3)</sup> Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Source), B.E.2544 (2001).  
6. <sup>4)</sup> Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
219 ถนนมิตรภาพสาย 1 แขวงเมือง อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40000  
219 KIMKONGRATPA ROAD, BANGSU, KHAMMOUK 40000, THAILAND  
TEL: (662) 559-3660 FAX: (662) 559-3535 Website: secot.co.th Email: secot@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 222118-SK(Co)Formaz(Aug22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	: 24/08/2022
RECEIVED DATE	: 26/08/2022	ANALYTICAL DATE	: 29/08/2022
REPORT DATE	: 02/09/2022	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK LOCATION	: Assembling Furnace	SITE OPERATOR	: Mr. Kiatpong Thakongkarn
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	FUEL TYPE	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 43.0 m	Gas Velocity	: 8.0 m/s
Diameter	: 1.6 m	Flow Rate	: 549 m <sup>3</sup> /min
Temperature	: 126.0 °C	Excess Oxygen	: 11.1 %
PARAMETER	UNIT	RESULT	STANDARD REFERENCE
Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<5.0)	ND (<4.1) 10 <sup>-2</sup> 22,294/151° U.S. EPA Method 6

Photchara Samranthorn  
(Officer Photchara Samranthorn)

Analyst  
REQNO. 7-239-9-181

Manin Panwasanpich  
(Officer Manin Panwasanpich)

Technical Management Team  
REQNO. 7-239-9-6419

- Remark : 1. Requested analysis refers to submitted sample only.  
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.  
3. <sup>1)</sup> As stipulated pursuant of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.  
4. <sup>2)</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EPA report.  
5. <sup>3)</sup> Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Source), B.E.2544 (2001).  
6. <sup>4)</sup> Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).  
7. ND means non-detectable.



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนมิตรภาพสาย 1 แขวงบางพลีใหญ่ เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร 10260  
239 BUKKONGTRAPAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10260, THAILAND  
TEL: (662) 559-3600 FAX: (662) 559-3333 Website: secot.co.th E-mail: secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 222018-Sk(Cor)Tusaree(Aug22)	
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	: 24/08/2022	
RECEIVED DATE	: 26/08/2022	ANALYTICAL DATE	: 28/08/2022	
REPORT DATE	: 02/09/2022	SAMPLE CONDITION	: Normal	
STACK LOCATION	: Annealing Furnace	SITE OPERATOR	: Mr. Kitipong Thabongkub	
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	FUEL TYPE	: Natural Gas	
STACK DESCRIPTION				
Height	: 43.0 m	Gas Velocity	: 8.0 m/s	
Diameter	: 1.0 m	Flow Rate <sup>1)</sup>	: 549 Norm/min	
Temperature	: 185.0 °C	Excess Oxygen	: 11.1 %	
PARAMETER	UNIT	RESULT <sup>2)</sup>	STANDARD <sup>3)</sup> REFERENCE	
		11.1%O <sub>2</sub>	7.0%O <sub>2</sub>	
Oxide of Nitrogen (NO <sub>x</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	46.1	65.7	353 <sup>4)</sup> 076 <sup>5)</sup> U.S. EPA Method 7

Phatchara Samanachan  
(Miss Phatchara Samanachan)  
Analyst  
REG.NO. 7-239-P-8183

Minin Pansarnyath  
(Miss Minin Pansarnyath)  
Technical Management Team  
REG.NO. 7-239-P-6419

Remark: 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- " At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- " Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.
- " Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Source), B.E.2544 (2001).
- " Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

F:\CAP SECOT

222018-Sk(Cor)Tusaree(Aug22)



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนมิตรภาพสาย 1 แขวงบางพลีใหญ่ เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร 10260  
239 BUKKONGTRAPAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10260, THAILAND  
TEL: (662) 559-3600 FAX: (662) 559-3333 Website: secot.co.th E-mail: secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 222018-Sk(Cor)Tusaree(Aug22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	: 24/08/2022
RECEIVED DATE	: 26/08/2022	ANALYTICAL DATE	: 26/08/2022
REPORT DATE	: 02/09/2022	SAMPLE CONDITION	: Normal
STACK LOCATION	: Annealing Furnace	SITE OPERATOR	: Mr. Kitipong Thabongkub
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	FUEL TYPE	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 43.0 m	Gas Velocity	: 8.0 m/s
Diameter	: 1.0 m	Flow Rate <sup>1)</sup>	: 549 Norm./min
Temperature	: 186.0 °C	Excess Oxygen	: 11.3 %
PARAMETER	UNIT	RESULT <sup>2)</sup>	STANDARD <sup>3)</sup>
		11.1%O <sub>2</sub>	7.0%O <sub>2</sub>
		7.0%O <sub>2</sub>	REFERENCE
			METHOD
Carbon Monoxide (CO)	ppm	9.2	13.1
		409	U.S. EPA Method 10

Sudaporn Somchuan  
(Miss Sudaporn Somchuan)  
Analyst  
REG.NO. 7-239-P-0691

Minin Pansarnyath  
(Miss Minin Pansarnyath)  
Technical Management Team  
REG.NO. 7-239-P-6419

Remark: 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- " At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- " Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

F:\CAP SECOT

222018-Sk(Cor)Tusaree(Aug22)



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนมิตรภาพสาย 1 แขวงบางพลีใหญ่ เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร 10260  
239 BUKKONGTRAPAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10260, THAILAND  
TEL: (662) 559-3600 FAX: (662) 559-3333 Website: secot.co.th E-mail: secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 222018-Sk(Cor)Boila(Aug22)	
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	: 24/08/2022	
RECEIVED DATE	: 26/08/2022	ANALYTICAL DATE	: 29/08/2022	
REPORT DATE	: 02/09/2022	SAMPLE CONDITION	: Normal	
STACK LOCATION	: Boiler	SITE OPERATOR	: Mr. Kitipong Thabongkub	
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	FUEL TYPE	: Natural Gas	
STACK DESCRIPTION				
Height	: 20.0 m	Gas Velocity	: 3.5 m/s	
Diameter	: 1.1 m	Flow Rate <sup>1)</sup>	: 145 Norm./min	
Temperature	: 86.0 °C	Excess Oxygen	: 8.7 %	
PARAMETER	UNIT	RESULT <sup>2)</sup>	STANDARD <sup>3)</sup> REFERENCE	
		8.7%O <sub>2</sub>	7.0%O <sub>2</sub>	
Total Suspended Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	1.0	1.1	10 <sup>4)</sup> 720 <sup>5)</sup> 720 <sup>6)</sup> U.S. EPA Method 5

Phatchara Samanachan  
(Miss Phatchara Samanachan)  
Technical Management Team  
REG.NO. 7-239-P-8183

Minin Pansarnyath  
(Miss Minin Pansarnyath)  
Technical Management Team  
REG.NO. 7-239-P-6419

Remark: 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- " At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- " Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.
- " Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Source), B.E.2544 (2001).
- " Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

F:\CAP SECOT

222018-Sk(Cor)Boila(Aug22)



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนมิตรภาพสาย 1 แขวงบางพลีใหญ่ เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร 10260  
239 BUKKONGTRAPAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10260, THAILAND  
TEL: (662) 559-3600 FAX: (662) 559-3333 Website: secot.co.th E-mail: secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 222018-Sk(Cor)Boila(Aug22)	
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	: 24/08/2022	
RECEIVED DATE	: 26/08/2022	ANALYTICAL DATE	: 26/08/2022	
REPORT DATE	: 02/09/2022	SAMPLE CONDITION	: Normal	
STACK LOCATION	: Boiler	SITE OPERATOR	: Mr. Kitipong Thabongkub	
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	FUEL TYPE	: Natural Gas	
STACK DESCRIPTION				
Height	: 20.0 m	Gas Velocity	: 3.5 m/s	
Diameter	: 1.1 m	Flow Rate <sup>1)</sup>	: 145 Norm./min	
Temperature	: 86.0 °C	Excess Oxygen	: 8.7 %	
PARAMETER	UNIT	RESULT <sup>2)</sup>	STANDARD <sup>3)</sup> REFERENCE	
		8.7%O <sub>2</sub>	7.0%O <sub>2</sub> 7.0%O <sub>2</sub>	METHOD
Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<5.0)	ND (<3.7)	30 <sup>4)</sup> 720 <sup>5)</sup> 713 <sup>6)</sup> U.S. EPA Method 6-

Phatchara Samanachan  
(Miss Phatchara Samanachan)  
Technical Management Team  
REG.NO. 7-239-P-8183

Minin Pansarnyath  
(Miss Minin Pansarnyath)  
Technical Management Team  
REG.NO. 7-239-P-6419

Remark: 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- " At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- " Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.
- " Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Source), B.E.2544 (2001).
- " Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).
- ND means non-detectable.

F:\CAP SECOT

222018-Sk(Cor)Boila(Aug22)





บริษัท ซีคอน จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10000  
239 BUNKONGTHAPARA ROAD, BANGSU, BANGKOK 10000, THAILAND  
TEL: (662) 939-3600 FAX: (662) 939-3535 E-mail: secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	POSCO Coated Steel Co., Ltd.	REFERENCE NO.	222018-50(Coating/Aug22)		
SAMPLING BY	SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	24/08/2022		
RECEIVED DATE	26/08/2022	ANALYTICAL DATE	30/08/2022		
REPORT DATE	06/09/2022	SAMPLE CONDITION	Normal		
STACK LOCATION	Boiler	SITE OPERATOR	Mr. Khlopang Thakongpak		
SOURCE DESCRIPTION	Combustion	FUEL TYPE	Natural Gas		
STACK DESCRIPTION					
Height	28.0 m	Gas Velocity	3.5 m/s		
Diameter	1.1 m	Flow Rate <sup>u</sup>	149 Ncm <sup>3</sup> /min		
Temperature	88.0 °C	Excess Oxygen	8.7 %		
PARAMETER	UNIT	RESULT <sup>v</sup>	STANDARD	REFERENCE	
		8.7%O <sub>2</sub>	7.0%O <sub>2</sub>	7.0%O <sub>2</sub>	
				METHOD	
Oxide of Nitrogen (NO <sub>x</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	35.6	40.5	300 <sup>W</sup> /376 <sup>W</sup>	U.S. EPA Method 7

Plachara Samancharn  
(Miss Plachara Samancharn)  
Technical Management Team  
REG.NO.7-239-4-6103

Minin Panwarangph  
(Miss Minin Panwarangph)  
Technical Management Team  
REG.NO.7-239-4-6419

Remark: 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- <sup>u</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- <sup>v</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.
- <sup>W</sup> Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment (for Steel Industry) (New Section), B.E.2544 (2001).
- <sup>W</sup> Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment (for Industrial), B.E.2549 (2006).

Page 1/01

22/08/2022 14:00:00



บริษัท ซีคอน จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10000  
239 BUNKONGTHAPARA ROAD, BANGSU, BANGKOK 10000, THAILAND  
TEL: (662) 939-3600 FAX: (662) 939-3535 E-mail: secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	POSCO Coated Steel Co., Ltd.	REFERENCE NO.	222018-50(Coating/Aug22)		
SAMPLING BY	SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	24/08/2022		
RECEIVED DATE	26/08/2022	ANALYTICAL DATE	30/08/2022		
REPORT DATE	06/09/2022	SAMPLE CONDITION	Normal		
STACK LOCATION	Boiler	SITE OPERATOR	Mr. Khlopang Thakongpak		
SOURCE DESCRIPTION	Combustion	FUEL TYPE	Natural Gas		
STACK DESCRIPTION					
Height	28.0 m	Gas Velocity	3.5 m/s		
Diameter <sup>u</sup>	1.1 m	Flow Rate <sup>u</sup>	149 Norm/min		
Temperature	88.0 °C	Excess Oxygen	8.7 %		
PARAMETER	UNIT	RESULT <sup>v</sup>	STANDARD	REFERENCE	
		8.7%O <sub>2</sub>	7.0%O <sub>2</sub>	7.0%O <sub>2</sub>	METHOD
Carbon Monoxide (CO)	ppm	2.3	2.6	070 <sup>W</sup>	U.S. EPA Method 10

Seachan Seachan  
(Miss Seachan Seachan)  
Analyst  
REG.NO.7-239-4-6001

Minin Panwarangph  
(Miss Minin Panwarangph)  
Technical Management Team  
REG.NO.7-239-4-6419

Remark: 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- <sup>u</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- <sup>v</sup> Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment (for Industrial), B.E.2549 (2006).

Page 1/01

22/08/2022 14:00:00



บริษัท ซีคอน จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10000  
239 BUNKONGTHAPARA ROAD, BANGSU, BANGKOK 10000, THAILAND  
TEL: (662) 939-3600 FAX: (662) 939-3535 E-mail: secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	POSCO Coated Steel Co., Ltd.	REFERENCE NO.	222018-50(Coating/Aug22)	
SAMPLING BY	SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	22/08/2022	
RECEIVED DATE	26/08/2022	ANALYTICAL DATE	29/08/2022	
REPORT DATE	02/09/2022	SAMPLE CONDITION	Normal	
STACK LOCATION	Cleaning	SITE OPERATOR	Mr. Khlopang Thakongpak	
SOURCE DESCRIPTION	Process	FUEL TYPE	-	
STACK DESCRIPTION				
Height	44.5 m	Gas Velocity	2.9 m/s	
Diameter	1.1 m	Flow Rate <sup>u</sup>	142 Ncm <sup>3</sup> /min	
Temperature	48.5 °C	Excess Oxygen	20.8 %	
PARAMETER	UNITS	RESULTS <sup>v</sup>	STANDARD	REFERENCE METHOD
Total Suspended Particulate	mg/m <sup>3</sup>	1.3	30 <sup>W</sup> /40 <sup>W</sup>	U.S. EPA Method 5

Plachara Samancharn  
(Miss Plachara Samancharn)  
Analyst  
REG.NO.7-239-4-6103

Minin Panwarangph  
(Miss Minin Panwarangph)  
Technical Management Team  
REG.NO.7-239-4-6419

Remark: 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- <sup>u</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- <sup>v</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.
- <sup>W</sup> Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment (for Industrial), B.E.2549 (2006).

Page 1/0

22/08/2022 14:00:00



บริษัท ซีคอน จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10000  
239 BUNKONGTHAPARA ROAD, BANGSU, BANGKOK 10000, THAILAND  
TEL: (662) 939-3600 FAX: (662) 939-3535 E-mail: secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	POSCO Coated Steel Co., Ltd.	REFERENCE NO.	222018-50(Coating/Aug22)	
SAMPLING BY	SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	22/08/2022	
RECEIVED DATE	26/08/2022	ANALYTICAL DATE	29/08/2022	
REPORT DATE	06/09/2022	SAMPLE CONDITION	Normal	
STACK LOCATION	Cleaning	SITE OPERATOR	Mr. Khlopang Thakongpak	
SOURCE DESCRIPTION	Process	FUEL TYPE	-	
STACK DESCRIPTION				
Height	44.5 m	Gas Velocity	2.9 m/s	
Diameter	1.1 m	Flow Rate <sup>u</sup>	142 Ncm <sup>3</sup> /min	
Temperature	48.5 °C	Excess Oxygen	20.8 %	
PARAMETER	UNIT	RESULTS <sup>v</sup>	STANDARD <sup>w</sup>	REFERENCE METHOD
Sodium Hydroxide (NaOH)	mg/m <sup>3</sup>	0.054	8.66	U.S. EPA Method 29

Ch Ch  
(Miss Ch Ch)  
Analyst

Minin Panwarangph  
(Miss Minin Panwarangph)  
Technical Management Team

Remark: 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- <sup>u</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- <sup>v</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.
- ND means non-detectable.

Page 1/0

22/08/2022 14:00:00



บริษัท ซีอีที จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร 10300  
239 BUKHONGWAPARA ROAD, BANGSU, BANGKOK 10300, THAILAND  
TEL : +66(0) 2319-3600 FAX : +66(0) 2319-3515 E-mail : secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME : POSCO Coated Steel Co., Ltd. REFERENCE NO. : 222018-54(Cr)SRM(Aug22)  
SAMPLING BY : SECOT Co., Ltd. SAMPLING DATE : 23/08/2022  
RECEIVED DATE : 26/08/2022 ANALYTICAL DATE : 29/08/2022  
REPORT DATE : 02/09/2022 SAMPLE CONDITION : Normal  
STACK LOCATION : Skin Pass SITE OPERATOR : Mr. Kitiyong Thakongnuk  
SOURCE DESCRIPTION : Process FUEL TYPE : "

STACK DESCRIPTION  
Height : 41.3 m Gas Velocity : 15.3 m/s  
Diameter : 1.2 m Flow Rate<sup>U</sup> : 914 Norm./min  
Temperature : 35.5 °C Excess Oxygen : 20.3 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS <sup>V</sup>	STANDARD <sup>W</sup>	REFERENCE METHOD
Total Suspended Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	2.4	10 <sup>6</sup> /400 <sup>W</sup>	U.S. EPA Method 5

Pratchara Samwanchan

(Miss Pratchara Samwanchan)

Technical Management Team

REG.NO.7-239-A-4183

Maria Poonwasee

(Miss Maria Poonwasee)

Technical Management Team

REG.NO.7-239-B-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. <sup>U</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. <sup>V</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.

5. <sup>W</sup> Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

F-1A9-24

222018-54(Cr)SRM(Aug22)



บริษัท ซีอีที จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร 10300  
239 BUKHONGWAPARA ROAD, BANGSU, BANGKOK 10300, THAILAND  
TEL : +66(0) 2319-3600 FAX : +66(0) 2319-3515 E-mail : secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME : POSCO Coated Steel Co., Ltd. REFERENCE NO. : 222018-54(Cr)Coated Oven(Aug22)  
SAMPLING BY : SECOT Co., Ltd. SAMPLING DATE : 23/08/2022  
RECEIVED DATE : 26/08/2022 ANALYTICAL DATE : 29/08/2022  
REPORT DATE : 02/09/2022 SAMPLE CONDITION : Normal  
STACK LOCATION : Coated Oven SITE OPERATOR : Mr. Kitiyong Thakongnuk  
SOURCE DESCRIPTION : Process FUEL TYPE : "

STACK DESCRIPTION  
Height : 50.0 m Gas Velocity : 14.0 m/s  
Diameter : 0.8 m Flow Rate<sup>U</sup> : 213 Norm./min  
Temperature : 49.0 °C Excess Oxygen : 20.7 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS <sup>V</sup>	STANDARD <sup>W</sup>	REFERENCE METHOD
Total Suspended Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	0.9	10 <sup>6</sup> /400 <sup>W</sup>	U.S. EPA Method 5

Pratchara Samwanchan

(Miss Pratchara Samwanchan)

Technical Management Team

REG.NO.7-239-B-3183

Maria Poonwasee

(Miss Maria Poonwasee)

Technical Management Team

REG.NO.7-239-B-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. <sup>U</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. <sup>V</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.

5. <sup>W</sup> Emission Standard in Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

F-1A9-24

222018-54(Cr)Coated Oven(Aug22)



บริษัท ซีอีที จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร 10300  
239 BUKHONGWAPARA ROAD, BANGSU, BANGKOK 10300, THAILAND  
TEL : +66(0) 2319-3600 FAX : +66(0) 2319-3515 E-mail : secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME : POSCO Coated Steel Co., Ltd. REFERENCE NO. : 222018-54(Cr)Coated Oven(Aug22)  
SAMPLING BY : SECOT Co., Ltd. SAMPLING DATE : 24/08/2022  
RECEIVED DATE : 26/08/2022 ANALYTICAL DATE : 26/08-01/09/2022  
REPORT DATE : 05/09/2022 SAMPLE CONDITION : Normal  
STACK LOCATION : Coated Oven SITE OPERATOR : Mr. Kitiyong Thakongnuk  
SOURCE DESCRIPTION : Process FUEL TYPE : "

STACK DESCRIPTION  
Height : 50.0 m Gas Velocity : 14.0 m/s  
Diameter : 0.8 m Flow Rate<sup>U</sup> : 213 Norm./min  
Temperature : 49.0 °C Excess Oxygen : 20.7 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS <sup>V</sup>	STANDARD <sup>W</sup>	REFERENCE METHOD
Chlorides	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.003)	0.00015	U.S. EPA Method 29

Krisana Chumchote

(Miss Krisana Chumchote)

Analyst

REG.NO.7-239-A-7602

Maria Poonwasee

(Miss Maria Poonwasee)

Technical Management Team

REG.NO.7-239-B-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. <sup>U</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. <sup>V</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.

5. ND means non-detectable.

F-1A9-24

222018-54(Cr)Coated Oven(Aug22)



บริษัท ซีอีที จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร 10300  
239 BUKHONGWAPARA ROAD, BANGSU, BANGKOK 10300, THAILAND  
TEL : +66(0) 2319-3600 FAX : +66(0) 2319-3515 E-mail : secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME : POSCO Coated Steel Co., Ltd. REFERENCE NO. : 222018-54(Cr)Pol Roll (Aug22)  
SAMPLING BY : SECOT Co., Ltd. SAMPLING DATE : 26/08/2022  
RECEIVED DATE : 26/08/2022 ANALYTICAL DATE : 26/08-01/09/2022  
REPORT DATE : 05/09/2022 SAMPLE CONDITION : Normal  
STACK LOCATION : Pol Roll Cleaning SITE OPERATOR : Mr. Kitiyong Thakongnuk  
SOURCE DESCRIPTION : Process FUEL TYPE : "

STACK DESCRIPTION  
Height : 20.0 m Gas Velocity : 7.4 m/s  
Diameter : 0.7 m Flow Rate<sup>U</sup> : 154 Norm./min  
Temperature : 39.0 °C Excess Oxygen : 20.4 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS <sup>V</sup>	STANDARD <sup>W</sup>	REFERENCE METHOD
Sodium Hydroxide (NaOH)	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.003)	0.03	U.S. EPA Method 29

Krisana Chumchote

(Miss Krisana Chumchote)

Analyst

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. <sup>U</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. <sup>V</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.

F-1A9-24

222018-54(Cr)Pol Roll(Aug22)



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนเอกชัย แขวงคลองจั่น เขตคลองจั่น กรุงเทพมหานคร 10160  
239 RAKKONGKAPPA ROAD, BANGKUE, BANGKOK 10160, THAILAND  
TEL : +66(0)2359-2400 FAX : +66(0)2359-2335 E-mail : secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME : POSCO Coated Steel Co., Ltd. REFERENCE NO. : 222018-Sk(Cr)Tot (Aug22)  
SAMPLING BY : SECOT Co., Ltd. SAMPLING DATE : 23/08/2022  
RECEIVED DATE : 26/08/2022 ANALYTICAL DATE : 01/09/2022  
REPORT DATE : 06/09/2022 SAMPLE CONDITION : Normal  
STACK LOCATION : Hot Roll Cleaning SITE OPERATOR : Mr. Kijpong Thakongpak  
SOURCE DESCRIPTION : Process FUEL TYPE : -  
STACK DESCRIPTION :  
Height : 20.0 m Gas Velocity : 7.4 m/s  
Diameter : 0.7 m Flow Rate : 154 Nm<sup>3</sup>/min  
Temperature : 39.0 °C Excess Oxygen : 20.4 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS <sup>a</sup>	STANDARD <sup>b</sup>	REFERENCE METHOD
Phosphorus acid (H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.01)	0.16	Modify, U.S. EPA Method 26

Phatchara Samanichan  
(Miss Phatchara Samanichan)  
Technical Management Team

Narin Poomsarnphet  
(Miss Narin Poomsarnphet)  
Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- <sup>a</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- <sup>b</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.
- ND means non-detectable.

FLAB 56

122018-Sk(Cr)Tot (Aug22)



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนเอกชัย แขวงคลองจั่น เขตคลองจั่น กรุงเทพมหานคร 10160  
239 RAKKONGKAPPA ROAD, BANGKUE, BANGKOK 10160, THAILAND  
TEL : +66(0)2359-2400 FAX : +66(0)2359-2335 E-mail : secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME : POSCO Coated Steel Co., Ltd. REFERENCE NO. : 222018-Sk(Cr)Tot (Aug22)  
SAMPLING BY : SECOT Co., Ltd. SAMPLING DATE : 23/08/2022  
RECEIVED DATE : 26/08/2022 ANALYTICAL DATE : 01/09/2022  
REPORT DATE : 06/09/2022 SAMPLE CONDITION : Normal  
STACK LOCATION : Hot Roll Cleaning SITE OPERATOR : Mr. Kijpong Thakongpak  
SOURCE DESCRIPTION : Process FUEL TYPE : -  
STACK DESCRIPTION :  
Height : 20.0 m Gas Velocity : 7.4 m/s  
Diameter : 0.7 m Flow Rate : 154 Nm<sup>3</sup>/min  
Temperature : 39.0 °C Excess Oxygen : 20.4 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS <sup>a</sup>	STANDARD <sup>b</sup>	REFERENCE METHOD
Hydrogen Chloride (HCl)	mg/Nm <sup>3</sup>	0.12	0.16	U.S. EPA Method 24

Phatchara Samanichan  
(Miss Phatchara Samanichan)  
Technical Management Team  
REG.NO.7-239-4-8182

Narin Poomsarnphet  
(Miss Narin Poomsarnphet)  
Technical Management Team  
REG.NO.7-239-4-8119

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- <sup>a</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- <sup>b</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.

FLAB 56

122018-Sk(Cr)Tot (Aug22)



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนเอกชัย แขวงคลองจั่น เขตคลองจั่น กรุงเทพมหานคร 10160  
239 RAKKONGKAPPA ROAD, BANGKUE, BANGKOK 10160, THAILAND  
TEL : +66(0)2359-2400 FAX : +66(0)2359-2335 E-mail : secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME : POSCO Coated Steel Co., Ltd. REFERENCE NO. : 222018-Sk(Cr)Chromium Filing (Aug22)  
SAMPLING BY : SECOT Co., Ltd. SAMPLING DATE : 23/08/2022  
RECEIVED DATE : 26/08/2022 ANALYTICAL DATE : 26/08/2022  
REPORT DATE : 06/09/2022 SAMPLE CONDITION : Normal  
STACK LOCATION : Chromium Filing SITE OPERATOR : Mr. Kijpong Thakongpak  
SOURCE DESCRIPTION : Process FUEL TYPE : -  
STACK DESCRIPTION :  
Height : 4.5 m Gas Velocity : 2.5 m/s  
Diameter : 0.8 m Flow Rate : 69.3 Nm<sup>3</sup>/min  
Temperature : 38.3 °C Excess Oxygen : 20.6 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS <sup>a</sup>	STANDARD <sup>b</sup>	REFERENCE METHOD
Chromium (Cr)	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.03)	0.034	U.S. EPA Method 29

Chatchana Chantachon  
(Miss Chatchana Chantachon)  
Analyst  
REG.NO.7-239-4-7982

Narin Poomsarnphet  
(Miss Narin Poomsarnphet)  
Technical Management Team  
REG.NO.7-239-4-8419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- <sup>a</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- <sup>b</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.
- ND means non-detectable.

FLAB 56

122018-Sk(Cr)Chromium Filing (Aug22)



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
239 ถนนเอกชัย แขวงคลองจั่น เขตคลองจั่น กรุงเทพมหานคร 10160  
239 RAKKONGKAPPA ROAD, BANGKUE, BANGKOK 10160, THAILAND  
TEL : +66(0)2359-2400 FAX : +66(0)2359-2335 E-mail : secot@secot.co.th

#### STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME : POSCO Coated Steel Co., Ltd. REFERENCE NO. : 222018-Sk(Cr)Chromium Filing (Aug22)  
SAMPLING BY : SECOT Co., Ltd. SAMPLING DATE : 23/08/2022  
RECEIVED DATE : 26/08/2022 ANALYTICAL DATE : 26/08/2022  
REPORT DATE : 06/09/2022 SAMPLE CONDITION : Normal  
STACK LOCATION : Chromium Filing SITE OPERATOR : Mr. Kijpong Thakongpak  
SOURCE DESCRIPTION : Process FUEL TYPE : -  
STACK DESCRIPTION :  
Height : 4.5 m Gas Velocity : 2.5 m/s  
Diameter : 0.8 m Flow Rate : 69.3 Nm<sup>3</sup>/min  
Temperature : 38.3 °C Excess Oxygen : 20.6 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS <sup>a</sup>	STANDARD <sup>b</sup>	REFERENCE METHOD
Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	ppm	ND (<1.96)	9.3 <sup>c</sup> /250 <sup>d</sup>	U.S. EPA Method 6

Phatchara Samanichan  
(Miss Phatchara Samanichan)  
Analyst  
REG.NO.7-239-4-8182

Narin Poomsarnphet  
(Miss Narin Poomsarnphet)  
Technical Management Team  
REG.NO.7-239-4-8419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

- This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
- <sup>a</sup> At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
- <sup>b</sup> Emission standard @ actual O<sub>2</sub> according to EIA report.
- <sup>c</sup> Emission standard in this standard of the Ministry of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).
- ND means non-detectable.

FLAB 56

122018-Sk(Cr)Chromium Filing (Aug22)

Waste ชื่อของเสีย	รหัสกิจกรรมกำจัด	Waste Consumption (kg.) / ปริมาณของเสีย (กก.)													Total รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
ขยะทั่วไปประเภทอื่นๆ	043	4,292,000	6,576,000	6,189,000	4,426,000	5,870,000	4,260,000	6,010,000	2,900	2,100	4,600	4,970	4,070	69,000	
เศษเหล็ก	011	1,063,940	1,085,100	1,391,480	1,480,500	1,261,000	1,351,850	1,231,310	1,307,000	1,403,140	1,271,800	767,070	975,360	14,513,380	
กากตะกอน	010	79,050	111,720	119,570	67,940	103,320	112,110	104,150	112,560	139,730	83,570	54,870	91,510	1,243,040	
กากตะกอนเหล็ก	068	18,050	18,510	31,450	10,770	17,820	23,520	16,370	17,770	17,150	21,640	17,610	16,050	247,370	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	043	5,130	1,811,000	7,700,000	13,020,000	6,810,000	6,930,000	5,490	8,250	9,410	5,400	5,580	3,190	75,990	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	042	3,340	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,340	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	042, 049	-	1,700	-	-	7,800	2,440	-	-	-	-	43,250	5,940	69,110	
กากตะกอน Cr-free	042	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	073	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,720	-	400	2,120	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก/Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	065	500	-	1,600	-	-	-	3,540	-	110	500	-	-	6,240	
กากตะกอนจากถลุง Cr-Free	065	7,580	18,040	-	-	-	-	-	22,700	-	-	-	8,610	46,660	
กากตะกอนจากถลุง Chromium (II)	065	8,410	-	-	-	-	-	-	-	9,400	-	-	-	17,810	
กากตะกอนเหล็ก	073	-	-	12,000	1,430	-	9,240	12,650	-	-	12,020	-	5,240	30,640	
Contaminated container	073, 010	3,350	2,000	420	1,600	2,910	2,000	-	-	1,200	-	-	-	1,200	
กากตะกอน Sludge (กากตะกอนจากถลุง)	073	-	-	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	065	10,180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58,090	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	042	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,900	
กากตะกอน Sludge	042	1,000	-	-	-	-	-	540	-	4,130	-	20,810	13,640	26,070	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	065	18,850	1,800	-	-	-	-	-	-	24,790	-	-	-	50,990	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	043	1,160	1,110	2,350	1,420	2,300	820	-	-	1,800	-	2,020	1,710	14,140	
พลาสติก	Recycle	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	Recycle	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	Recycle	2,160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,410	
กากตะกอนจากถลุง phosphorus	065	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,580	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	071	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,800	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	071	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,300	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	071	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,200	
กากตะกอนเหล็กปนเหล็ก	73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	280	

Effective 7-Mar-16

-033 Rev.01

2. รายงานสรุปปริมาณของเสีย  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง ธันวาคม 2565  
และสำเนาของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน  
(Manifest)





ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. **အသုံးပြုသူအုပ်စုအစီအစဉ် :** This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name : <u>บริษัท ไทย อีโคโนมิก โลจิสติกส์ จำกัด</u> 2) ที่อยู่ : Address : <u>เลขที่ 100 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110</u> 3) โทรศัพท์ : Phone : <u>02-557-247</u> โทรสาร : Fax : <u>02-557-776</u> ฉุกเฉิน : Emergency : <u></u>	4) หมายเลขใบอนุญาต : License No. : <u>0502007740</u> 5) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Tax ID No. : <u>065600065</u>
6) ชื่อผู้ประกอบการ : Transporter : <u>บริษัท ไทย อีโคโนมิก โลจิสติกส์ จำกัด</u> 7) ชื่อบริษัท : First company name : <u>บริษัท ไทย อีโคโนมิก โลจิสติกส์ จำกัด</u> 8) ชื่อบริษัท : Second company name : <u>บริษัท ไทย อีโคโนมิก โลจิสติกส์ จำกัด</u> 9) ผู้เก็บรวบรวม ขยะ : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) 10) ชื่อบริษัท : First TSDf's name : <u>บริษัท ไทย อีโคโนมิก โลจิสติกส์ จำกัด</u> 11) ชื่อบริษัท : Second TSDf's name : <u>บริษัท ไทย อีโคโนมิก โลจิสติกส์ จำกัด</u>	12) เลขประจำตัวผู้ประกอบการ : Transporter's ID : <u>0502007740</u> 13) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Tax ID No. : <u>065600065</u> 14) เลขประจำตัวผู้ประกอบการ : Transporter's ID : <u>0502007740</u> 15) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม ขยะ : Disposer's ID : <u>065600065</u> 16) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม ขยะ : Disposer's ID : <u>065600065</u>

[illegible]

รวมปริมาณของผลิตภัณฑ์: Total Quantity ของเหลว: Liquid..... ลิตร/กวนานลิตร: Liter/can ของแข็ง: Solid..... กิโลกรัม/ตัน: Kgs/ton

การปฏิบัติตามลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติมน Special handling instructions and additional information

ผู้ส่งมอบฯ: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของผลิตภัณฑ์ความเข้มข้นตามที่ระบุไว้ และมีการบรรจุหีบห่ออย่างถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมายการนำเข้า  
Certification I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described in the above and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulations

ผู้ส่งมอบฯ: Consignor's name: วิฑิตา งามงาม งามงาม : Signature: วิฑิตา งามงาม วันที่: Date: 22 เดือน: Month: 12 ปี: Year: 2565

2. ส่วนของผู้นำส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name : <u>บริษัท อีซีบีเอส จำกัด (มหาชน)</u>	2) ระบุประเภทของเสีย : <u>กากทิ้ง 15 กากตะกอนขี้เถ้า</u>
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : <u>000000000000000000</u>	3) เลขทะเบียน : <u>71-9630 สบปรปรการ</u>
โทรศัพท์ : Phone : _____ โทรสาร : Fax : _____	

4) การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ผู้แจ้ง และทราบถึงเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่ระบุไว้ข้างต้น  
 Transporter certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.

โดยขนส่งจากจุดเกิด : From ไม่แจ้งจุดเกิด : To ไม่แจ้งจุดเกิด : Xo

ระยะเวลาการปฏิบัติงาน : Time spending : \_\_\_\_\_ ชม./วัน : hours/day

ผู้ขนส่ง : Transporter's name : \_\_\_\_\_ ผู้แจ้ง : Signature : \_\_\_\_\_ วันที่ : Date : \_\_\_\_\_ เดือน : Month : \_\_\_\_\_ ปี : Year : \_\_\_\_\_

<b>3. ส่วนของผู้ประกอบการศึกษาเกี่ยวกับบรรณารักษ์ บัญชี และคลังข้อมูล:</b> This section must be completed by TSDFs					
ชื่อหรือชื่อย่อ: TSDF's name กองบรรณารักษ์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี		เลขประจำตัวบัญชี: TSDF's ID: RUJ-D-000000001			
สถานที่ตั้ง: TSDF's address 125 หมู่ที่ ๑ ถนนวิทยุ แขวงลุมพินี เขตปทุมธานี		โทรศัพท์: Phone: โทรสาร: Fax: กรณีฉุกเฉิน: Emergency:			

3) ถ้ามีของ : ข้าราชการมอบหมายให้รับซื้อสินค้าไปใช้ส่วนตัวและมีใบเสร็จรับเงิน TSDU confirmation of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. วันที่รับซื้อของ

และสามารถส่งข้อมูลคืนที่รับมาฟรีได้ภายในระยะเวลา : Testosterone period..... ☐ วัน : ☐ Day ☐ เดือน : ☐ Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของคืน : Since the day that received wasse  
ลงชื่อ/รับที่เก็บ : TSDP's name..... ตำแหน่ง : Signature..... วันที่ : Date..... เดือน : Month..... พ.ศ. : Year.....

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับเข้าใช้ : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน: Date returned..... (วันเดือนปี: dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเรือที่ส่งกลับ: Returned manifest no. ....  
ชื่อผู้ส่งคืน: TSDF's name.....ลายเซ็นผู้ส่งคืน: TSDF's Signature .....



Manifest No. 25202112211

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name : บริษัท อีอีซี จำกัด (มหาชน) 2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID : DIW-G-0000000000

สถานที่เกิดมลพิษ : Generator address : กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ : Phone : 02-123-4567 โทรสาร : Fax : 02-123-4568 ฉุกเฉิน : Emergency : 02-123-4569

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ : First company name : บริษัท ขนส่ง จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-0000000000

รายชื่อ : Second company name : บริษัท ขนส่ง จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID : DIW-T-0000000000

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ : First TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D-0000000000

รายชื่อ : Second TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID : DIW-D-0000000000

รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : Details of waste transported

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	จำนวน No.	ชนิด Type	ผู้ก่อมลพิษ : Generator ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kg.	ผู้รับกำจัด : Disposer ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kg.
1	กากของเสียอันตราย	11 01 30	2		4,490	

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid ..... กิโลกรัม / ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information

การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และวิธีการบรรจุภัณฑ์ของเสียตามที่ระบุข้างต้น ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างเหมาะสมและอยู่ในสภาวะพร้อมสำหรับการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ชื่อ : Generator's name : บริษัท อีอีซี จำกัด ลงนาม : Signature : บริษัท อีอีซี จำกัด วันที่ : Date : 13 เดือน : Month : 12 พ.ศ. : Year : 2564

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name : บริษัท ขนส่ง จำกัด 2) ประเภทของของเสีย : Waste type : 11 01 30

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-0000000000 3) เลขทะเบียน : License No. : 11-3606-00000

โทรศัพท์ : Phone : 02-123-4567 โทรสาร : Fax : 02-123-4568 ฉุกเฉิน : Emergency : 02-123-4569

การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และปริมาณของเสียที่ระบุข้างต้น ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างเหมาะสมและอยู่ในสภาวะพร้อมสำหรับการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ชื่อ : Transporter's name : บริษัท ขนส่ง จำกัด ลงนาม : Signature : บริษัท ขนส่ง จำกัด วันที่ : Date : 13 เดือน : Month : 12 พ.ศ. : Year : 2564

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัด บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DIW-D-0000000000

สถานที่เกิดมลพิษ : TSDF's address : กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ : Phone : 02-123-4567 โทรสาร : Fax : 02-123-4568 ฉุกเฉิน : Emergency : 02-123-4569

3) การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และปริมาณของเสียที่ระบุข้างต้น ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างเหมาะสมและอยู่ในสภาวะพร้อมสำหรับการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ชื่อ : TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด ลงนาม : Signature : บริษัท อีอีซี จำกัด วันที่ : Date : 13 เดือน : Month : 12 พ.ศ. : Year : 2564

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period : 1 วัน : Day 1 เดือน : Month 1 ปี : Year 1 วันจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด ลงนาม : Signature : บริษัท อีอีซี จำกัด วันที่ : Date : 13 เดือน : Month : 12 พ.ศ. : Year : 2564

4) การแจ้งเหตุไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste : 11 01 30 ปริมาณ : Quantity : 4,490

การดำเนินการ : Action taken : ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID : 11 01 30 ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action : วัสดุเหลือใช้ : Date returned : 13/12/2564 (วันเดือนปี : d/m/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. : 25202112211

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด ลงนาม : Signature : บริษัท อีอีซี จำกัด วันที่ : Date : 13 เดือน : Month : 12 พ.ศ. : Year : 2564

Manifest No. 25202112211

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name : บริษัท อีอีซี จำกัด (มหาชน) 2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID : DIW-G-0000000000

สถานที่เกิดมลพิษ : Generator address : กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ : Phone : 02-123-4567 โทรสาร : Fax : 02-123-4568 ฉุกเฉิน : Emergency : 02-123-4569

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ : First company name : บริษัท ขนส่ง จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-0000000000

รายชื่อ : Second company name : บริษัท ขนส่ง จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID : DIW-T-0000000000

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ : First TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D-0000000000

รายชื่อ : Second TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID : DIW-D-0000000000

รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : Details of waste transported

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน No. ชนิด Type	ผู้ก่อมลพิษ : Generator ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kg.	ผู้รับกำจัด : Disposer ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kg.
1	กากของเสียอันตราย	11 01 30		4,490	

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid ..... กิโลกรัม / ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information

การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และวิธีการบรรจุภัณฑ์ของเสียตามที่ระบุข้างต้น ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างเหมาะสมและอยู่ในสภาวะพร้อมสำหรับการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ชื่อ : Generator's name : บริษัท อีอีซี จำกัด ลงนาม : Signature : บริษัท อีอีซี จำกัด วันที่ : Date : 13 เดือน : Month : 12 พ.ศ. : Year : 2022

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name : บริษัท ขนส่ง จำกัด 2) ประเภทของของเสีย : Waste type : 11 01 30

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-0000000000 3) เลขทะเบียน : License No. : 11-3606-00000

โทรศัพท์ : Phone : 02-123-4567 โทรสาร : Fax : 02-123-4568 ฉุกเฉิน : Emergency : 02-123-4569

การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และปริมาณของเสียที่ระบุข้างต้น ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างเหมาะสมและอยู่ในสภาวะพร้อมสำหรับการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ชื่อ : Transporter's name : บริษัท ขนส่ง จำกัด ลงนาม : Signature : บริษัท ขนส่ง จำกัด วันที่ : Date : 13 เดือน : Month : 12 พ.ศ. : Year : 2022

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัด บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DIW-D-0000000000

สถานที่เกิดมลพิษ : TSDF's address : กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ : Phone : 02-123-4567 โทรสาร : Fax : 02-123-4568 ฉุกเฉิน : Emergency : 02-123-4569

3) การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และปริมาณของเสียที่ระบุข้างต้น ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างเหมาะสมและอยู่ในสภาวะพร้อมสำหรับการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ชื่อ : TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด ลงนาม : Signature : บริษัท อีอีซี จำกัด วันที่ : Date : 13 เดือน : Month : 12 พ.ศ. : Year : 2022

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period : 1 วัน : Day 1 เดือน : Month 1 ปี : Year 1 วันจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด ลงนาม : Signature : บริษัท อีอีซี จำกัด วันที่ : Date : 13 เดือน : Month : 12 พ.ศ. : Year : 2022

4) การแจ้งเหตุไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste : 11 01 30 ปริมาณ : Quantity : 4,490

การดำเนินการ : Action taken : ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID : 11 01 30 ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action : วัสดุเหลือใช้ : Date returned : 13/12/2564 (วันเดือนปี : d/m/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. : 25202112211

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : บริษัท อีอีซี จำกัด ลงนาม : Signature : บริษัท อีอีซี จำกัด วันที่ : Date : 13 เดือน : Month : 12 พ.ศ. : Year : 2022





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-4676

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท โพลีโด้ โลหะเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2557-นอต.  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 03	เศษผ้าใช้แล้ว	80	043	น.88(2)-3/2560-ญหน.	อนุญาต	
2	15 01 01	กระดาษพรมวนเหล็ก	200	043	น.88(2)-3/2560-ญหน.	อนุญาต	
3	12 01 01	เศษเหล็ก	17000	011	3-105-55/47ขบ	ไม่อนุญาต	04
4	11 05 01	Zinc Dross	200	049	น.60-1/2560-นอต.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 29 เมษายน 2565 ถึงวันที่ 28 เมษายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 4 เมษายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



3. รายงานการขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้  
แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก๊ส และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-4676

ของ บริษัท โพลีโด้ (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2557-นอก.

เลขวันที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
19430/2565	12/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-55/47ชน ปริมาณ 17000 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
19430/2565	12/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 12 ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/59ชช ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 083	เอกสารไม่เพียงพอ	99
19430/2565	12/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 12 ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-1/45ชน ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 083	เอกสารไม่เพียงพอ	99
19430/2565	12/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Carbon Dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
19430/2565	12/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
21111/2565	21/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 10 น้ำมันที่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 70 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
21285/2565	7/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 07 น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
21285/2565	7/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 11 น้ำเสียจากการล้างลูกกีด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
21285/2565	7/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 98 น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
21285/2565	7/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 สับปะรดแปรรูป โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-12/52สก ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
21285/2565	7/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 98 น้ำเสียจากการหมัก Phosphate โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
25616/2565	18/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 12 ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/59ชช ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
25616/2565	18/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 05 01 Zinc Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.42(1)-130/2563-ญนช. ปริมาณ 1500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
28884/2565	3/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
28884/2565	3/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 98 น้ำเสียจากการหมัก Chromium (III) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
28884/2565	3/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 กากขี้เถ้าเปียก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-136/47ชน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37157/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 01 Rock Wool โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
37157/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 เศษกากแปรรูป โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
37231/2565	11/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
37231/2565	11/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 11 แป้งขี้เถ้าเปียก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	

37231/2565	11/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 Battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	99
37231/2565	11/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 14 Grinding Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
37231/2565	11/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 06 08 Sludge Grease (จาระบี) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
42782/2565	2/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 11 Rubber Roll Scrap (เศษยางจากคิวโรยาง) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
42782/2565	2/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 98 น้ำเสียจากการหมัก Cr-Free โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
54257/2565	27/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 ตะกอน Cr-Free โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
55874/2565	29/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Used Carbon Powder โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
55874/2565	29/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 Used Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
65739/2565	13/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 10 น้ำมันที่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-5/55ปท ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
66968/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 13 น้ำมันที่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-5/55ปท ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
69815/2565	9/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 05 01 Zinc Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-31/57ปท ปริมาณ 650 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

**วิธีการกำจัด**

- |  |  |
|--|--|
| 011 คัดแยกประเภทของสิ่งของแต่ละชิ้น                  | 064 นำวัตถุอันตรายทางเคมีและฟิสิกส์  |
| 021 ยกขึ้นในภาชนะบรรจุ                               | 065 บรรจุในถังสีหรือถังสีทางเคมีภาชนะ  |
| 031 เป็นวัตถุอันตราย                                 | 066 ใช้ระบบบำบัดน้ำเสียร่วม  |
| 032 ส่งคืนผู้ขายหรือผู้ถือครอง                       | 067 ปรับปรุงหรือซ่อมแซมถังสี   |
| 033 ส่งมอบผู้ขายหรือผู้ถือครองในบรรจุภัณฑ์ที่ปลอดภัย | 068 บรรจุในถังสีหรือถังสีทางเคมีโดยใช้อุปกรณ์หรือวัสดุที่เหมาะสม               |
| 039 นำกลับมายังผู้ถือครองหรือผู้ขาย                  | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เมื่อผลมีความเป็นอันตราย                                    |
| 041 เป็นวัตถุอันตราย                                 | 071 ส่งมอบตามข้อกำหนดของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง                                  |
| 042 นำส่งผู้ถือครอง                                  | 072 ส่งมอบต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง   |
| 043 นำส่งผู้ถือครอง                                  | 073 ส่งมอบต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเมื่อทำการปรับปรุงหรือทำให้อ่อนลงจนเสร็จแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุอันตรายตามข้อกำหนด                      | 074 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ  |
| 049 นำกลับมายังผู้ขายหรือผู้ถือครอง                  | 075 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ  |
| 051 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ                          | 076 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ  |
| 052 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ                          | 077 จัดเก็บของไม่ปลอดภัย   |
| 053 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ                          | 078 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ  |
| 054 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ                          | 079 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ  |
| 059 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ                          | 080 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ  |
| 061 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ                          | 081 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ  |
| 062 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ                          | 082 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ  |
| 063 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ                          | 083 นำมาล้างในภาชนะบำบัดน้ำ  |

**เหตุผลที่ไม่อนุญาต**

- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- วิธีการนำกลับ/กำจัดไม่ปลอดภัย/ไม่ใช้ประโยชน์
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

**ผู้รับผิดชอบ**

- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

**หมายเหตุ**

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ข้างต้น อาจส่งผลให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อมได้

2. หากท่านจะกำจัดสิ่งของที่ไม่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานใด ควรนำสิ่งของไปทิ้งในถังขยะอันตราย ซึ่งเป็นการลดความเสี่ยงต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

**เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่**

**สมบูรณ์ ดังนี้**

11. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
12. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
13. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
14. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
15. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
16. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
17. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
18. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
19. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
20. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
21. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
22. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
23. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
24. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย
25. การนำของไปทิ้งในถังขยะอันตราย

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
สำหรับผู้ก่อกัมเนิดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 23 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายเฉลิมพล เทวัน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โปสโก โค้ทติ้ง สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานเลขที่ 40/14 หมู่ที่ 12 ถนนบางนา-ตราดกม.6.5 ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ

โทรศัพท์ โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2557-นธต.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DWG165800616

#### 4. รายงานประจำปี พ.ศ. 2565 (สก.3)

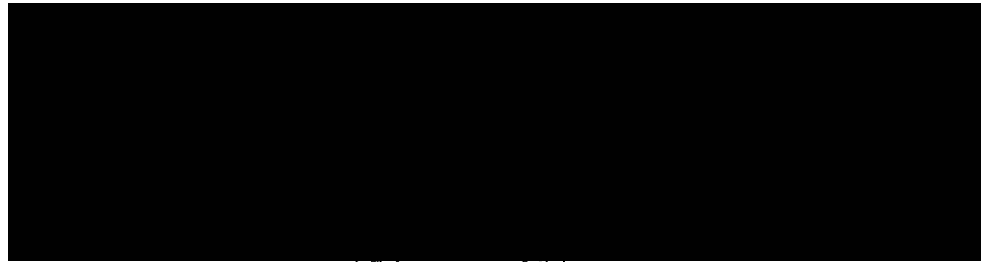
ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วดังรายการต่อไปนี้

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูม หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด  | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว   | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ กักเก็บ และจัดการภายในโรงงาน   | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา                           | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิภูม หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น   | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

## รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้รับผิดชอบ
1	110501	Zinc Dross	92.910 ตัน	049	3-106-31/571พ
2	110501	Zinc Dross	562.790 ตัน	049	11.42(1)-130/2563-บุญฯ
3	110501	Zinc Dross	568.240 ตัน	049	11.60-1/2560-110ค.
4	120101	เศษเหล็ก	14,434.310 ตัน	011	3-105-55/47ขบ
5	150101	Copper Sleeve	0.870 ตัน	011	ข3-105-77/5250
6	150101	กระดองหอยมวนเหล็ก	84.311 ตัน	043	11.88(2)-2/2560-บุญฯ
7	150103	Wood pallet	0.695 ตัน	011	ข3-105-77/5250
8	150203	Resin	0.450 ตัน	071	3-101-1/45คก
9	150203	Used Resin	1.300 ตัน	071	ข3-101-2/40คบ
10	150203	เศษแก้วใส่น้ำ	16.990 ตัน	043	11.88(2)-2/2560-บุญฯ
11	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำ เสียชีวภาพ	149.940 ตัน	083	3-106-24/59ลข
12	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำ เสียชีวภาพ	92.380 ตัน	083	ข3-45(1)-1/45นบ
13	190904	Used Carbon Powder	2.200 ตัน	071	ข3-101-2/40คบ
14	110107	น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม)	19.110 ตัน	065	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
15	110109	ตะกอน Cr-Free	3.120 ตัน	073	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
16	110111	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	27.900 ตัน	065	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
17	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	26.890 ตัน	065	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
18	110198	น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	9.830 ตัน	065	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
19	110198	น้ำเสียจากการชุบ Phosphate	4.860 ตัน	065	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
20	110198	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	21.690 ตัน	065	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
21	150110	Contaminated Container	7.710 ตัน	073	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
22	170601	Rock Wool	1.200 ตัน	073	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
23	191211	แปรงขัดแป้นเบื่อน NaOH	4.450 ตัน	073	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
24	120109	Coolant	11.740 ตัน	042	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

25	120114	Grinding Sludge	5.070 ตัน	042	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
26	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	63.080 ตัน	042	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
27	160601	Battery	0.260 ตัน	021	บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
28	150110	ภาชนะปนเปื้อน	13.920 ตัน	049	บริษัท ที เค สเตอโรปอลเอทรีไคเอทิล เซอร์วิสเซส จำกัด/บริษัท ที เค สเตอโรปอลเอทรีไคเอทิล เซอร์วิสเซส จำกัด
29	130113	น้ำมันที่ใช้แล้ว	6.120 ตัน	049	นางสาววันทิพย์ เจริญวรคุณ/บริษัท สยาม อูเป่ ซอซ จำกัด
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.500 ตัน	049	นายเฉลิม สุขเจริญ/บริษัท สยาม อูเป่ ซอซ จำกัด
31	150110	Contaminated Container	0.670 ตัน	073	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
32	191211	Rubber Roll Scrap (เศษยางรถ จักจั่นโรลยาง)	0.150 ตัน	073	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
33	191211	แปรงขัดแป้นเบื่อน NaOH	2.100 ตัน	073	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
34	070609	Sludge Grease (จาระบี)	0.300 ตัน	042	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
35	120114	Grinding Sludge	1.000 ตัน	042	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
36	150202	เศษล้าปนเปื้อน	3.740 ตัน	042	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
37	110111	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	28.810 ตัน	065	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
38	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	11.970 ตัน	065	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
39	110198	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	8.670 ตัน	065	บริษัท เอ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
40	150110	ถังปนเปื้อน	1.600 ตัน	049	นางสาวอารดา สายศรี/บริษัท อารดาเคมิคัล จำกัด
41	110107	น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม)	23.040 ตัน	065	บริษัท อัคราพร จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
42	110111	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	11.200 ตัน	065	บริษัท อัคราพร จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
43	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	32.020 ตัน	065	บริษัท อัคราพร จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
44	110198	น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	8.510 ตัน	065	บริษัท อัคราพร จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
45	110198	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	36.310 ตัน	065	บริษัท อัคราพร จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
46	120109	Coolant	11.280 ตัน	042	บริษัท อัคราพร จำกัด/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
47	110111	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	11.560 ตัน	065	น้ำทิ้งส่วนน้ำจาก ถูบเมือง ทรานสปอร์ต/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
48	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	12.660 ตัน	065	น้ำทิ้งส่วนน้ำจาก ถูบเมือง ทรานสปอร์ต/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
49	120109	Coolant	11.150 ตัน	042	น้ำทิ้งส่วนน้ำจาก ถูบเมือง ทรานสปอร์ต/บริษัท เบนเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)



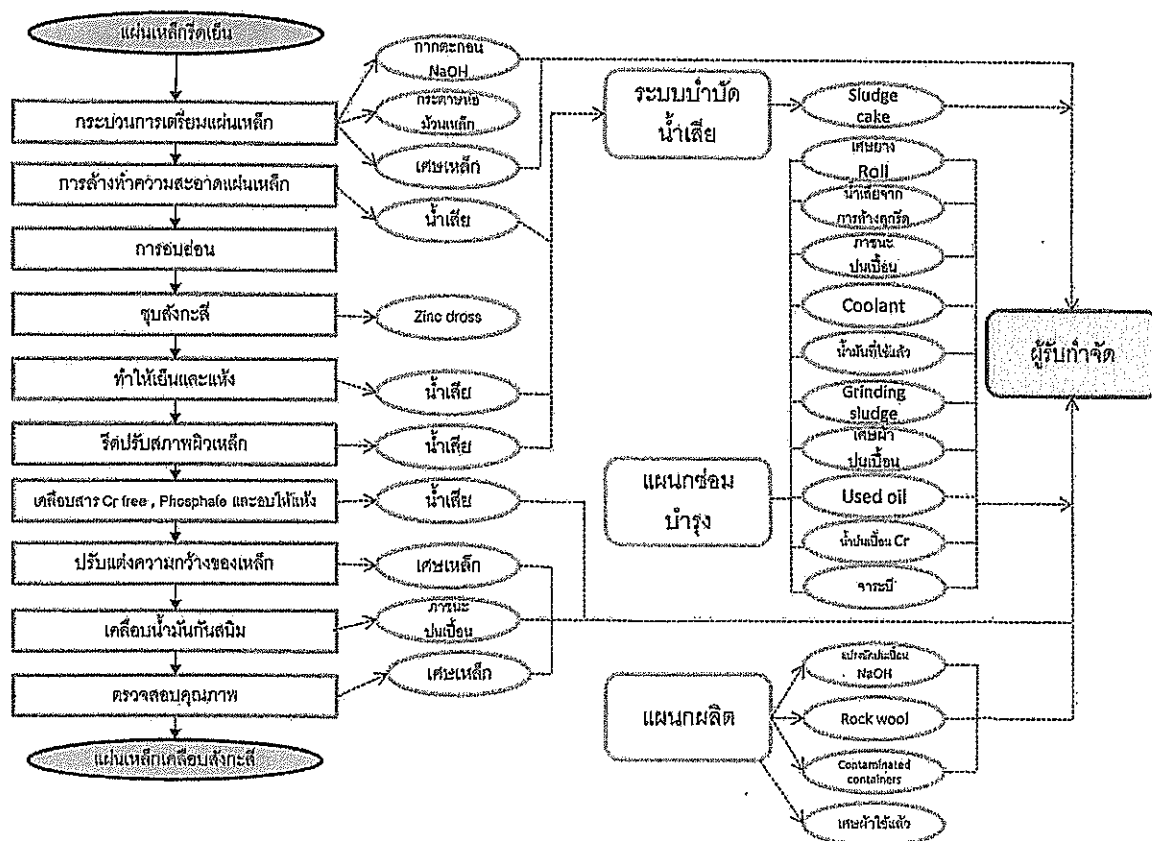
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแร่งซึ่งมีมาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



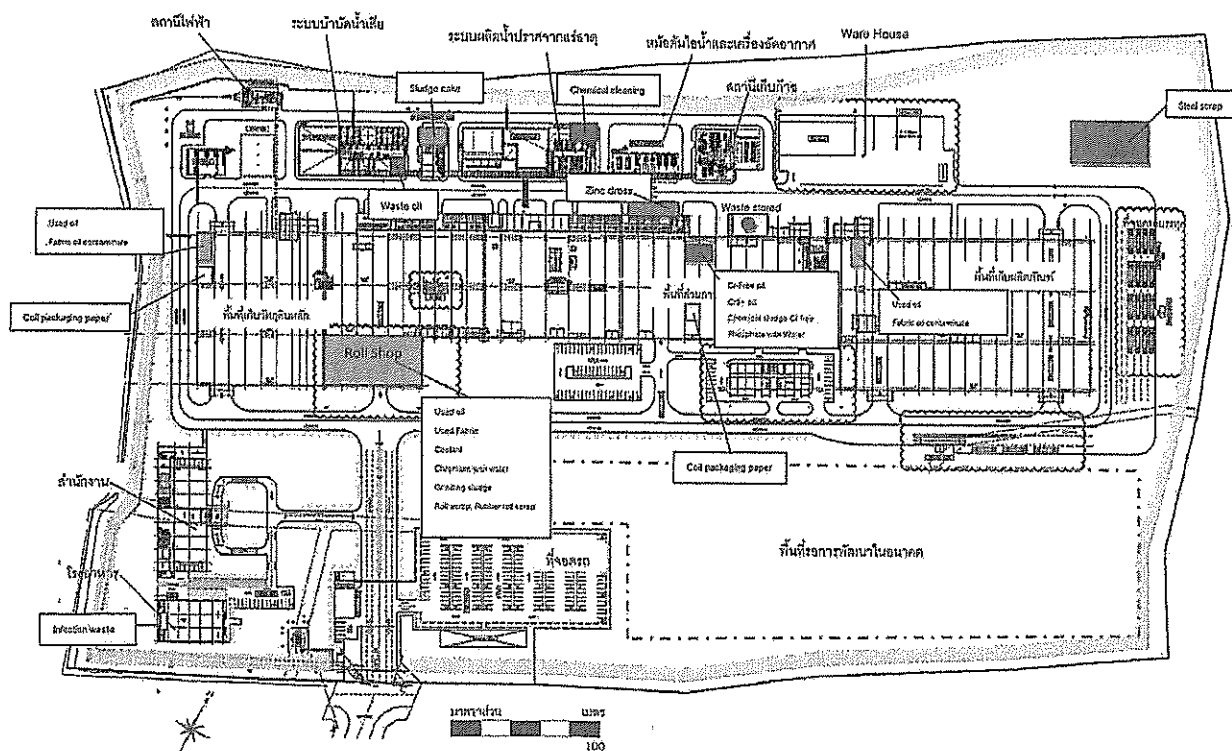
วันที่ 23 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ. 2566

### แผนผังกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



นางนางงานการปลี่ยนแปลงงานเป็นหินของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นที่เทียบที่ขนถ่ายข้อมูลของปึกแผ่น

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี พ.ศ. 2562		ปี พ.ศ. 2563		ปี พ.ศ. 2564		ปี พ.ศ. 2565
			ปริมาณ	ค่าเฉลี่ย	ปริมาณ	ค่าเฉลี่ย	ปริมาณ	ค่าเฉลี่ย	
1	070698	Sludge Grease (ไขมัน)	4.79 ตัน		2.1 ตัน		3.57 ตัน		3 ตัน
2	110107	น้ำมันเชื้อเพลิง (ไฮโดรคาร์บอน)					33.37 ตัน		42.15 ตัน
3	110109	กลั่น Cr-Rice	14.55 ตัน		6.01 ตัน		0		3.12 ตัน
4	110111	น้ำเสียจากโรงกลั่น							97.23 ตัน
5	110198	น้ำเสียจากโรงกลั่น Chromium (III)			23.14 ตัน		56.11 ตัน		83.54 ตัน
6	110198	น้ำเสียจากโรงกลั่น Cr-Rice	26.98 ตัน		18.42 ตัน		11.59 ตัน		18.34 ตัน
7	110198	น้ำเสียจากโรงกลั่น Phosphate					9.1 ตัน		4.36 ตัน
8	150110	สิ่งของสกปรก 1000 ลิตร	75 ตัน		0		0		0
9	110198	น้ำเสียจากโรงกลั่น H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>					19.79 ตัน		66.67 ตัน
10	110591	Zinc Dross	948.92 ตัน		1070.27 ตัน		1389.03 ตัน		1243.94 ตัน
11	120101	กากเหล็ก	1209.501 ตัน		11073.6 ตัน		16633.49 ตัน		14434.31 ตัน
12	120109	Cochant	32.353 ตัน		8.9 ตัน		37.03 ตัน		34.17 ตัน
13	120114	Grinding Sludge	4.475 ตัน		2.33 ตัน		2.49 ตัน		6.07 ตัน
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	16.16 ตัน		18.16 ตัน		34.71 ตัน		63.08 ตัน
15	130113	น้ำมันที่ใช้แล้ว							6.12 ตัน
16	150101	Paper Sludge					3.99 ตัน		37 ตัน
17	150101	กากจากโรงกลั่นเหล็ก	77.93 ตัน		100.99 ตัน		107.47 ตัน		94.31 ตัน
18	150103	Wood pallet					2.99 ตัน		695 ตัน
19	150110	Containerized Container	29 ตัน		3.3 ตัน		5.42 ตัน		8.39 ตัน
20	150110	กากจากโรงกลั่น					4.8 ตัน		11.6 ตัน
21	150110	กากจากโรงกลั่น	0		0		10.35 ตัน		17.42 ตัน



ឈ្មោះ: ប្រសិទ្ធិស្រី ភេទ: ស្រី ថ្ងៃខែឆ្នាំកំណើត: ១២/០៩/២០០២

**บทสนทนาของเสี่ย**



22	150202	สารฟอสฟอรัส	23.41 กรัม		21.6 กรัม		12.42 กรัม		3.34 กรัม	
23	150203	Resin							.43 กรัม	
24	150203	Used Resin							1.3 กรัม	
25	150203	สารฟอสฟอรัส					8.906 กรัม		16.99 กรัม	
26	160601	Battery							.26 กรัม	
27	170601	Rock Wool	0		0		1.09 กรัม		1.2 กรัม	
28	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัด น้ำเสียชีวภาพ			23.85 กรัม		281.585 กรัม		242.32 กรัม	
29	190904	Used Carbon Powder							2.2 กรัม	
30	191211	Soluble Solid Sample (เก็บ จากบ่อกักน้ำเสีย)	1.28 กรัม		0		1.72 กรัม		.15 กรัม	
31	191211	เบรจขจัดปนเปื้อน NaOH	3.922 กรัม		12.2 กรัม		3.11 กรัม		6.55 กรัม	
32	150110	Contaminate Container	1.56 กรัม		1 กรัม		0		0	
33	150110	Plastic Drum 200L					1.35 กรัม		0	
34	190814	Sludge cake	310.12 กรัม		192.96 กรัม		21.47 กรัม		0	
35	150103	Wood pallet					3.39 กรัม		0	
36	110113	ตะกอนขุ่นตกจากบ่อ NaOH	34.49 กรัม		30.82 กรัม		37.27 กรัม		0	
37	150110	ถังพลาสติก 100 ลิตร	3.078 กรัม		0		0		0	
38	150110	ถังเหล็ก 200 ลิตร	19.4 กรัม		6 กรัม		3.64 กรัม		0	
39	110107	น้ำมันเชื้อเพลิง (ดีเซล)	23.98 กรัม		11.34 กรัม		0		0	
40	130107	น้ำมันเชื้อเพลิง (ดีเซล)	0		36.33 กรัม		19.27 กรัม		0	
41	130112	น้ำมันเชื้อเพลิง					3.54 กรัม		0	
42	110111	น้ำล้างตู้รถดับเพลิง	56.05 กรัม		0		0		0	
43	110198	น้ำเสียจากถัง Chrominum (III)	1 กรัม		0		0		0	
44	190904	ผงฟอสเฟต					.2 กรัม		0	
45	170203	พลาสติก			.22 กรัม		0		0	
46	170201	ไม้	10.93 กรัม		0		0		0	
47	170201	กิ่งไม้	3.32 กรัม		0		0		0	
48	170407	โลหะหนัก (ตะกั่ว) ปะปนกัน	67.69 กรัม		0		0		0	
49	150101	สารละลาย	1.44 กรัม		0		0		0	

50	170203	พลาสติก	4.79 กรัม		0		0		0	
51	170201	เศษไม้			12.16 กรัม		0		0	
52	170405	เศษเหล็ก			24.53 กรัม		0		0	
53	170405	เศษเหล็กทั่วไป	37.55 กรัม		0		0		0	
54	170407	เศษไม้	.38 กรัม		0		0		0	

หมายเหตุ: ขี้มี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุไม่ใช้แล้วด้วย

( วิศวกร (สูงการ) )



ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ตำแหน่ง ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสวัสดิการ

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง น้ำบาดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท โปรเฟสชันแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019  
ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนนาหมากตึ้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท โปรเฟสชันแนล เวสต์ เทคโน โลยี (1999) จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056100027  
ที่อยู่ : 234/1 ม.4 ตำบล โพนนาหมากตึ้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 037-243118-22 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025  
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025  
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025  
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025  
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรศัพท์ :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025  
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท ที เค สเตรปแอนคัวร์ ไซเคิล เซอร์วิส จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWD060900073  
ที่อยู่ : 176/1 ม.4 ด.หนองขาออก-พนัสนิคม ตำบล หนองขาออก อำเภอ บ้านบึง จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 0 3827 4419 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031  
ที่อยู่ : โฉมที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ด. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 027310080 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031  
ที่อยู่ : โฉมที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ด. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 027310080 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท เบลเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031  
ที่อยู่ : โฉมที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ด. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 027310080 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บ่อวินถ้ำของเก่า  
หมายเลขประจำตัว : DIWD070900022  
ที่อยู่ : 1/5 ม.3 ด.สาย 331 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 08 1806 8507 โทรศัพท์ :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้นำบักและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท อารักษ์กัณฑ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD096000070

ที่อยู่ : 51/5 ม.4 ตำบล หวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3487 5752

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท อารักษ์กัณฑ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD096000070

ที่อยู่ : 51/5 ม.4 ตำบล หวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3487 5752

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท สอน ถูป ออยส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD122800022

ที่อยู่ : 8/3 หมู่ที่ 5 ตำบล คลองพระอุดม อำเภอ ลาดหญ้าแก้ว จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2989 7791 4

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740

ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 150 (ม.ท่าล ไร่ 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2731 1813

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท ที เค สเตอปรแวนส์ โซเชียล เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050900315

ที่อยู่ : 38/7 ม.9 ตำบลนาป่า อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3827 4419

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : นางสาวจันทิพย์ เจริญวรคุณ

หมายเลขประจำตัว : DIWT066000209

ที่อยู่ : 50/129 ม.5 ตำบล อ้อมน้อย อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : นายเฉลิม สุขเจริญ

หมายเลขประจำตัว : DIWT070900048

ที่อยู่ : 1/5 ม.3 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3834 6660 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท เอ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196

ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล หมาองฆาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3848 1141

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : นางสาวอารยา สายศรี

หมายเลขประจำตัว : DIWT076000140

ที่อยู่ : 119/9 ม.9 ซ.นวลทอง ด.เศรษฐกิจ ตำบล หวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 2810 1236 9

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บริษัท อัครปารการ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT085000058

ที่อยู่ : 792 ม.2 ซ.1 ต.1 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ต.สุขุมวิท ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2323 0714 21

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กุดเมือง ทรานสปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT186200051

ที่อยู่ : 180/55 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยทราย อำเภอหนองแอก จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 08 1852 9973

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท ที.เอ็น. โปรเซอริวส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT206200024

ที่อยู่ : 2/321 ถนนสุขุมวิท ตำบล เก่งก้อ อำเภอ เก่งก้อ จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 3624 6349

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท อารยาศักดิ์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT226000032  
ที่อยู่ : 51/5 หมู่ที่ 4 ตำบล สวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร  
โทรศัพท์ : 0 3487 5752 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท โปรเกรสชั่นแนล เวลท์เทค โน โดชิ (1999) จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019  
ที่อยู่ : ตำบล โพนหนองแก อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 014542223 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : บริษัท ไฟร์ดันส์ (ประเทศไทย) จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : 3-105-55/47ชม  
ที่อยู่ : ตำบล บ้านมิ่ง อำเภอ บ้านมิ่ง จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 038-445244 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : บริษัท กรีนพลัสเอิร์ธเมคินิค จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : 3-106-24/59ดช  
ที่อยู่ : ถนนที่ดิน 10703,10704,10705 ตำบล หัวเสาโรง อำเภอ แปลงยาว จังหวัด ตะขึงเทรา  
โทรศัพท์ : 027435550-2 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : บริษัท คัมมิลูเอ็ล แอสโซซิเอท จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : 3-106-31/57ปท  
ที่อยู่ : 55/21 ตำบล บึงลำพริ้ว อำเภอ ลำลูกกา จังหวัด ปทุมธานี  
โทรศัพท์ : 029366921-3 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : บริษัท เมคเตอร์ เว็ลส์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025  
ที่อยู่ : ตำบล ไร่หวีแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี  
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : บริษัท กรีนเวลท์โกลเวอร์โลท แมนเจม้นท์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : จ3-105-77/52ปอ  
ที่อยู่ : ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ : 0819825397 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 32 : บริษัท พลัสยูไทยอินเตอร์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-1/45นม  
ที่อยู่ : 57 ตำบล ราษฎร์นิยม อำเภอ ไทรน้อย จังหวัด นนทบุรี  
โทรศัพท์ : 02-9223842 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 33 : บริษัท จีนหัว ชิงก์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : น.42(1)-130/2563-ญทช.  
ที่อยู่ : 399/6 ตำบล หมองเสือช้าง อำเภอ หมองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 0897473515 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

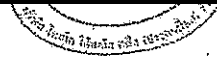
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 34 : บริษัท เซียว เซียง เคนิคอล อินสตรู (ไทยแลนด์) จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : น.60-1/2560-นอท.  
ที่อยู่ : 7/5 ตำบล พมานิคม อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ : โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 35 : บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : น.88(2)-3/2560-ญทช.  
ที่อยู่ : 40/5 ตำบล ปอวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 038199571 โทรสาร :  
วิธีการ/ขนส่ง :

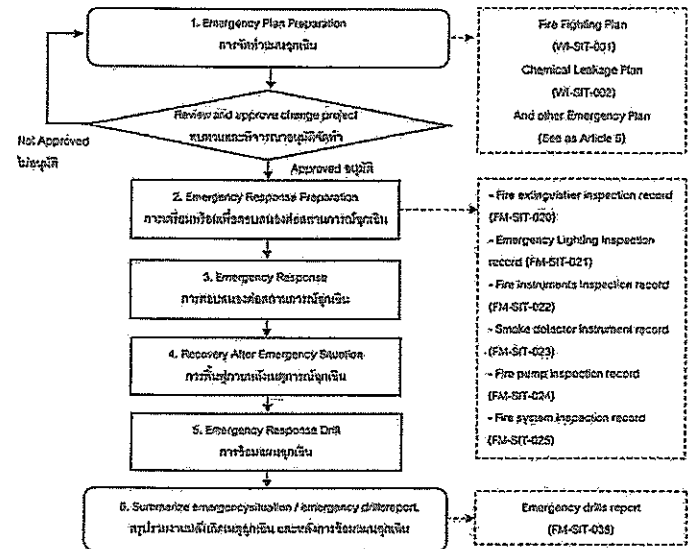
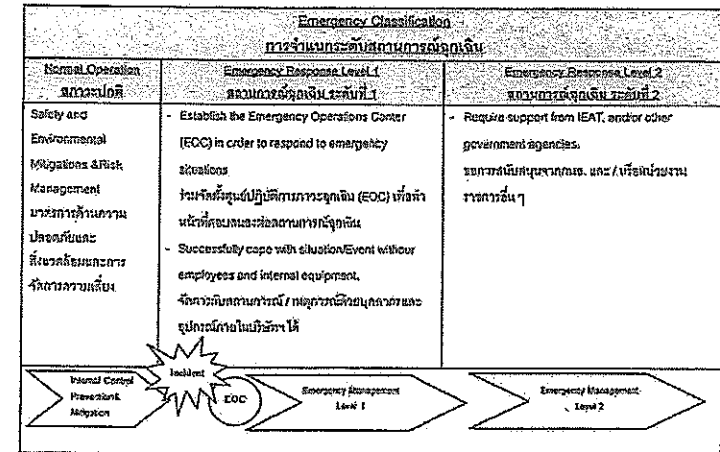
- ☐ ผู้ก่อการณ์  
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับคำนิมตรจัดการซึ่งปฎิเสธหรือวัตถุที่ไม่ได้แจ้งจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับ  
จัดการนำค่ามาถึงปฎิเสธหรือวัตถุที่ไม่ได้แจ้งแล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบต่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อการณ์ และให้ระบุ  
กระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้นำไปประกอบกิจการ  
ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำส่งปฎิเสธหรือวัตถุที่ไม่ได้แจ้งแล้วนั้นไปใช้

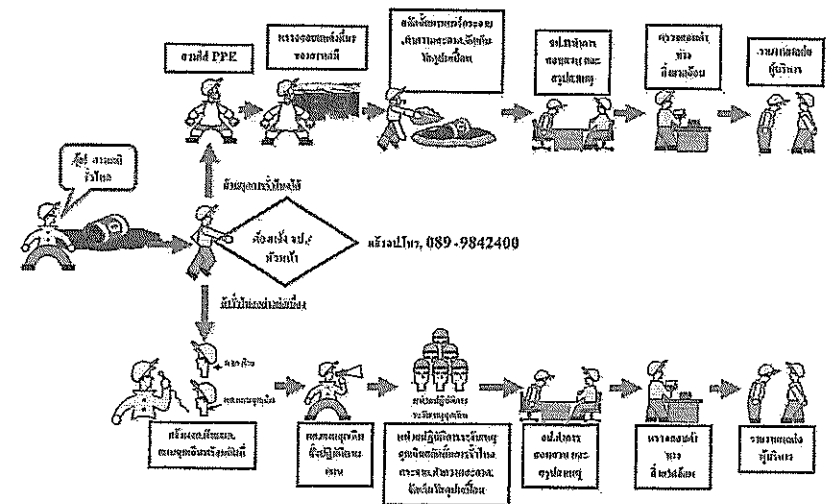
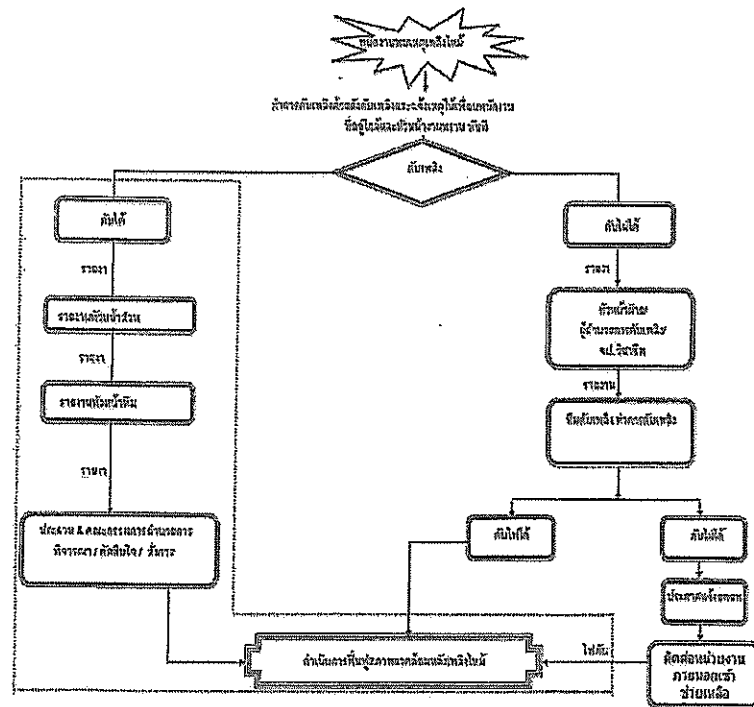


( นายเฉลิมพล เทววัน )

วันที่ 23 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ. 2566



โครงสร้างหน่วยงานป้องกันและระงับอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



รายงานคืบหน้าของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1.ม.ค. - 31.ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น



วันที่ 23 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ภาคผนวก ข.18

---

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และข้อมูลเรื่องร้องเรียน



ที่ อก 5105.6.1/0067



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)  
7 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา  
จังหวัดชลบุรี 20230

11 กรกฎาคม 2566

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุครั้งที่ 1  
ที่ 2-25-1-303-12822-2561 ลงวันที่ 14 ธันวาคม 2561

2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม 2566

3. หนังสือบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ 3 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอนหนังสือยืนยันเกี่ยวกับข้อร้องเรียนของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตเหล็กกล้ารีดร้อน (Galvanized Steel) (หมายเหตุ มีการจัดทำรายงาน EIA กำลังการผลิตสูงสุด 450,000 ตัน/ปี โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82250900125578 (น.59-1/2557-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-296, A-286, A-499 เนื้อที่ประมาณ 152 ไร่ 3 งาน 30.10 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ได้ขอตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 3 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) (สน.อต. (รย)) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งแต่ช่วงเปิดดำเนินการถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

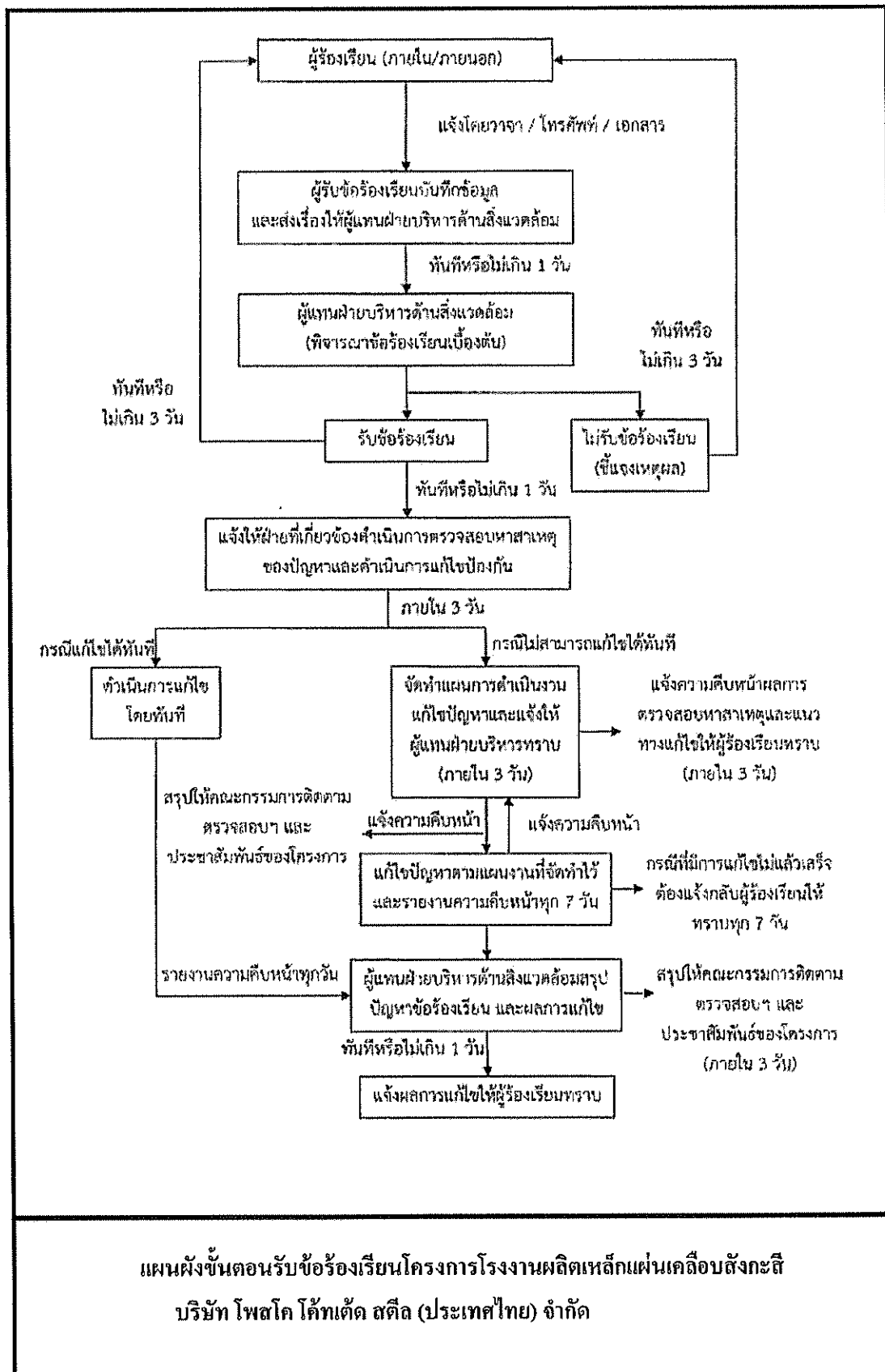
(นายเสริมพงศ์ สุขไช)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)  
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieatamatacity.rayong@gmail.com



## ภาคผนวก ข.19

---

### เอกสารแสดงจำนวนคนงานท้องถิ่น

# ข้อมูลแรงงานบริษัท POSCO-TCS

ข้อมูลแรงงาน ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566

จำนวนพนักงานต่างถิ่น 260 คน

จำนวนพนักงานท้องถิ่น 111 คน

รวมทั้งหมด 371 คน

คิดเป็นร้อยละพนักงานท้องถิ่น 30 % ของพนักงานทั้งหมด

ข้อมูลพนักงาน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566

พนักงานท้องถิ่น

30%



พนักงานต่างถิ่น

70%

ภาคผนวก ข.20

---

เอกสารการอบรมผู้รับเหมาขนส่ง

## Logistics Equipment & Trailer Standards

Posco Coated Steel (Thailand) Co., Ltd.

ST-LOG-005 REV.01

### Equipment & Trailer Standards

#### 1. SAFETY PPE FOR DRIVER



During loading, Driver needs to stay away from loading point **at least 3 meter.**

ST-LOG-005 REV.01

### Equipment & Trailer Standards

#### A. Driver

- ✓ Wear Safety Shoes and Safety Helmet whenever enter plant premises.
- ✓ Must have Driving License.
- ✓ **Do not** have alcohol during transportation ( Not over 50 mg% )
- ✓ **Do not** smoke in the factory area (Allow for smoking area only)
- ✓ Maintain vehicle cleanliness.
- ✓ Check lashing status every 150Km during transportation.



Safety Helmet



Safety Shoes



No Alcohol



No Smoking



Driving License

ST-LOG-005 REV.01

### Equipment & Trailer Standards

#### B. Condition of Trailers

- ✓ Platform should be flat , dry and clean.
- ✓ Working break lights , side indicators , reverse horn.
- ✓ Proper tire condition (Clear Surface , Average air pressure)
- ✓ Must have Puncher tools and spare tire.
- ✓ Must have first aid box and fire extinguisher.
- ✓ Must prepare wooden stopper (4ea) and use while parking



Fire extinguisher



Good condition Platform



Good tire condition and  
Wooden stopper

ST-LOG-005 REV.01



## Equipment & Trailer Standards

### C. Tools and other requirements

#### ✓ Lashing tool specifications

- Chain : G-80 , Dia. 16.0mm\*80\*56, Break Load – 30.0 Tons
- Tightener : Break Load – 30.0 Tons, Tension – 1.5 Tons
- D-Shackle : Break Load – 30.0 Tons, Tension – 1.5 Tons



Chain



Tightener



D-Shackle

ST-LOG-005 REV.01

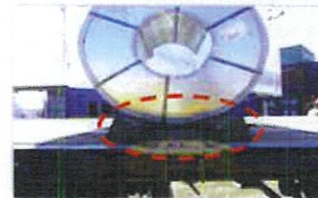
## Equipment & Trailer Standards

#### ✓ Wooden Skid & Rubber Pad

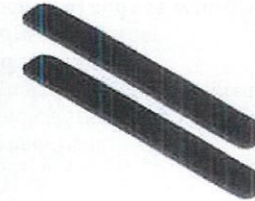
- Size : H = 150mm (6 inches) , W = 150mm (6 inches) , L = 1m (39 inches)
- Material : Wooden
- Surface : Clean , Clear Surface , No Damage

#### ✓ Rubber Pad

- Thickness : 25mm (1 Inch)
- Material : Rubber
- Placing : 1. Between Coils, 2. Wooden Skid, 3. Chain&Coil



Wooden Skid



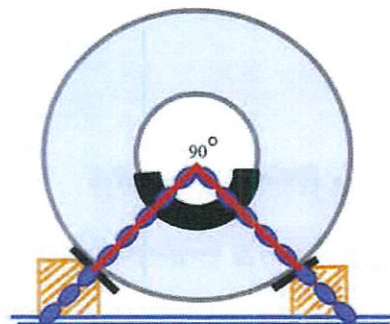
Rubber Pad



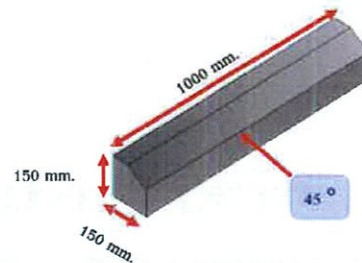
Rubber Placing Area

ST-LOG-005 REV.01

## Equipment & Trailer Standards



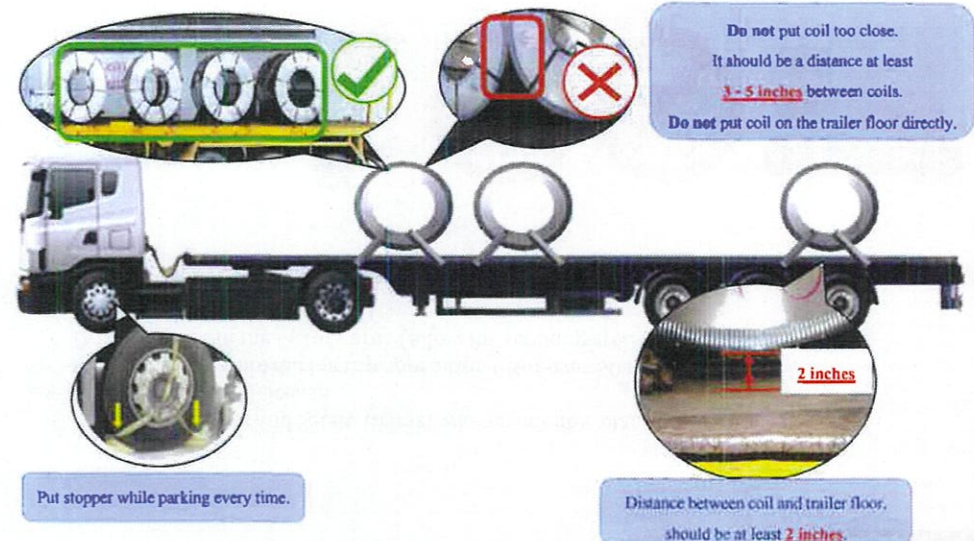
The angle of chain must be more than 90°. Also put the rubber pad between coil and skid. coil and chain to prevent friction



Skid size should be at least W.1000 x L.150 x H.150 mm  
Skid should be in good condition with no damage

ST-LOG-005 REV.01

## Equipment & Trailer Standards



Put stopper while parking every time.





Distance between coil and trailer floor should be at least 2 inches.

ST-LOG-005 REV.01

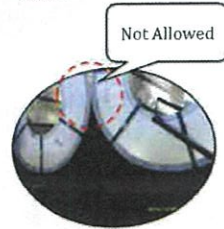


## Equipment & Trailer Standards

### ✓ Lashing Style

2 Coils	
3 Coils	
4 Coils	
5 Coils	

- ✓ Every coil need to be used 2-Lashing chains
- ✓ Every coil need to be put separate from each other on trailer



Not Allowed

ST-LOG-005 REV.01

## Equipment & Trailer Standards

### ✓ Tarpaulin

- Should be dry and No any damage such a hole, tear and dirty
- Must cover whole coil with tight lashing to prevent water

Texture : Polyester , PVC Resin Coated  
Thickness : 0.75 mm , Water Proof 100%



ST-LOG-005 REV.01

## Equipment & Trailer Standards

( Land Tran. ) Shipping Invoice														
NO	AMAS004	T.G. (MPC)	1	Date of Issue	2021.12.27	Shipper	Amurim Pong							
Product	Steel Coil	Wt. (MT)	24.200	Unit	MT	Inspector								
Order Code	101	Wt. (MT)	24.200	Take Over Date		Receiver								
Ship Name	SEA	Re. Rate		Vehicle	CJA 21-2004	Driver	AAA							
Destination	SEA	Ship Contract	POSCO THAILAND	Customer	POSCO THAILAND									
Product No.	POSCO THAILAND	Thick	0.75	Length	12000	Width	1800							
Order No.	POSCO THAILAND	Prod. No.	24.200	Lot	001	Charge No.	001							
1	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
2	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
3	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
4	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
5	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
6	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
7	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
8	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
9	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
10	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
11	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
12	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
13	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
14	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
15	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
16	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
17	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
18	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
19	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
20	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
21	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
22	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
23	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
24	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
25	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
26	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
27	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
28	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
29	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
30	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
31	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
32	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
33	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
34	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
35	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
36	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
37	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
38	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
39	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
40	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
41	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
42	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
43	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
44	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
45	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
46	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
47	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
48	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
49	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
50	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
51	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
52	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
53	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
54	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
55	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
56	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
57	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
58	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
59	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
60	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
61	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
62	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
63	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
64	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
65	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
66	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
67	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
68	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
69	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
70	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
71	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
72	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
73	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
74	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
75	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
76	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
77	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
78	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
79	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
80	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
81	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
82	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
83	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
84	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
85	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
86	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
87	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
88	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
89	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
90	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
91	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
92	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
93	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
94	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
95	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
96	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
97	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
98	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
99	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							
100	POSCO THAILAND	24.200	0.75	12000	1800	001	001							

Need to get confirm signature from customer all of 3 set

Certification	
Certifi. Date	Month Day Hour
Classifi.	Prod. External Fire Angel Hook Rubber Pad Protect Pad
Driver	27.10.10
Customer	27.10.10

ST-LOG-005 REV.01

posco  
TCS

มาตรฐานอุปกรณ์โลจิสติกส์และรถเทรลเลอร์  
บริษัท โพสโก โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ST-LOG-005 REV.01



## มาตรฐานอุปกรณ์และรถเทรลเลอร์

### ก. คนขับรถ

- ✓ สวมรองเท้าเซฟตี้และหมวกเซฟตี้ทุกครั้งที่มาในโรงงาน
- ✓ ต้องมีใบขับขี่
- ✓ ไม่ขับขี่ในขณะที่เมาสุรา (ปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือดไม่เกิน 50 มิลลิกรัม%)
- ✓ ไม่สูบบุหรี่ภายในบริเวณโรงงาน (สูบได้ในพื้นที่สูบบุหรี่เท่านั้น)
- ✓ รักษาความสะอาดของรถอยู่เสมอ
- ✓ ตรวจสอบสภาพการรั่วคอคอยล์ในระหว่างการขนส่งทุกๆ 150 กิโลเมตร



หมวกเซฟตี้

รองเท้าเซฟตี้

ไม่ดื่มแอลกอฮอล์

ไม่สูบบุหรี่

มีใบขับขี่

ST-LOG-005 REV.01

## มาตรฐานอุปกรณ์และรถเทรลเลอร์

### ข. สภาพของรถเทรลเลอร์

- ✓ พื้นทางรถสำหรับวางคอคอยล์ควรเรียบ แข็ง และสะอาด
- ✓ สามารถใช้งานไฟเบรก ไฟเลี้ยว และเสียงแตรถอยหลังได้
- ✓ มีสภาพยางรถที่เหมาะสม (พื้นผิวสะอาด, ค่าเฉลี่ยแรงดันลม)
- ✓ ต้องมีขางสำหรับรองและอุปกรณ์สำหรับเปลี่ยนยาง
- ✓ ต้องมีกล่องปฐมพยาบาลและถังดับเพลิง
- ✓ ต้องเตรียมไม้รองล้อ (4ชิ้น) และใช้ขณะจอดรถ



ถังดับเพลิง สำหรับติดในรถ



มีสภาพพื้นทางรถที่เหมาะสม



มีสภาพยางรถที่เหมาะสม  
และไม้รองล้อ

ST-LOG-005 REV.01

## มาตรฐานอุปกรณ์และรถเทรลเลอร์

### อุปกรณ์ความปลอดภัยของคนขับรถ



หมวกเซฟตี้

แว่นตาเซฟตี้

เสื้อกั๊กสะท้อนแสง

เสื้อ, กางเกงแขนยาว

ถุงมือเซฟตี้

รองเท้าเซฟตี้

### ระหว่างการโหลดสินค้า

ต้องยืนให้ห่างจากจุดโหลดอย่างน้อย **3 เมตร**

ST-LOG-005 REV.01

## มาตรฐานอุปกรณ์และรถเทรลเลอร์

### ค. เครื่องมือและข้อกำหนดอื่นๆ

- ✓ ข้อกำหนดเครื่องมือรัดคอคอยล์
  - โซ่ : G-80, Dia. 16.0 มม\*80\*56, เบรคโหลด - 30.0 ตัน
  - ตัวยึดโซ่ : เบรคโหลด - 30.0 ตัน, แรงดึง - 1.5 ตัน
  - สเกน : เบรคโหลด - 30.0 ตัน, แรงดึง - 1.5 ตัน



สเกน



ตัวยึดโซ่



โซ่

ST-LOG-005 REV.01

## มาตรฐานอุปกรณ์และรถเทรลเลอร์

### ✓ หมอนไม้และแผ่นยางรองสินค้า

- ขนาดของไม้ : สูง = 150 มม. (6 นิ้ว), กว้าง = 150 มม. (6 นิ้ว), ยาว 1 เมตร (39 นิ้ว)
- วัสดุ : ไม้ปูทับด้วยแผ่นยางรองด้านบน
- พื้นผิว (แผ่นยางรอง) : สะอาด, พื้นผิวเรียบ, ไม่เสียหาย, ไม่มีตะปูหรือสิ่งอื่น

### ✓ แผ่นยางรอง

- ความหนา : 25 มม. (1 นิ้ว)
- วัสดุ : ยาง
- การใช้งาน : 1. วางค้ำโช้และสินค้า 2. วางรองบนแผ่นไม้ก่อนวางสินค้า



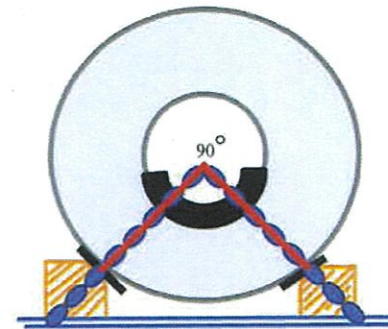
แผ่นไม้และแผ่นยางรองสินค้า



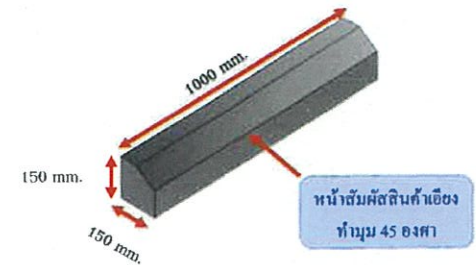
แผ่นยางรอง

ST-LOG-005 REV.01

## มาตรฐานอุปกรณ์และรถเทรลเลอร์



มุมของการรัศมีต้องมากกว่า 90°  
ต้องมียางรองบริเวณ ระหว่างหมอนรองสินค้า,  
ระหว่างโช้กับตัวสินค้า เพื่อป้องกันการเสียดสี



หมอนรองสินค้าควรมีขนาดไม่น้อยกว่า

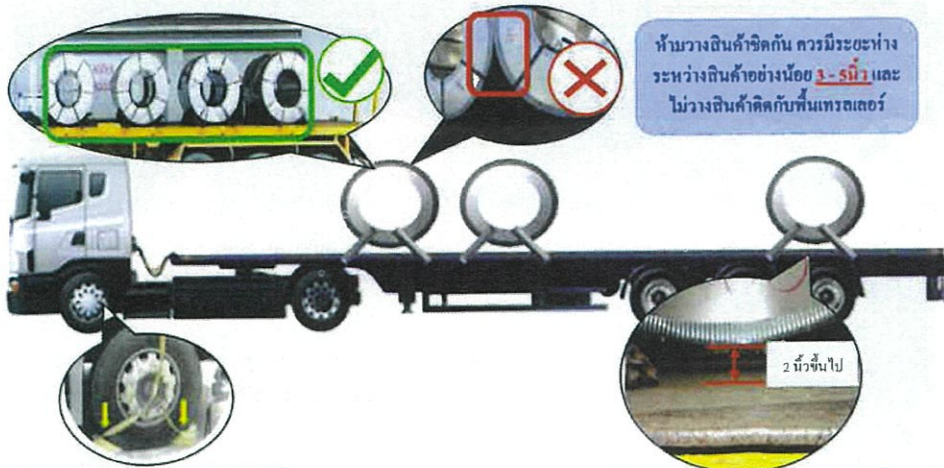
W.1000 x L.150 x H.150 mm

วัสดุของหมอนรองสินค้าจะเป็นไม้หรือพลาสติก  
และต้องอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการแตกร้าว

ST-LOG-005 REV.01

## มาตรฐานอุปกรณ์และรถเทรลเลอร์

### อุปกรณ์ของรถบรรทุกและการโหลดสินค้า



ทำการวางไม้รองค้ำป้องกันทรุด  
ของรถขณะจอดเพื่อขนถ่ายสินค้า

ระยะห่างจากพื้นต้องมากกว่า 2 นิ้ว

ST-LOG-005 REV.01

## มาตรฐานอุปกรณ์และรถเทรลเลอร์

### ✓ รูปแบบการวางคอกยล์

2 คอกยล์	
3 คอกยล์	
4 คอกยล์	
5 คอกยล์	

- ✓ ทุกคอกยล์ต้องใช้โช้รัศ 2 เส้น
- ✓ ต้องวางคอกยล์ทุกลูกแยกออกจากกันบนรถเทรลเลอร์



ST-LOG-005 REV.01





posco  
TCS

Training Attendance Form

Course : Safety for transportation

Instructor : Internal trainer Venue : Training center (2nd Fl.)

Date : 24 Jan. 2023 Time : 14.00-15.00

No.	Mr./Ms./ Mrs.	Name - Surname	Trailer no.	Company	Signature
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					

posco  
TCS

Training Attendance Form

Course : Safety for transportation

Instructor : Internal trainer Venue : Training center (2nd Fl.)

Date : 24 Jan. 2023 Time : 14.00-15.00

No.	Mr./Ms./ Mrs.	Name - Surname	Trailer no.	Company	Signature
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					

Participants :

Course : Safely for transportation

Instructor : Internal trainer

Venue : Training center (2nd Fl.)

Date : 25 Jan. 2023

Time : 14.00-15.00

No.	Mr./Ms./ Mrs.	Name - Surname	Trailer no.	Company	Signature
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					

Course : Safely for transportation

Instructor : Internal trainer

Venue : Training center (2nd Fl.)

Date : 25 Jan. 2023

Time : 14.00-15.00

No.	Mr./Ms./ Mrs.	Name - Surname	Trailer no.	Company	Signature
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57	عرب				
58	عرب				
59	عرب				
60	عرب				
61	عرب				
62	عرب				
63	عرب				
64	عرب				
65	عرب				
66	عرب				
67	عرب				
68	عرب				
69	عرب				
70	عرب				

Participants :

Course : Safety for transportation

Instructor : Internal trainer

Venua : Training center (2nd Fl.)

Date : 3 Feb. 2023

Time : 14.00-15.00

No.	Mr./Ms./ Mrs.	Name - Surname	Trailer no	Company	Signature
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					

ภาคผนวก ข.21

---

กิจกรรมช่วยเหลือสังคม (CSR)



# Summarize of 2023 (Jan-Jun) P-TCS CSR Activity

(14 Jul 2023)

CC Team

Month	Institute	Activity	Participant	Remark
Jan	Baan Phu Sai School	1. Provide cup cake and Beverage to students 2. Set game station and awards	14	
March	CSR at home	Paint a medicine bags to donate to the hospital	78	
May	CSR at home	Making a hand exercise doll and donate to patient.	97	
Jun	Nature Learning Center, Rayong	Building Crab Houses and Mangrove Planting	233	
	21st infenty regiment	1. Cleaning the monument and Pavilion 2. Repair the sign board and lamp post 3. Donate bicycle (Second hand) 31 EA.	43 (From TCS, THPS, Thainox and Int)	
	Amata City	Donate 5,000 THB and tree planting with IEAT	19	

## ภาคผนวก ข.22

---

### เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- รายงานการประชุมคณะกรรมการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## ประกาศบริษัทฯ

เลขที่ SE003/2022

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการ

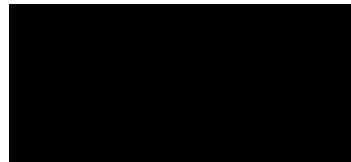
เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนโดยรอบ และเพื่อเป็นการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการ จำนวน 24 คน ดังนี้

- |     |  |  |
|-----|--|--|
| 1.  |  | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้           |
| 2.  |  | ผู้อำนวยการ รร. บ้านบ่อวิน                           |
| 3.  |  | ผู้แทนอบต. มาบยางพร                                  |
| 4.  |  | ผู้แทนอบต.เขาไม้แก้ว                                 |
| 5.  |  | ผู้แทนอบต.บ่อวิน                                     |
| 6.  |  | ตัวแทนเทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย                         |
| 7.  |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์                   |
| 8.  |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 3 บ้านมาบยางพร                     |
| 9.  |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 3 บ้านมาบยางพร                     |
| 10. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 3 บ้านมาบยางพร                     |
| 11. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 4 บ้านห้วยปราบ                     |
| 12. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 5 บ้านมาบยางพรใหม่                 |
| 13. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่                 |
| 14. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่                 |
| 15. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่                 |
| 16. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 2 บ้านบ้านมาบข่าหวาน               |
| 17. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 3 บ้านหนองยาง                      |
| 18. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 4 บ้านห้วยไช้เนา                   |
| 19. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 5 บ้านภูไทร                        |
| 20. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 3 บ้านห้วยปราบ                     |
| 21. |  | ผู้แทนประชาชนหมู่ 5 บ้านโป่งตะกั่ว                   |
| 22. |  | ผู้บริหาร/ผู้แทนโครงการ                              |
| 23. |  | ผู้จัดการทั่วไปความปลอดภัยและนวัตกรรม/ ผู้แทนโครงการ |
| 24. |  | ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายประชาสัมพันธ์/ผู้แทนโครงการ       |

โดยคณะกรรมการฯ มีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. ให้ความรู้และฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และทำการสื่อสารให้กับชุมชนรับทราบและเข้าใจเกี่ยวกับวิธีสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการ และขั้นตอนแจ้งกลับ เพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นอย่างทันท่วงที
2. ตรวจสอบโครงการ รับรู้ถึงกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใส ในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ
3. วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการและสุขภาพร่วมกัน
4. ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน
5. พิจารณาแก้ไขปัญหาข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท การพิจารณาการชดเชยทั้งแง่การตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่าง ๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนด หากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิต และทรัพย์สินรวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยง หรือทรัพย์สินอื่น ๆ
6. ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีการในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
7. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ
8. ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล
9. ร่วมพัฒนาโครงการ พัฒนาชุมชน และสังคมรอบที่ตั้งโครงการ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อม และสุขภาพชุมชน
10. คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ

โดยคณะกรรมการฯ มีวาระตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2565



ผู้จัดการทั่วไปแผนกความปลอดภัย และนวัตกรรม  
บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการประชุม		ผู้เขียน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
หัวข้อการประชุม : การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ ประจำปี 2565				
วันที่ :	18 สิงหาคม 2565	เวลา :	10:00-12:00 น.	สถานที่ : อาคารสำนักงานชั้น 2
รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม :				
ลำดับ	ตำแหน่ง	หน่วยงาน		
1.	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมฯ	การนิคมอุตสาหกรรมฯ (ส่วนท่าอากาศยานและท้องถิ่น)		
2.	วิศวกร 5	การนิคมอุตสาหกรรมฯ (ส่วนท่าอากาศยานและท้องถิ่น)		
3.	นักวิชาการสาธารณสุขสุพรรณบุรี	อบต. เขาไม้แก้ว (ส่วนท่าอากาศยานและท้องถิ่น)		
4.	ตัวแทน อบต.ตะเคียนเตี้ย	อบต. ตะเคียนเตี้ย (ส่วนท่าอากาศยานและท้องถิ่น)		
5.	ตัวแทน อบต.ตะเคียนเตี้ย	อบต. ตะเคียนเตี้ย (ส่วนท่าอากาศยานและท้องถิ่น)		
6.	ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านบ่อวิน	โรงเรียนบ้านบ่อวิน (สถาบันการศึกษาในพื้นที่)		
7.	-	โรงเรียนบ้านบ่อวิน (สถาบันการศึกษาในพื้นที่)		
8.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลบางทรายใหญ่ หมู่ที่ 6		
9.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลบางทรายใหญ่ หมู่ที่ 2		
10.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลบางทรายใหญ่ หมู่ที่ 3		
11.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลบางทรายใหญ่ หมู่ที่ 3		
12.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลบางทรายใหญ่ หมู่ที่ 3		
13.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลบางทรายใหญ่ หมู่ที่ 3		
14.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลบางทรายใหญ่ หมู่ที่ 3		
15.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลเขาไม้แก้ว หมู่ที่ 4		
16.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลเขาไม้แก้ว หมู่ที่ 4		
17.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลเขาไม้แก้ว หมู่ที่ 5		
18.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลเขาไม้แก้ว		
19.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลบ่อวิน หมู่ที่ 3		
20.	-	ผู้แทนประชาชนตำบลตะเคียนเตี้ย หมู่ที่ 5		
21.	ผู้บริหาร	บริษัทโกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด		
22.	ผู้จัดการทั่วไป	บริษัทโกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด		
23.	ผู้จัดการทั่วไป	บริษัทโกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด		
24.	ผู้จัดการทั่วไป	บริษัทโกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด		
25.	ผู้จัดการ	บริษัทโกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด		
26.	ผู้จัดการ	บริษัทโกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด		
27.	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโครงการ	บริษัทโกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด		
28.	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโครงการ	บริษัทโกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด		

วาระที่	รายละเอียดสาระสำคัญ	ผู้รับผิดชอบ	วันที่แล้วเสร็จ
1.	ผู้แทนบริษัทโกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด นายจอน วู ลี กล่าวต้อนรับ - ผู้แทนบริษัทโกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด นายจอน วู ลี กล่าวต้อนรับ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ พร้อมกับกล่าวถึงการทำงานด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัทฯ ที่มุ่งเน้นในการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยมี กิจกรรมการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ใหม่ โครงการนำของเสียไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผลิต กระแสไฟฟ้า และโครงการนำกากตะกอนระบบบำบัดน้ำไปใช้เป็นส่วนประกอบในการทำ สารปรับดิน นอกจากนี้จะยังคงติดตามและป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาด้านมลภาวะต่อ ชุมชน รวมถึงให้ความสำคัญกับกิจกรรม CSR ช่วยเหลือชุมชนอย่างต่อเนื่อง	-	-
2.	ประธานคณะกรรมการฯ กล่าวเปิดประชุม และแนะนำตัว - นายอภิชาติ เสกขีระ ประธานคณะกรรมการฯ กล่าวเปิดประชุมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 พร้อมกับให้คณะกรรมการฯ และตัวแทนทุก ท่านได้กล่าวแนะนำตัว	-	-
3.	ติดตามการประชุมครั้งที่ผ่านมามา จากการประชุมครั้งที่ผ่านมามีงานที่ต้องติดตาม 3 ข้อ ดังนี้ 1.) ด้านการคมนาคมขนส่ง 1.1) คุณอภิชาติ เน้นย้ำให้บริษัทควบคุมความเร็วในการขนส่งของเสีย เพื่อป้องกันการเกิด อุบัติเหตุ - ทางบริษัท โกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการควบคุมความเร็ว ในการขนส่งของเสีย โดยมีมาตรการให้ผู้ขับรถบรรทุกขนส่งของเสียเป็นรถบรรทุก 6 ล้อ มาตรการติดตามความเร็วโดย GPS และการสุ่มตรวจวัดความเร็วของ ยานพาหนะทุกเดือน 2.) ด้านกิจกรรม CSR 2.1) เน้นย้ำให้ทางบริษัทฯ เมื่อติดตามมาตรการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อมให้มี ประสิทธิภาพรวมถึงการตรวจสอบและนำข้อมูลมาปรับปรุงระบบบำบัดมลพิษต่างๆ ด้วย - ปัจจุบันบริษัท โกลด์ โค้ด (ประเทศไทย) จำกัด ได้มีการจัดกิจกรรม CSR เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น กิจกรรมช่วยเหลือ COVID-19 ใน โรงเรียนใกล้เคียง กิจกรรมทำความสะอาดห้องสมุดและบริจาคหนังสือ บริจาค อุปกรณ์ทางการแพทย์ให้ รพ. ปลวกแดง และกิจกรรมส่งเสริมการอนุรักษ์ สิ่งแวดล้อม เช่น ปลูกต้นไม้ ปลูกมะนาว เป็นต้น 3.) ด้านแรงงาน 3.1) คุณสุวิระ เสนอแนะให้บริษัทพนักงานท้องถิ่นที่มีความเหมาะสมกับตำแหน่งงานเข้า ทำงานในพื้นที่โรงงานเป็นอันดับแรก - บริษัทฯ ให้ความสำคัญในการรับพนักงานท้องถิ่นที่มีความสามารถเข้าเป็น พนักงานของบริษัทฯ โดยปัจจุบันโรงงานมีจำนวนพนักงานท้องถิ่นทั้งหมด 120 คน คิดเป็นร้อยละพนักงานท้องถิ่น 33% ของพนักงานทั้งหมด	-	-

วาระที่	รายละเอียดสาระสำคัญ	ผู้รับผิดชอบ	วันที่แล้วเสร็จ																																																
4.	<p>ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม - ตัวแทนบริษัทฯ ได้นำเสนอการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 โดยสรุป ได้ดังนี้</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ประเภทผลกระทบ</th><th>มาตรการป้องกันและแก้ไข</th><th>ผลกระทบ</th><th>ไม่ มีผลกระทบ</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. อากาศ</td><td>ระบบควบคุมค่าสารพิษทางอากาศ</td><td>4</td><td>0</td></tr> <tr> <td>2. เสียงและสั่นสะเทือน</td><td>2.1 ติดตั้ง</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>3. น้ำเสีย</td><td>3.1 ติดตั้ง</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>4. อากาศภายในอาคาร</td><td>4.1 ติดตั้ง</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>5. ฝุ่นจากการดำเนินงาน</td><td>5.1 ติดตั้ง</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>6. ภัยธรรมชาติ</td><td>6.1 ติดตั้ง</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>7. ภัยพิบัติ</td><td>7.1 ติดตั้ง</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>8. ภัยพิบัติ</td><td>8.1 ติดตั้ง</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>9. ภัยพิบัติ</td><td>9.1 ติดตั้ง</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>10. ภัยพิบัติ</td><td>10.1 ติดตั้ง</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>11. ภัยพิบัติ</td><td>11.1 ติดตั้ง</td><td>0</td><td>0</td></tr> </tbody> </table> <p>ซึ่งผลการดำเนินการตามมาตรการ 103 ข้อ ปฏิบัติตามครบถ้วน</p>	ประเภทผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไข	ผลกระทบ	ไม่ มีผลกระทบ	1. อากาศ	ระบบควบคุมค่าสารพิษทางอากาศ	4	0	2. เสียงและสั่นสะเทือน	2.1 ติดตั้ง	0	0	3. น้ำเสีย	3.1 ติดตั้ง	0	0	4. อากาศภายในอาคาร	4.1 ติดตั้ง	0	0	5. ฝุ่นจากการดำเนินงาน	5.1 ติดตั้ง	0	0	6. ภัยธรรมชาติ	6.1 ติดตั้ง	0	0	7. ภัยพิบัติ	7.1 ติดตั้ง	0	0	8. ภัยพิบัติ	8.1 ติดตั้ง	0	0	9. ภัยพิบัติ	9.1 ติดตั้ง	0	0	10. ภัยพิบัติ	10.1 ติดตั้ง	0	0	11. ภัยพิบัติ	11.1 ติดตั้ง	0	0		
ประเภทผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไข	ผลกระทบ	ไม่ มีผลกระทบ																																																
1. อากาศ	ระบบควบคุมค่าสารพิษทางอากาศ	4	0																																																
2. เสียงและสั่นสะเทือน	2.1 ติดตั้ง	0	0																																																
3. น้ำเสีย	3.1 ติดตั้ง	0	0																																																
4. อากาศภายในอาคาร	4.1 ติดตั้ง	0	0																																																
5. ฝุ่นจากการดำเนินงาน	5.1 ติดตั้ง	0	0																																																
6. ภัยธรรมชาติ	6.1 ติดตั้ง	0	0																																																
7. ภัยพิบัติ	7.1 ติดตั้ง	0	0																																																
8. ภัยพิบัติ	8.1 ติดตั้ง	0	0																																																
9. ภัยพิบัติ	9.1 ติดตั้ง	0	0																																																
10. ภัยพิบัติ	10.1 ติดตั้ง	0	0																																																
11. ภัยพิบัติ	11.1 ติดตั้ง	0	0																																																
5.	<p>วาระแจ้งเพื่อทราบ</p> <p>1.) โครงการปรับปรุงการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 5 ซึ่งมีประเด็นที่ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. จัดตั้งระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศจากขั้นตอนการเคลือบผิวชุดใหม่แทนชุดเดิม</li> <li>2. ปรับปรุงคำอธิบายการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่อง Coater &amp; Oven</li> </ol>																																																		
6.	<p>ถาม-ตอบ และ ข้อเสนอแนะ</p> <p>1.) ด้านสิ่งแวดล้อม:</p> <p>1.1) คุณอภิชาติ ขอถามบริษัทฯ ช่วยควบคุมค่าพารามิเตอร์ NaOH และ HCl จากปล่องระบาย Pot Roll Cleaning เนื่องจากผลตรวจวัดมีค่าใกล้เคียงเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p> <p>โครงการมีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศสำหรับบำบัดคุณภาพอากาศก่อนปล่อยสู่บรรยากาศ ซึ่งมีผู้ปฏิบัติงานคอยควบคุมดูแล และมีการตรวจสอบเครื่องจักรเป็นประจำ และจะดำเนินการค้นหาสาเหตุที่ค่าพารามิเตอร์ NaOH และ HCl มีค่าค่อนข้างสูงเพื่อหามาตรการในการควบคุมค่าการระบายมลพิษทางอากาศให้ดียิ่งขึ้น เพื่อลดความกังวลในกรณีค่าใกล้เคียงเกณฑ์มาตรฐาน</p> <p>1.2) คุณอภิชาติ สอบถามถึงการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 5 บริษัทฯ จะหยุดกระบวนการผลิตในช่วงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตัวใหม่หรือไม่</p> <p>โครงการไม่มีการหยุดกระบวนการผลิตระหว่างดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตัวใหม่ เนื่องจากจะทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตัวใหม่ควบคู่กันไป เมื่อแล้วเสร็จแล้วจะทำการเชื่อมต่อระบบบำบัดกับปล่องระบายอากาศเดิม โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงประเภท และความสูงปล่องแต่อย่างใด</p>	<p>Safety</p> <p>Safety</p> <p>CSR</p>	<p>ผลกระทบ ดำเนินการ</p> <p>ผลกระทบ ดำเนินการ</p>																																																

2.)	ด้านสังคม-เศรษฐกิจ									
2.1)	คุณสุวิระ สอบถามถึงการบริหารจัดการปรับปรุงพื้นที่ที่ได้รับจากภาคเอกชนระบบน้ำบาด									
	ของโรงงานฯ อนุญาตให้บริษัทฯ กระจายให้เกษตรกรในพื้นที่โดยรอบโรงงานฯเพิ่มเติม									
	- ทางบริษัทฯ รับไว้พิจารณา									
2.2)	คุณทศพล เสนอแนะให้บริษัทฯ มีการเปิดโอกาสให้นักเรียนนักศึกษาเข้าศึกษาอู									
	งานในพื้นที่โรงงาน									
	- ทางบริษัทฯ จะพิจารณาจัดกิจกรรมให้นักเรียน นักศึกษาในพื้นที่ใกล้เคียง เข้ามา									
	ศึกษาดูงานในพื้นที่โรงงาน									

ปิดประชุม 12.00 น.

ជួបនឹងការបោះឆ្នោត



ภาคผนวก ข.23

---

## เอกสารประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ

## กิจกรรม CSR



### กิจกรรมเพื่อสังคม



วันที่ 23 มกราคม 2566  
"กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ" แจกขนม  
และน้ำ เล่นเกมกับน้องๆ นักเรียน  
ณ โรงเรียนบ้านกุไทร



### กิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อม



เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2566  
คณะผู้บริหารและพนักงาน 241 คนได้ร่วมทำ  
กิจกรรม สร้างคอนโดปู ปลูกป่าชายเลน และ  
ปล่อยปูแสม ณ ศูนย์การเรียนรู้ป่าชายเลน  
พระเจดีย์กลางน้ำ จ.ระยอง



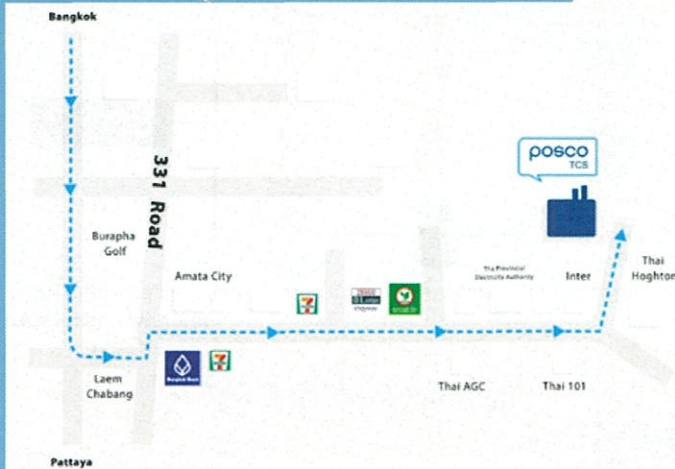
### กิจกรรมเพื่อส่วนรวม



- กิจกรรมทำตุ๊กตาเลิรน้ำใจ สำหรับบริหาร  
มือ เพื่อส่งมอบให้ผู้ป่วย
- กิจกรรมเพ้นท์ถุงยาเพื่อนำไปมอบให้  
โรงพยาบาล เพื่อส่งเสริมการตลาดการใช้ถุง  
พลาสติก



## แผนที่โรงงาน



## ติดต่อสอบถาม

WWW.POSCOTCS.COM



038-627-241

posco  
TCS

## เอกสาร ประชาสัมพันธ์โครงการ

โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโค โค้คเต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ประจำปี 2566





## ข้อมูลโครงการ

**ชื่อโครงการ :** โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

**ชื่อบริษัท :** โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

**ที่อยู่ :** 7/448 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง

ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

**พื้นที่ :** 156 ไร่

**ประเภทธุรกิจ :** ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

**กำลังการผลิต :** 450,000 ตัน/ปี

**กลุ่มลูกค้า :**

- 1) กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์
- 2) กลุ่มอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า
- 3) กลุ่มงานโครงสร้าง



## ระบบมาตรฐาน



ISO9001 : 2015  
(ระบบบริหารคุณภาพ)



มาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม (สมอ.)



IATF 16949 : 2016  
(ระบบคุณภาพยานยนต์)



มาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อินโดนีเซีย



ISO 45001 : 2018  
ระบบการจัดการอาชีวอนามัย  
และความปลอดภัย



มาตรฐานผลิตภัณฑ์  
เวียดนาม



ISO 14001 : 2015  
(ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม)



มาตรฐานผลิตภัณฑ์  
มาเลเซีย



มาตรฐานความปลอดภัย  
ของผลิตภัณฑ์ สหรัฐอเมริกา

## ด้านคุณภาพน้ำเสีย



### ผลการตรวจน้ำเสีย

พารามิเตอร์	เกณฑ์
กรด-ด่าง	ดีมาก
ของแข็ง ละลายน้ำ	ดีมาก
ของแข็ง แขวนลอยใน น้ำ	ดีมาก
ซีไอดี	ดีมาก
บีไอดี	ดีมาก
น้ำมัน	ดีมาก
เหล็ก	ดีมาก
แมงกานีส	ดีมาก
นิกเกิล	ดีมาก
สังกะสี	ดีมาก
โครเมียม	ดีมาก

### มาตรการควบคุมน้ำเสีย :

- ติดตั้งเครื่องวัด COD Online และ pH Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโครงการ
- มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งทุก ๆ 1 เดือน
- มีแผนตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ



หมายเหตุ : ผลการตรวจวัด  
คุณภาพน้ำทิ้งไม่เกินค่ามาตรฐานของการนิคมฯ

## ด้านการจัดการของเสีย



### มาตรการจัดการของเสีย:

มีการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3R (Reduce Reuse Recycle)



## ด้านคุณภาพอากาศ



### มาตรการควบคุมอากาศ:

- ติดตั้งเครื่องบำบัดมลพิษอากาศที่มีประสิทธิภาพ
- ตรวจสอบคุณภาพอากาศทุก ๆ 6 เดือน
- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษอากาศไม่ให้มีค่าสูงเกินมาตรฐาน (TSP, SO2, NO2)
- มีแผนตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอ

### ปล่อยระบายอากาศ

พารามิเตอร์	เกณฑ์
ไนโตรเจนไดออกไซด์	ดีมาก
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ดีมาก
ฝุ่นละออง	ดีมาก



- จุดระบายปล่อยภายในโรงงาน  
จำนวน 7 ปล่อง ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ใน  
เกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

### อากาศในบรรยากาศ (ชุมชน)

พารามิเตอร์	เกณฑ์
ไนโตรเจนไดออกไซด์	ดีมาก
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ดีมาก
ฝุ่นละออง	ดีมาก



- จุดตรวจวัดทั้งหมด 3 จุด  
1. สว.สต. มาบยางพร  
2. วัดราษฎร์อิสธาราม  
3. รร.สวนกุหลาบวิทยาลัย  
ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

## ด้านเสียง



### มาตรการควบคุมเสียง:

- ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ควบคุมเสียงที่รบกวนของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ
- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งตัวครอบวัสดุเสียง สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง
- มีแผนตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักร อย่างสม่ำเสมอ
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง

### • จุดตรวจวัดระดับเสียง 5 จุด

- 1.ริมรั้วด้านทิศตะวันออก
- 2.ริมรั้วด้านทิศใต้
- 3.ริมรั้วด้านทิศตะวันตก
- 4.ริมรั้วด้านทิศเหนือ
- 5.สว.สต. มาบยางพร



ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

### ผลการตรวจวัดเสียง

พารามิเตอร์	เกณฑ์
ค่าเฉลี่ยเสียง 24 ชม.	ดีมาก
ค่าเฉลี่ยเสียง สูงสุด	ดีมาก

ภาคผนวก ข.24

---

เอกสารการจัดตั้งกองทุนรักษาสีสิ่งแวดล้อม

## แผนการดำเนินงานกองทุนสิ่งแวดล้อม

เลขที่:- SE001/2023

ชื่อโครงการ:- กองทุนสิ่งแวดล้อม

วัตถุประสงค์:- ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

เป้าหมาย:- เพื่อสนับสนุนการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม  
และประชาสัมพันธ์โครงการ กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โครงการสิ่งแวดล้อม การให้ความรู้แก่ชุมชน  
เพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น

ระยะเวลา:- ม.ค. – ธ.ค. ของทุก ๆ ปี

ผู้รับผิดชอบ:- คุณวิจิตตรา

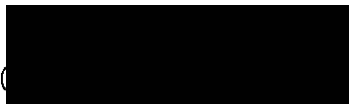
ตัวชี้วัด:-

ทรัพยากร/งบประมาณ:- 100,000.00 บาท

คณะทำงาน:-

ลำดับ	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	ช่วงเวลาดำเนินการ ปี 2566												หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1.	นำเสนอโครงการสิ่งแวดล้อม	Vijittra	X												
2.	ตรวจสอบรายละเอียดของกองทุนสิ่งแวดล้อม	Chalermphol	X												
3.	อนุมัติการจัดตั้งกองทุนสิ่งแวดล้อม	President		X											
4.	โครงการสนับสนุนการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ	Vijittra			X					X					
5.	โครงการสนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนเกี่ยวกับกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ	Vijittra				X					X				
6.	โครงการสนับสนุนนโยบาย/หน่วยงานท้องถิ่นในการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชน	Vijittra					X					X			
7.	โครงการช่วยเหลือสังคม	HRD Team			X			X		X			X		
8.	โครงการส่งเสริมและเฝ้าระวังด้านสุขภาพอนามัยของนักเรียนและบุคลากรของโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	Vijittra						X					X		
9.	สรุปและประเมินผล	Vijittra						X						X	

ผู้จัดทำ



(16 มกราคม 2566)

ผู้ตรวจสอบ



(16 มกราคม 2566)

ผู้อนุมัติ



(16 มกราคม 2566)

**ผลการตรวจสอบแบบสำรวจความคิดเห็นของประชาชน**

เดือน	ธันวาคม
ประชาชนทั้งหมด (คน)	
เปอร์เซ็นต์ความพึงพอใจต่อโครงการ (%)	
เป้าหมาย (%)	80%
หมายเหตุ:-	
การวิเคราะห์สาเหตุ:-	
การดำเนินการแก้ไข:-	

ภาคผนวก ข.25

---

เอกสารจัดตั้งและรายงานการประชุมคณะกรรมการ  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ประกาศบริษัทฯ  
เลขที่ SE001/2022

## เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 ข้อ 23 กำหนดให้สถานประกอบการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานนั้น

เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดดังกล่าว บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อ ดังนี้

- |     |            |                                      |
|-----|------------|--------------------------------------|
| 1.  | [REDACTED] | ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย          |
| 2.  | [REDACTED] | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3.  | [REDACTED] | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4.  | [REDACTED] | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5.  | [REDACTED] | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 6.  | [REDACTED] | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  |
| 7.  | [REDACTED] | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  |
| 8.  | [REDACTED] | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  |
| 9.  | [REDACTED] | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  |
| 10. | [REDACTED] | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  |
| 11. | [REDACTED] | กรรมการและเลขานุการ                  |

## ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประจันอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง

5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประจันอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างานผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2565 จนถึง วันที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

ประกาศ ณ วันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

ลงชื่อ ....

(นายองกี ขอ)

ประธาน



## ANNOUNCEMENT

No.SE001/2022

### Appointment of Safety, Health and Working Environment committee

According to Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Environment B.E. 2549 (A.D.2006) given on 16th May BE.2549 (A.D.2006), Which stipulated that the employer is responsible to appoint safety health and working environment committee.

To be conformed with the law, POSCO Coated Steel (Thailand) Co., Ltd. has appointed the persons to be "The Safety, Health and Working Environment Committee" as following;

- |                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| 1. Mr.Chalermpol Hewan       | Chairman         |
| 2. Mr.Nawamin Chomsirigul    | Management level |
| 3. Ms.Amika Saankhum         | Management level |
| 4. Mr.Witsarut Penglao       | Management level |
| 5. Mr.Pongpicha Yamkamon     | Management level |
| 6. Mr.Panaton Wongping       | Operating Level  |
| 7. Mr.Chatchawan Hwaisanthia | Operating Level  |
| 8. Mr.Chonlathit Phumat      | Operating Level  |
| 9. Mr.Nonthakit Kaweehare    | Operating Level  |
| 10. Mr.Prachaya Jaima        | Operating Level  |
| 11. Mr.Suppachai Phlunang    | Safety Officer   |

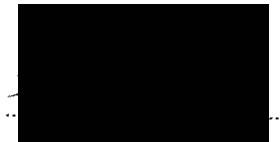
The safety, health and working environment committee shall have the duties as follows ;

1. To make a working plan in advance to eliminate the risks at the workplace and ensure that the plan would be continuously carried out.

2. To recommend the solution for prevention of accident, disaster and risk control in the workplace.
3. To establish the work safety guidance and standards for the workplace in order that the employees or related persons could use.
4. To determine types of personal safety equipment appropriate to the characteristics of risks, and present them to the employer for wearing by the employees in the course of working
5. To support and contribute technical and operational activities of the departments inside the workplace in order that the employees are safe from any work-related accidents or sickness, including preventing fire and serious disasters.
6. To arrange trainings on basic knowledge and procedures on occupational safety for new employees before starting working, and for the employees who work in different characteristics of job that may cause dangers.
7. To coordinate with other departments both internal and external, including related government agencies for the execution of occupational safety.
8. To audit and assessment the overall occupational safety system of the workplace.
9. To collect the operational performance of the safety officers in every level, and follow up the occupational safety operation to complies with the policy and the work plan of the workplace, and make a report to the employer and the Committee every three months.
10. Evaluate the performance of work safety in the workplace.
11. Carry out other occupational safety activities as assigned by the employer.

The occupational safety, health and working environment committee shall perform duties from February' 24, 2022 to February' 23, 2024.

Announce on 24<sup>th</sup> of February 2022



(Mr. Seo Young Ki)

CEO

Minutes of Safety committee meeting				Writer by	Checked by	Approval by
				Mr Suppachai P	Mr. Jakkarin N.	Mr. Chalermphol H.
SUBJECT :	Monthly Safety Committee Meeting					
DATE :	17 January 2023	PLACE :	Education room	Writer :	Suppachai	
Participants member of meeting (28 persons)						
Name	Dept./Position	Name	Dept./Position			
Mr. Lee Jung Woo	Production / Director	Mr. Kong Tae Young	Maintenance / Coordinator			
Mr. Song Jang Hun	QC / Coordinator	Mr. Charndech Mongkonkaew	Maintenance / GM			
Mr. Chalermphol Hewan	Safety and Innovation / GM	Ms. Sirirat Wongchukaew	HR / GM			
Mr. Rawin Imchalee	Production / GM	Ms. Piyakun Boonmee	Corporate Citizenship / GM			
Ms. Pimchanok Jakkaew	Safety and Innovation / S/L	Mr. Jakkarin Nakrai	Safety and Innovation / S/L			
Ms. Piyaporn Borisuit	HR / S/L	Ms. Pitchayapa Kanchanakatikul	HR / S/L			
Ms. Phusanisa Kesornsiri	Corp. / T/L	Ms. Chadaporn Sirijangkapattana	Corp. / S/L			
Ms. Janjira Polsue	Procurement / T/L	Ms. Monsicha Udomrattanasup	Corp. / T/L			
Ms. Thipwimon Yongsamer	Sale support / T/L	Ms. Narisara Im-tua	Sale support / T/L			
Mr. Suphasan Atireklap	Production / S/L	Mr. Chatchawan Kiriwan	Maintenance / S/L			
Mr. Kim Kihun	Maintenance / S/L	Mr. Thanit Thana	Maintenance / S/L			
Mr. Witsarut Penglao	QC / S/L	Mr. Suppachai Phlunang	Safety and Innovation / Jr S/L			
Mr. Panaton Wongping	Production / Tec	Mr. Nonthakit Kaweehare	Maintenance / Tec			
Mr. Prachaya Jaima	Corp. / Tec	Ms. Vijitra Sangpara	Safety and Innovation			
<p><b>For January 2023 Monthly Safety Committee Meeting has content including</b> (More detail in the attached presentation slides)</p> <p><b>1. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM</b></p> <p>.</p> <p><b>2. Share HSE information from Safety and Innovation Department</b></p>						

<p><u>Safety Section implementation</u></p> <p>→ POSCO-TCS doesn't has serious accident case 715 days. No any accident in 2023</p> <p>→ Safety issues from latest shutdown maintenance.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For the latest shut down found a 1 problem</li> <li>1. Roll cleaning: The operator don't wear safety harness when working at high level. That's risk of fall from height.</li> </ul> <p>→ Changing of December 22</p> <p>→ Share the new HSE legal and requirement. In December 22. There are concerned legal are 5 items. (For acknowledge 4 item and compliance 1 item)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Announcement of the department of labour protection and welfare on the crane test forms. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Safety section will check and review the crane test format with outsourcing supplier as mentioned in this law.</li> </ul> </li> <li>2. Announcement of the ministry of public health on the notification and reporting in case of discovery of a person who has or is reasonably suspected to have an occupational or environmental disease B.E. 2565 (2022) <ul style="list-style-type: none"> <li>- Safety section continue to implement the measures as mentioned in this law. When we found infected person.</li> </ul> </li> <li>3. Announcement of the ministry of natural resource and environment on the environmental quality management plan 2023-2027 <ul style="list-style-type: none"> <li>- Safety section has acknowledged the government direction for planning the works accordingly.</li> </ul> </li> <li>4. Announcement of the national environment board on the standards for sediment quality in surface water source B.E. 2565 (2022) <ul style="list-style-type: none"> <li>- Safety section has reviewed the sampling method of surface water of outsourcing supplier.</li> </ul> </li> <li>5. Announcement of the ministry of industry on the list of hazardous substances (No.7) B.E. 2565 (2022) <ul style="list-style-type: none"> <li>- Safety section has reviewed hazardous substances list as mentioned in this law.</li> </ul> </li> </ol> <p>→ Share result of training and training plan</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- In December 22 we are provide 1 training course (Safety training for motorcycle driving) and there are attendees 20 persons.</li> <li>- Inform plan of training in January 23 (Behavior base safety-BBS, Safety training for outsourcing contractor, Training outsourcing transport contractor and High pressure gas leakage (N2, H2) drills)</li> </ul> <p>→ Activity of December 22</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Annual health check-up Y-22</u>: Arrange the health check up for all employee at canteen with total checked up 421 persons.</li> <li>- <u>7 Basic safety rule checking</u>: Since September 22, S/L, T/L and safety team will check and give the warning card for who's break rule.</li> </ul>
---

→ Activity of January 23

- New year greeting with safety leaflet distribution: Greeting and welcome back our employees with distribute juice and snack and safety leaflet, to promote zero accident campaign by management team.
- Safety commitment: Conduct the safety commitment activity in the factory. The management team joined together with the representative of employee to make a commitment for safety.
- Potential risk finding activity: Safety section inform the status of potential risk item from each department total is 85 items and request to all department send the potential risk on 20<sup>th</sup> January 2023 for select to competition.
- Measure to prevent the spread of COVID-19 (Update): Therefore, Wearing face-mask is not enforced when coming to work & while working in company. Employees could feel free to wear or not wear the mask without any enforcement. Effective date: 17<sup>th</sup> January 2023.

→ Discussion of each department. Q&A

→ Closing meeting

Minutes of Safety committee meeting				Writer by	Checked by	Approval by
				Mr. Suppachai P.	Mr. Jakkarin N.	Mr. Chalermphol H.
SUBJECT : Monthly Safety Committee Meeting						
DATE:	10 February 2023	PLACE:	Education room	Writer:	Suppachai	
Participants member of meeting (31 persons)						
Name		Dept./Position		Name		Dept./Position
Mr. Lee Jung Woo		Production / Director		Mr Kong Tae Young		Maintenance / Coordinator
Mr Song Jang Hun		QC / Coordinator		Mr Na Kyeong Woon		Sales support / Coordinator
Mr Kim Dong Ho		Procurement / GM		Mr Nam Dong Yun		Sales support / GM
Mr Park Yong Sun		Maintenance / GM		Mr Chalermphol Hewan		Safety and Innovation / GM
Mr Rawin Imchalee		Production / GM		Mr Charndech Mongkonkaew		Maintenance / GM
Mr Natthawut Leephairotkul		QC / GM		Ms. Piyakun Boonmee		Corporate Citizenship / GM
Ms Pimchanok Jakkaew		Safety and Innovation / S/L		Mr. Jakkrarin Nakrai		Safety and Innovation / S/L
Ms. Piyaporn Borisuit		HR / T/L		Ms. Pitchayapa Kanchanakatikul		HR / T/L
Ms. Narisara Im-tua		Sale support / T/L		Ms. Monsicha Udomrattanasup		Corp. / T/L
Mr Suphasan Atireklap		Production / S/L		Mr. Chatchawan Kiriwan		Maintenance / S/L
Mr. Thanit Thana		Maintenance / S/L		Mr Witsarut Penglao		QC / S/L
Mr Nawamin Chomsirigul		Production / S/L		Mr Pongpicha Yamkamon		QC / S/L
Ms Anika Saankhum		Maintenance / Jr.S/L		Mr Suppachai Phlunang		Safety and Innovation / Jr.S/L
Mr. Panaton Wongping		Production / Tec		Mr. Nonthakit Kaweehare		Maintenance / Tec
Mr Prachaya Jaima		Corp. / Tec		Ms Vijitra Sangpara		Safety and Innovation
Mr Chot Preprem		Safety and Innovation				

**For February 2023 Monthly Safety Committee Meeting has content including**

(More detail in the attached presentation slides)

**1. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM**

**2. Share HSE information from Safety and Innovation Department**

Safety Section implementation

- POSCO-TCS doesn't has serious accident case 738 days.
  - No any accident in 2023
  - There are sharing accident case study from P-THPC : That's accident is occurred while the operator assembled skid wood and stacked it's too high. He use the small chair to stand for working with nail gun. While he got down from his chair, the operator grabbed the trigger of the nail gun and shot a nail hit on the right knee.
- Safety issues from latest shutdown maintenance.
  - For the latest shut down found a 3 problems
    1. Roll cleaning: Contractors didn't wear the safety harness and TBM is not clearly mentioned the area of work
    2. Change new touch roll: MT operator didn't wear the safety harness and TBM is not clearly mentioned the area of work.
    3. Top roll No.1: The cover roller get stuck and can not slide to move. When lifting the Top roll's cover. The sling is not hanged on safety latch due to the area is not enough to lift up.
- Share the new HSE legal and requirement. In January'23. There are concerned legal are 4 items. (For compliance 2 items and acknowledge 2 items)
  1. (Ministry of Transport) Announcement of the department of land transport on the training on driving knowledge and traffic discipline and training expenses B.E.2565 (2022)
    - CC team must inform this law to all drivers know the driving behavior score refunding as mentioned in this law.
  2. (Ministry of Interior) Announcement of the building control committee on the enforcement of the ministerial regulation on the types or sizes of buildings and the standards, Criteria and procedures for energy conservation B.E.2563 (2020) to the building control under the law on building control B.E.2565 (2022)
    - Energy conservation committee must follow this regulation, If P-TCS want to renovate the building.
  3. (Ministry of Energy) Announcement of the department of alternative energy development and efficiency on the conditions for permitting the production of regulated energy for solar roof top power supply system
    - Energy conservation committee must follow this regulation, If P-TCS plans to install solar roof top.
  4. (Ministry of Natural resources and environment) Announcement of the national environment board on the standards for sediment quality in surface water source B.E.2565 (2022)
    - Safety section has to acknowledge this standard to monitor the sediment quality of water sources.

- Share result of training and training plan
  - In January'23 we are provide 4 training courses (Behavior based safety (BBS), N2, H2 gas leakage drill, Outsourcing transport training and Safety awareness for outsourcing contractor) and there are attendees 119 persons
  - Inform plan of training in February'23 (Forklift driving practice (Electric Forklift), Safety training for outsourcing contractor and Forklift driving practice (Diesel Engine))
- Activity of January'22
  - 7 Basic safety rule checking: Since September'22. S/L, T/L and safety team will check and give the warning card for who's break rule.
- Activity of February'23
  - Safety campaign for a safety tricks: All section leader, GM and Coordinators distribute safety leaflet to employee in factory. To promote -Don't play mobile phone, Don't take a nap in working time, Basic safety checklist, Etc.-
  - Benchmarking the safety simulation center at Bangkok: Visit simulation training center at BKK-Labor ministry about safety learning 11 stations such as 1.PPE, 2.Color and sign, 3.Confined space, 4.Chemical hazard, 5.Hazard communication, 6.Isolation locking system, 7.Electrical hazard, 8.Machinery safety, 9.Welding safety, 10.Materials handling by hand and 11.High level work. And the participants is R&R of leader and safety committee total 17 persons
  - Potential risk finding activity: Safety section inform the status of potential risk item from each department total is 162 items and the winners as announcement on ASAP.
  - Safety Love Letter: Employee write on the letter to promise for safety to their family or their loves.
- Other information
  - Confirmation date of ISO45001, ISO14001 audit (Renew certificate): Safety section have inform for confirmation ISO audit date (15-19 May 2023) by onsite and remote audit.
- Discussion of each department. Q&A
  - **Mr.Kong (Coordinator)**
    - Move the agenda of Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM. To share in the last agenda of meeting.
    - Please mention the more detail for compliance law to the implementation.
  - **Khun.Tew (Safety committee/S/L)**
    - There are many rocks on the road at parking area that's cause of slip when employee walk and bike the motorcycle.
    - The smoking area at canteen was installed near NG pipe by the criteria determine there is the distance least 15 meter.
- Closing meeting

Minutes of Safety committee meeting				Writer by	Checked by	Approval by
				Mr. Phairat P.	Mr. Jakkarin N.	Mr. Chalermphol H.
SUBJECT :	Monthly Safety Committee Meeting					
DATE:	15 March 2023	PLACE:	Education room	Writer:	Phairat	
Participants member of meeting (30 persons)						
Name	Dept./Position	Name	Dept./Position			
Mr. Oh Dae Keun	Production / Director	Mr. Kong Tae Young	Maintenance / Coordinator			
Mr. Nam Dong Yun	Sales support / GM	Mr. Chalermphol Hewan	Safety and Innovation / GM			
Mr. Rawin Imchalee	Production / GM	Mr. Charndech Mongkonkaew	Maintenance / GM			
Mr. Natthawut Leephairatkul	QC / GM	Ms. Piyakun Boonmee	Corporate Citizenship / GM			
Ms. Pimchanok Jakkaew	Safety and Innovation / S/L	Mr. Jakkarin Nakrai	Safety and Innovation / S/L			
Ms. Piyaporn Borisuit	HR / T/L	Ms. Chadaporn Sirijangkapattana	Corp. / T/L			
Ms. Narisara Im-tua	Sale support / T/L	Ms. Monsicha Udomrattanasup	Corp. / T/L			
Ms. Thipwimon Yongsamer	Sale support / T/L	Mr. Suphasan Atireklap	Production / S/L			
Mr. Nattapon Kahotong	Production / S/L	Mr. Thanit Thana	Maintenance / S/L			
Mr. Kim Kihun	Maintenance / S/L	Mr. Witsarut Penglao	QC / S/L			
Mr. Pongpicha Yamkamon	QC / S/L	Mr. Suppachai Phlunang	Safety and Innovation / Jr S/L			
Mr. Nawamin Chomsirigul	Production / S/L	Mr. Chonlathit Phumat	QC / Tec			
Mr. Prachaya Jaima	Corp. / Tec	Mr. Phairat Promkrainit	Safety and Innovation			
Ms. Vijitra Sangpara	Safety and Innovation	Mr. Chot Preprem	Safety and Innovation			
Mr. Chawian Kobkeaw	SAC-ENC					
<p><b>For March 2023 Monthly Safety Committee Meeting has content including</b> (More detail in the attached presentation slides)</p>						

**1. Share HSE information from Safety and Innovation Department**

→ Follow Up Result from Safety Committee :s Comment Last Month

Khun Tew (Safety committee S/L)

1. There are many rocks on the road at parking area that's cause of slip when employee walk and bike the motorcycle.

- Clear the rocks on the road

Comment by Khun Pim (S/L) Must be set the period for cleaning is routine job

Khun New (S/L) Must be determine cleaning period is 1 time per week

2. The smoking area at canteen was installed near NG pipe by the criteria determine there is the distance least 15 meter.

- Consider new area of Smoking Area

Comment by Khun Dave (GM) Must be move the smoking area to comply the law distance

Khun New (S/L) Need to consider with CC team to determine new area again

Safety Section implementation

→ POSCO-TCS doesn't has serious accident case 771 days.

- No any accident in 2023

→ Share the new HSE legal and requirement. In February'23. There are concerned legal are 4 items.  
(For compliance 2 items and acknowledge 2 items)

1. (Ministry of Labour) Announcement of the Department of Labor Protection and Welfare on Training Courses Speaker qualifications and Implementation of training for safety officers in the supervisory and management levels.

- Safety section has to check the training course and criteria of trainer to comply with the law.

2. (Ministry of Industry) Notification of the Ministry of Industry on Disposal of Waste or Unusable Materials (Version 3), B.E.2566

- Safety section will send the report to The industrial department as mentioned in law.

3. (Ministry of Public health) Notification of the Ministry of Public Health on Measures for the Control of Transport of Toxic or Hazardous Solid Waste from the Community, B.E.2565

- Safety section has to audit the waste supplier to comply this law.

4. (Ministry of Energy) Announcement of the Department of Alternative Energy Development and Efficiency Re: Conditions for Giving Opinions on the Issuance of a Regulated Energy Production License for solar power generation system installed on the roof

- Energy conservation committee must follow this regulation, if P-TCS plans to install Solar Roof Top.

→ Safety issues from latest shutdown maintenance.

- For the latest shut down found a 1 problem

1. Check Encoder Coupling: At mini press machine control panel. Operator repairing machines but unable to lock the cabinet. There is risk of machine clamping.



→ Share result of training and training plan

- In February'23 we are provide 4 training courses (Safety awareness for outsourcing contractor, Safety training for outsourcing work license, Forklift driving practice (Diesel) and Forklift driving practice (Electrical)) and there are total attendees is 148 persons.
- Inform plan of training in March'23 (POSCO-HQ Safety communication part2, Safety training for outsourcing contractor, Safety working in confined space and Safety for crane operator)

→ Activity of February'23

- 7 Basic safety rule checking: Since September'22, S/L, T/L and safety team will check and give the warning card for who is break rule.
- Benchmarking the safety simulation center at Bangkok: On Feb.13'23, We had provide safety committees, GM, S/L and safety team to visit at simulation training center at BKK-Labor ministry about safety learning 11 stations. Such as 1.PPE, 2.Color and sign, 3.Confined space, 4.Chemical hazard, 5.Hazard communication, 6.Equipment isolation system, 7.Electrical hazard, 8.Machinery safety, 9.Welding safety, 10.Materials handling by hand and 11.High level work.
- Potential risk finding activity: On Feb.08'23, Safety section inform the awards of potential risk competition from each department total is 162 items and the winners as announcement on ASAP.
- Company's anti-drugs policy: There is check a drugs of all employees and supplier & contractor. Total is 441 persons and promote dangerous of drugs and company's anti-drugs policy on P-TCS webpage and information boards.

→ Activity plan of March'23

- Safety walk rally activity 2023: Safety section have inform plan and schedule for created the safety walk rally activity 2023 (30 Mar. 2023)
- ISO45001, ISO14001 internal audit: Safety section have inform plan for ISO internal audit date (20 Mar.-12 Apr. 2023).

2.Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

- Mr.Kong (Coordinator): Found the truck driver coming the factory area. When overhead crane operate.
  - Khun.Yun (GM): There is contractor employees sit on back of pick-up and that is a risk behavior.
  - Khun.Piyakul (GM): In case the contractor want to join with a van they can use together.
- And request safety section inform about regulation.

- Discussion of each department. Q&A
- Closing meeting

Minutes of Safety committee meeting				Writer by	Checked by	Approval by
				Mr. Phairat P.	Mr. Jakkarin N.	Mr. Chalermphol H.
SUBJECT :	Monthly Safety Committee Meeting					
DATE :	24 April 2023	PLACE :	Education room		Writer :	Phairat
Participants member of meeting (38 persons)						
Name		Dept./Position		Name		Dept./Position
Mr Oh Dae Keun		Production /Director		Mr Kong Tae Young		Maintenance /Coordinator
Mr. Song Jang Hun		QC /Coordinator		Mr Nam Dong Yun		Sales support /GM
Mr Kim Dong Ho		Procurement /GM		Mr. Park Yong Sun		Maintenance /GM
Mr Chalermphol Hewan		Safety and Innovation /GM		Mr. Charndech Mongkonkaew		Maintenance /GM
Mr Rawin Imchalee		Production /GM		Mr. Natthawut Leephairotkul		QC /GM
Ms Sirirat Wongchukaew		HR /GM		Ms Piyakun Boonmee		Corporate Citizenship /GM
Ms Pimchanok Jakkaew		Safety and Innovation /S/L		Mr. Jakkrarin Nakrai		Safety and Innovation /S/L
Ms Piyaporn Borisuit		HR /T/L		Ms Pitchayapa Kanchanakantikul		HR /T/L
Ms Janjira Polsue		Procurement /T/L		Ms. Phusanisa Kesornsiri		Corp. /T/L
Ms Thipwimon Yongsamer		Sale support /T/L		Ms. Monsicha Udomrattanasup		Corp. /T/L
Ms Titinan Chanchuey		QC /S/L		Mr Suphasan Atireklap		Production /S/L
Mr Nattapon Kahotong		Production /S/L		Mr. Thanit Thana		Maintenance /S/L
Mr. Chatchawan Kiriwan		Maintenance /S/L		Ms. Tananchaporn Rittinok		Maintenance /S/L
Mr. Kim Kihun		Maintenance /S/L		Mr. Nawamin Chomsirigul		Production /S/L
Mr Pongpicha Yarnkamon		QC /S/L		Ms Amika Saankhum		Maintenance /Jr.S/L
Mr Panaton Wongping		Production /Tec		Mr. Chonlathit Phumat		QC /Sr Part
Mr Chatchawan Hwaisanthia		Maintenance /Sr Part		Mr. Nonthakit Kaweehare		Maintenance /Tec
Mr. Prachaya Jaima		Corp. /Tec		Mr. Phairat Promkrainit		Safety and Innovation
Mr Chot Preprem		Safety and Innovation		Mr. Chawian Kobkeaw		SAC-ENC

**For April 2023 Monthly Safety Committee Meeting has content including**

(More detail in the attached presentation slides)

**1. Follow up safety suggestion**

- There is no any suggestion issues to follow up in this month

**2. Safety Statistic and activities**

→ Safety statistic

- POSCO-TCS doesn't has serious accident case 811 days.  
(No any accident in 2023)

→ Safety activities of this month

- On 31<sup>st</sup> March'23 we had provided the safety walk rally activity for P-TCS employees about increase safety and environment knowledge and awareness, Total attendance is 361 persons. There is 6 learning stations. Such as 1. Electrical hazard, 2. Risk assessment, 3. Team work, 4. Safety awareness, 5. PPE and 6. Safety sign & hazard communication.  
(The evaluation result is very satisfied of all activities)
- On 27<sup>th</sup> March'23 There is conduct drills and training about emergency response in the event of chemical leakage accident at laboratory building. (15 persons)
- On 28<sup>th</sup> March'23 There is communicate about safety rule of motorcycle riding for all SAC staffs. (31 persons)
- Safety section had announce safety measure about how to ride a motorcycle safely on webpage.
- In March'23 we are provide 3 training courses (Training for ISO14001 & ISO45001 internal auditor, Safety training for outsourcing work license, Safety for crane operator) and there are total attendees is 94 persons.

→ Safety patrol result

- 7 Basic safety rule checking: Since September'22, S/L, T/L and safety team will check and give the warning card for who is break rule. And the most of problem is wear PPE properly from contractor that have 6 cases in March'23

→ Safety violation (SIR card) information

- Safety violation of FY'2023 is 32 items, There are 6 cases from contractor and the most of problem is PPE using.
- For the latest shut down found a 2 problems
  1. Change New Radiant Tube: Prohibit using the damaged extension socket. Must check the electrical equipment during TBM time before starting work.
  2. Install a dust cover: The suppliers don't wear safety helmet and safety glasses when working  
Improvement: Verbal warning supplier to wear safety helmet and safety glasses every time.

**3. Sharing HSE information**

- Updated new HSE legal and requirement. In March'23. There are concerned legal are 5 items.

(For acknowledge 2 items)

1. (Industrial Estate Authority of Thailand) Announcement of the Industrial Estate Authority of Thailand No.14/2566 Re: Methods for Displaying a License by Electronic Method B.E. 2566.
  - P-TCS can use the website to show IEAT's authorization licenses for building inspection.
2. (Ministry of Industry) Ministerial Regulation No. 28 (B.E. 2566) under the Factory Act B.E. 2535 (1992) Waste management
  - Safety section has to send the waste management report as mention in this law.

(For compliance 3 items)

3. (Ministry of Labour) Labor Protection Act (No. 8) B.E. 2566 (2023)
  - HR team should review the criteria of "Work from Home" to comply this law.
4. (Ministry of Labour) Announcement of the Department of Labor Protection and Welfare on the Training Courses, Trainer Qualifications and Training Arrangement on Workplace's Occupational Safety, Health, and Environment Committees and Safety Department Managers
  - HRD team acknowledge finding the external training center to train the safety committees' course and safety department managers' course.
5. (Ministry of Transportation) Announcement of the Department of Land Transport on the Criteria, Procedures, Conditions and Periods for Vehicle Maintenance according to the Law on Land Transport B.E. 2565 (2022)
  - CC team has to inform and check the maintenance plan of driver's companies to comply this law.

- The safety information sharing by management.

- Near miss and potential risk findings

1. Sharing new format about risk finding & near miss report and explains how to use this format and must be share information when we have near miss case include follow the result after improvement. (If there is accident occurred must use report format (PPT, Excel) to inform.)

**4. Plan for next month**

- Safety training plan

- Inform plan of training in May'23 (Safety in confined space work, Safety training for outsourcing contractor, occupational diseases, Safety officer at management and supervisor level)

- Safety activity plan of May'23

- Benchmarking the safety simulation center at Bangkok: On 10-24 May'23, We will provide all employees to visit at simulation training center at BKK-Labor ministry about safety learning 11 stations. Such as 1. PPE, 2. Color and sign, 3. Confined space, 4. Chemical hazard, 5. Hazard communication, 6. Equipment isolation system, 7. Electrical hazard, 8. Machinery safety, 9. Welding safety, 10. Materials handling by hand and 11. High level work.

#### 5.Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

- Khun.Keng (GM): 1. After Songkran holiday. There are 8 persons has infected COVID-19 and request who have the symptom of COVID-19 please wear mask every time.
- 2. In March-23 our company joined road safety campaign with AMATA IEAT. And 12 leading companies
- 3. Sharing schedule of External audit on 15-19 May:23
- 4. 26 Apr:23 there is representative of P.TCS to presentation the EIA measure to ONEP for consider approve project of waste scrubber treatment.
- Mr.Oh(Director): 1.Request the safety section add the good point for good practice when have site patrol.
- 2.Emphasize that all leaders take care of employees to work safely.
- 3.Emphasize the target of zero accident completely 1000 days.
- 4. Sharing the concept for safety working  
(I am safety first and then take care colleague safety and workplace safety and machine safety and factory safety)
- 5. Request sharing the safety patrol result to all department for acknowledge also.
- Discussion of each department.Q&A
- Closing meeting

<b>Minutes of Safety committee meeting</b>		Writer by	Checked by	Approval by
		Mr.Phairat P.	Mr.Jakkarin N.	Mr.Chalermphol H.
SUBJECT :	<b>Monthly Safety Committee Meeting</b>			
DATE :	26 May 2023	PLACE :	Training center room	Writer : Phairat
<b>Participants member of meeting (28 persons)</b>				
Name	Dept./Position	Name	Dept./Position	
Mr Oh Dae Keun	Production /Director	Mr Na Kyeong Woon	Sale support /Coordinator	
Mr. Kim Dong Ho	Procurement /GM	Mr. Nam Dong Yun	Sales support /GM	
Mr Chalermphol Hewan	Safety and Innovation /GM	Mr. Charndech Mongkonkaew	Maintenance /GM	
Mr Rawin Imchalee	Production /GM	Ms Piyakun Boonmee	Corporate Citizenship /GM	
Ms Pimchanok Jakkaew	Safety and Innovation /S/L	Ms Janjira Polsue	Procurement / T/L	
Ms Phusanisa Kesornsiri	Corp / T/L	Ms Monsicha Udomrattanasup	Corp / T/L	
Ms Thipwimon Yongsamer	Sale support /T/L	Ms Titinan Chanchuey	QC /S/L	
Mr Suphasan Atireklap	Production /S/L	Mr Kim Kihun	Maintenance /S/L	
Ms Tananchaporn Rittinok	Maintenance /S/L	Mr Thanit Thana	Maintenance / S/L	
Mr Nawamin Chomsirigul	Production /S/L	Mr Pongpicha Yamkamon	QC /S/L	
Mr Witsarut Penglao	QC /S/L	Mr Chatchawan Hwaisanthia	Maintenance /Sr Part	
Mr Chonlathit Phumat	QC /Sr Part	Mr Prachaya Jaima	Corp. /Tec	
Mr. Suppachai Phlunang	Safety & Innovation /Jr.S/L	Mr Phairat Promkrainit	Safety and Innovation	
Ms Vijitra Sangpara	Safety and Innovation	Mr. Chawian Kobkeaw	SAC-ENC	
<b>For May 2023 Monthly Safety Committee Meeting has content including</b> (More detail in the attached presentation slides)				
<b>1. Follow up safety suggestion</b> → There is 2 suggestion issues to follow up in this month. <ul style="list-style-type: none"> <li>- [QC] Please make a warning sign for the safety of riding a motorcycle in the parking lot.</li> <li>- [MT] Provide the medical services about office syndrome at the company.</li> </ul>				

## 2. Safety Statistic and activities

### → Safety statistic

- POSCO-TCS doesn't has serious accident case 843 days.  
(No any accident in 2023)

### → Safety activities of this month

- On 15<sup>th</sup>-19<sup>th</sup> May'23 we was audited by LRQA external auditor for renewal certificate audit of ISO 45001 and ISO 14001. For the audit result found 3 Minor NCs, 5 OFIs
- On 24<sup>th</sup> May'23 There is conduct the 2<sup>nd</sup> group of P-TCS employees to benchmarking at the BKK safety simulation learning center.
- In April'23 we are provide 3 training courses (Forklift driving practice, Safety in confined space work (External training) and Safety communication from POSCO HQ) and there are total attendees is 249 persons.

### → Safety patrol result

- 7 Basic safety rule checking: Since September'22, S/L, T/L and safety team will check and give the warning card for who is break rule. And the most of problem is wear PPE properly from contractor that have 5 cases in April'23
- For safety patrol result: Total of finding issue is 21 items and already improve is 13 items (62%)

### → Safety violation (SIR card) information

- Safety violation of FY'2023 is 39 items, There are 7 cases in May and the most of problem is PPE using.
- For the latest shut down found a 3 problems  
1. Jock the steel plate: CGL operator didn't conduct Lock-Out Tag-Out before go inside the pass-line to work.  
2. Move the paper: RCL operator don't wear safety harness and not following the instruction manual.  
3. Install decanter at cellar: MT operator don't wear the safety harness and TBM is not clearly mentioned the area of working.

## 3. Sharing HSE information

### → New HSE Legal of April'23

- There is no any related HSE legal in this month.

### → POSCO-TCS has been confirmed to achieved the "Zero Accident Award (Bronze Prize)" from TOSH.

- To complete 1 Million Man-Hours Working without LTA (since 31 Dec. 2022). And award ceremony will be held in August'2023 by TOSH.

## 4. Plan for next month

### → Safety training plan

- Inform plan of training in May'23 (Safety training of transport outsourcing drivers, Safety training for outsourcing contractor, occupational diseases and Health promotion)  
In June'23 (Safety for crane operator, Safety training for outsourcing contractor and Basic fire fighting training)

## 5. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

- Mr. Oh (Director): 1. The HQ slogan we don't be happy the safety prize because when we happy in this prize we will look over safety measure.

2. For audit result that we had received the Minor NCs and OFIs and for the next audits will not be repeated again.

3. For the safety visiting at BKK safety simulation learning center: hope to all employees will increased safety mind.

4. Request all section leader and team leader must be inform the emphasize about safety to them members

5. The next meeting if participant is incomplete we will not start the meeting.  
(Except: Annual leave, Sick leave and cause according to necessity Etc.)

→ Discussion of each department. Q&A

→ Closing meeting

Minutes of Safety committee meeting				Writer by	Checked by	Approval by
				Mr.Phairat P.	Mr.Jakkarin N.	Mr.Chalermphol H.
SUBJECT : Monthly Safety Committee Meeting						
DATE : 23 June 2023		PLACE :	Training center room		Writer :	Phairat
Participants member of meeting (38 persons)						
Name		Dept./Position		Name		Dept./Position
Mr. Oh Dae Keun		Production /Director		Mr. Kong Tae Young		Maintenance /Coordinator
Mr. Song Jang Hun		QC /Coordinator		Mr. Na Kyeong Woon		Sale support /Coordinator
Mr. Kim Dong Ho		Procurement /GM		Mr. Nam Dong Yun		Sales support /GM
Mr. Park Yong Sun		Maintenance /GM		Mr. Chalermphol Hewan		Safety and Innovation /GM
Mr. Natthawut Leephairotkul		QC /GM		Mr. Charndech Mongkonkaew		Maintenance /GM
Mr. Rawin Imchalee		Production /GM		Ms. Piyakun Boonmee		Corporate Citizenship /GM
Mr. Jakkarin Nakrai		Safety and Innovation /S/L		Ms. Janjira Polsue		Procurement /T/L
Ms. Phusanisa Kesornsiri		Corp /T/L		Ms. Monsicha Udomrattanasup		Corp /T/L
Ms. Thipwimon Yongsamer		Sale support /T/L		Ms. Narisara Im-tua		Sale support /T/L
Ms. Titinan Chanchuey		QC /S/L		Mr. Suphasan Atireklap		Production /S/L
Mr. Nattapon Kahotong		Production /S/L		Mr. Kim Kihun		Maintenance /S/L
Ms. Tananchaporn Rittinok		Maintenance /S/L		Mr. Thanit Thana		Maintenance /S/L
Mr. Chatchawan Kiriwan		Maintenance /S/L		Ms. Tipakorn Piromnak		HR /Jr. T/L
Mr. Nawamin Chomsirigul		Production /S/L		Mr. Pongpicha Yamkamon		QC /S/L
Mr. Witsarut Penglao		QC /S/L		Mr. Chatchawan Hwaisanthia		Maintenance /Sr.Part
Mr. Chonlathit Phumat		QC /Sr.Part		Mr. Prachaya Jaima		Corp /Tec
Mr. Panaton Wongping		Production /Tec		Mr. Nonthakit Kaweehare		Maintenance /Tec
Mr. Suppachai Phlunang		Safety & Innovation /Jr.S/L		Mr. Phairat Promkrainit		Safety and Innovation
Ms. Nitchakarn Nitiwanaworn		HR		Mr. Chawian Kobkeaw		SAC-ENC

## For June 2023 Monthly Safety Committee Meeting has content including

(More detail in the attached presentation slides)

### 1. Follow up safety suggestion

- There is follow up the result from last month 2 suggestion issues.
  - (QC) Please make a warning sign for the safety of riding a motorcycle in the parking lot.  
(Make and install a warning sign for the safety of riding a motorcycle in the parking lot.)
  - (MT) Provide the medical services about office syndrome at the company.  
(Safety section will arrange the examine and cure "Office syndrome" for employee who has the symptoms by a physician from Burapharak Hospital on 27-28 June and 3 July 23.)

### 2. Safety Statistic and activities

- Safety statistic
  - POSCO-TCS doesn't has serious accident case 871 days.  
(No any accident in 2023.)
- Safety activities of this month
  - On 7<sup>th</sup> June 23 There is conduct the 3<sup>rd</sup> group of P-TCS employees to benchmarking at the BKK safety simulation learning center. And for 4<sup>th</sup> group will visit on 28<sup>th</sup> June 23.
  - Safety training (May-June 23) there is conduct the safety training topic 7 courses and total attendees is 479 persons.
  - The surprise drug check result (13-15 June 23) for the result: Total checking is 444 persons and normal 442 persons, abnormal 2 persons form contractor (SAC, IPG)
  - Inspection the condition of the new company van in about to safety requirements. Total 21 vans. Found some issues for improvement such as; The tire is damaged, The safety equipment is insufficient.
- Safety patrol result
  - 7 Basic safety rule checking. Since September 22. S/L, T/L and safety team will check and give the warning card for who is break rule. And the most of problem is wear PPE properly from contractor that have 6 cases in May 23
  - For safety patrol result: Total of finding issue is 37 items and already improve is 23 items (62%)
- Safety violation (SIR card) information
  - Safety violation of FY2023 is 40 items, There are 8 cases in May and the most of problem is PPE using.
  - For the latest shut down found a 2 problems
    1. Installation Zn Robot: The contractor use damaged power plug to charge the mobile phone.
    2. Installation Zn Robot: The operator don't use fire blanket to prevent fire spark (Used steel scrap).

### 3. Sharing HSE information

#### → New HSE Legal of May'23

- Updated new HSE legal and requirement. In May'23. There are concerned legal are 3 items.

(For acknowledge 2 items)

1. Notification of the Ministry of Industry Subject: Safety measures related to chemical management in industrial plants (2nd edition), 2023.
  - *Safety section has implemented to comply with this law and send the report on website of DIW (Facchem).*
2. Announcement of the Department of Land Transport on specifying characteristics, colors, sizes, numbers and installation locations, including types and characteristics of vehicles that must have equipment or reflective sheets, B.E.2566
  - *Transport Control team should check suppliers transport trailers to comply this regulations*

(For compliance 1 item)

1. Notification of the Ministry of Industry on Waste Management or Unusable Materials B.E.2566 (2023)
  - *Safety section will implement waste management and send the report to comply in this regulations*

### 4. Plan for next month

#### → Safety activity

- Inform plan of influenza vaccination about schedule for Rayong's factory is 27-28 June and 3 July'23 and preparation for vaccination topic.

#### → Safety training plan

- Inform plan of training in June'23 (Safety for crane operator, Basic fire fighting training and Gas operator license training)
- In July'23 (Safety officer at Management level and Supervisor level, Confine space work and Safety training for outsourcing contractor)

### 5. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

- Mr. Oh (Director): 1. The result of SIR card from safety patrol, We found the main cause is our employees not use a PPE and then would like to request safety section to consider the action for promote wearing the PPE. And request to all leader please check the PPE wearing of your members before working.
- 2. Request safety section consider the topic to focus about safety topic of month such as in July we will emphasize the finger point and if this month we found the employee doing the finger point is best they will get a prize.
- 3. This period is emphasis of safety promotion because this period there is no accident occurred. So we should be motivated the safety mindset.

#### → Discussion of each department. Q&A

#### → Closing meeting

ภาคผนวก ข.26

---

นโยบายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



## ประกาศบริษัทฯ

เลขที่ SE001/2023

### เรื่อง นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

เนื่องจาก POSCO-TCS ดำเนินการตามนโยบายการเป็นพลเมืองขององค์กร (Corporate Citizenship) ที่เป็นการพัฒนาาร่วมกัน ดังนั้น เราพยายามที่จะป้องกันอุบัติเหตุและปรับปรุงสุขภาพ รวมถึงคุณภาพชีวิต ด้วยการสร้างสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัย และน่ารื่นรมย์ ให้กับทุกคน ด้วยเหตุนี้ บริษัทฯ จึงได้กำหนดนโยบายด้านการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ตามเกณฑ์พื้นฐานต่อไปนี้

1. ยึดถือและปฏิบัติให้สอดคล้องตามเกณฑ์มาตรฐาน กฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงการปฏิบัติตามกฎหมายท้องถิ่น สนธิสัญญา และข้อตกลงอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
2. พัฒนาระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง โดยเน้นการสร้างระบบนิเวศอุตสาหกรรมอันแข็งแกร่งไปด้วยกันกับพันธมิตรทางธุรกิจ
3. ค้นหา และกำจัดอันตราย ลดและป้องกันความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงาน และสร้างสถานที่ทำงานแห่งความสุขและปลอดภัย เพื่อส่งเสริมสวัสดิภาพและพละนาามัยของสมาชิกองค์กร โดยกำหนดเป้าหมายในการลดการเกิดอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่อง
4. ปกป้องสิ่งแวดล้อม และป้องกันมลภาวะจากกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ และบริการ โดยกำหนดเป้าหมายในการพิจารณาการอนุรักษ์ทรัพยากร แนวทางการแก้ไขปัญหาโลกร้อน การลดปริมาณขยะและการนำกลับมาใช้ใหม่ การควบคุมการใช้สารเคมีโดยใช้สารทดแทนหรือสารที่เป็นอันตรายน้อยกว่าอย่างเหมาะสม รวมถึงส่งเสริมการผลิตสินค้าที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
5. มุ่งเน้นให้พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วมในการพัฒนาระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และให้คำปรึกษากับพนักงานเพื่อให้มีความรู้ความสามารถในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
6. เอาใจใส่กับปัญหาที่สังคมเผชิญและปฏิบัติตามบทบาทในระดับองค์กร ริเริ่มกิจกรรมเพื่อประโยชน์ต่อส่วนรวมในการพัฒนาชุมชนท้องถิ่นและการรักษาสิ่งแวดล้อม

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2566 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2566



(นายยงกี ชอ)

ประธาน

ภาคผนวก ข.27

---

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน

แบบ ก		ช่วงเวลาการตรวจ		21 / 23 - 61 / 23					
รายการตรวจสอบ (ผู้ทำใบแจ้งการตรวจหน้าหลัง)		ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
		จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
<b>1. พื้นที่ปฏิบัติงาน</b>									
- การจัดวางสิ่งของ		/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีผนัง		/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร		/	/	/	/	/	/	/	
<b>2. เครื่องมือเครื่องจักร</b>									
- สภาพเครื่องจักร		/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันภัยเชิงจักร (การ์ด)		/	/	/	/	/	/	/	
- สายข้อลวดเอ็น		/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ		/	/	/	/	/	/	/	
<b>3. ความปลอดภัยของพนักงาน</b>									
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE		/	/	/	/	/	/	/	
- ความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัย		/	/	/	/	/	/	/	
<b>4. การดูแลสิ่งแวดล้อม</b>									
- การทำความสะอาดตามประเภท		/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คับัน เสียง แสงจ้า		/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมอุณหภูมิและสัดส่วนอากาศต่างๆ		/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ให้ขยะแฉะดินหรือวางบนเก้าอี้		/	/	/	/	/	/	/	
<b>5. เรื่องอื่น ๆ</b>									
- ถังเก็บเพลิง		/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ใบเขียวแดง		/	/	/	/	/	/	/	
- นวัตกรรม / รางวัลนอก		/	/	/	/	/	/	/	

รวมคะแนน

✓ หมายถึง ดี หรือปกติ      ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ      - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง

หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที"

FM-SIT-026 Rev.01

No distribution is allowed without permission

แบบ ก.....		ช่วงเวลาดำเนินการตรวจ		๑ / ๑ / ๒๕๖๓ - ๑๐ / ๑๐ / ๒๕๖๓						
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)		ผลการตรวจสอบ ประจำวันที่ .....							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข	
		จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.		
<b>1. พื้นที่ยื่นปฏิบัติงาน</b>										
- การแจ้งวางสิ่งรื้อ		/	/	/	/	/	/	/	/	
- การขออนุญาตเดิน		/	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร		/	/	/	/	/	/	/	/	
<b>2. เครื่องมือเครื่องจักร</b>										
- สภาพเครื่องมือจักร		/	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)		/	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน		/	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ		/	/	/	/	/	/	/	/	
<b>3. ความปลอดภัยของพนักงาน</b>										
- การใช้รูปภาวนาป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		/	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือพิ		/	/	/	/	/	/	/	/	
- ความบกพร่องของอุปกรณ์ความปลอดภ		/	/	/	/	/	/	/	/	
<b>4. การดูแลสิ่งแวดล้อม</b>										
- การทำความสะอาดบริเวณ		/	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่นควัน เสียง แสงสว่าง		/	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่าง		/	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะมูลฝอยหรือวัสดุอันตราย		/	/	/	/	/	/	/	/	
<b>5. เรื่องอื่น ๆ</b>										
- ถึงต้นเพลิง		/	/	/	/	/	/	/	/	
- ปัญหาความปลอดภัย / ปัญหาอื่น		/	/	/	/	/	/	/	/	
- บันทึก / รวบรวมเอกสาร		/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✗ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ . หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง  
 "หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที"

FM-SIT-026 Rev 01

แผนก		ช่วงเวลาการตรวจ						
		<u>b.v.i.r.v.</u> - <u>v.z.j</u>						
รายการตรวจสอบ (ดูคำแนะนำการตรวจในด้านนี้)		ผลการตรวจสอบ ประจำวัน						
		จ.	ฉ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	/
- การหาพื้นที่เดิน	/	/	/	/	/	/	/	/
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	/
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องมือจักร	/	/	/	/	/	/	/	/
- เครื่องป้องกันเรื่องจักร (การรั่ว)	/	/	/	/	/	/	/	/
- การทำความสะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	/
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	/
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือหวั่น	/	/	/	/	/	/	/	/
- ความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	/
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- กำจัดขยะอย่างเหมาะสม	/	/	/	/	/	/	/	/
- การควบคุมฝุ่น คาร์บอน เสียง แสงสว่าง	/	/	/	/	/	/	/	/
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/
- ใบ้ทิ้งขยะดินหรือกากขี้เถ้ารวมกันน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/
5. เหยื่ออื่น ๆ								
- สิ่งมีชีวิต	/	/	/	/	/	/	/	/
- ป้ายความปลอดภัย / บัญชีเสี่ยง	/	/	/	/	/	/	/	/
- บันทึก / วาดรูปผล	/	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ								

๕

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือมีข้อบกพร่อง - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง  
\*\*หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที\*\*

FM-SIT-026 Rev.01

แผนก		ช่วงเวลาการตรวจ							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
รายการตรวจสอบ (ผู้ทำเรื่อง/ผลการตรวจ/นำส่ง)		ผลการตรวจ							
		จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1.	พื้นที่ปฏิบัติงาน								
-	การจัดวางเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
-	การพ่นสีใหม่	/	/	/	/	/	/	/	
-	ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2	เครื่องมือเครื่องจักร								
-	สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
-	เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
-	การหล่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
-	สายไฟฟ้าต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3	ความปลอดภัยของพนักงาน								
-	การใช้ลูกบิ๊กรป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
-	การปฏิบัติงานตามกฎความปลอดภัยเรื่องไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	
-	ความเหมาะสมของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4.	การดูแลสิ่งแวดล้อม								
-	การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
-	การควบคุมฝุ่น ควัน เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
-	การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
-	ไม่ทิ้งขยะเศษวัสดุหรือของระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5.	เรื่องอื่น ๆ								
-	ถังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
-	ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้แจง	/	/	/	/	/	/	/	
-	บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	

FM-SIT-026 Rev.01

แผนก	รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ช่วงเวลาการตรวจ 1, 2, 23 - 1, 2, 23							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
		ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							
		จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน									
- การจัดวางสิ่งของ		-	-	/	/	/			
- การหาพื้นที่เส้น		-	-	/	/	/			
- ทางเดินภายในอาคาร		-	-	/	/	/			
2. เครื่องมือเครื่องจักร									
- สภาพเครื่องจักร		-	-	/	/	/			
- เครื่องมือของเครื่องจักร (บาร์ด)		-	-	/	/	/			
- การทำความสะอาด		-	-	/	/	/			
- สายไฟต่าง ๆ		-	-	/	/	/			
3. ความปลอดภัยของพนักงาน									
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		-	-	/	/	/			
- การปฏิบัติความปลอดภัยหรือพิ		-	-	/	/	/			
- ความตระหนักรู้ของลูกกรณความปลอดภัย		-	-	/	/	/			
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม									
- การคัดแยกขยะตามประเภท		-	-	/	/	/			
- การควบคุมฝุ่น ควัน เสียง แสงสว่าง		-	-	/	/	/			
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่าง ๆ		-	-	/	/	/			
- ไม้ชิงชะดินหรือการขนถ่าย		-	-	/	/	/			
5. สิ่งอื่น ๆ									
- สิ่งกีดขวาง		-	-	/	/	/			
- ปัญหาความปลอดภัย / ปัญหาอื่น ๆ		-	-	/	/	/			
บันได / ราวบันได		-	-	/	/	/			

แผนก.....		ช่วงเวลาดำเนินการตรวจ		b..... 2..... 23..... - 1..... 2..... 23.....				
รายการตรวจสอบ		ผลการตรวจสอบ ประจำวัน						ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
(ผู้ทำชี้แจงการตรวจหน้าห้อง)		จ.	ฉ.	พ.	ท.	ธ.	อ.	
1. ที่นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ		/	/	/	/	/	/	
- การหาพื้นที่เก็บ		/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร		/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องมือจักร		/	/	/	/	/	/	
- เครื่องมือเครื่องจักร (การวัด)		/	/	/	/	/	/	
- การใส่สายดิน		/	/	/	/	/	/	
- สายไฟโยง ๆ		/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในที่ทำงาน		/	/	/	/	/	/	
- ความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัย		/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท		/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น ควัน เสียง แสงสว่าง		/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำละลายต่างๆ		/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางขยะบนน้ำ		/	/	/	/	/	/	
5. เครื่องอื่น ๆ								
- ตู้เย็นแช่แข็ง		/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย/ป้ายชี้แจง		/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวจับบันได		/	/	/	/	/	/	

แบบ ก		ช่วงเวลาดำเนินการตรวจ						13 / 12 / 23 - 14 / 12 / 23	
รายการตรวจสอบ (ดูเงื่อนไขการตรวจหน้าหลัง)		ผลการตรวจพบ ประจําวัน						ข้อสังเกตและปรับปรุงแก้ไข	
		จ.	อ.	พ.	พฤ	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน									
- การจัดการสิ่งของ		/	/	/	/	/	/	/	
- การหาพื้นที่เก็บ		/	/	/	/	/	/	/	
- วางแผนภายในอาคาร		/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร									
- สภาพเครื่องมือจักร		/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องมือยังใช้งานได้ (การวัด)		/	/	/	/	/	/	/	
- การหัดสายดิน		/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ		/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน									
- การใชุ้ปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยเมื่อเกิดเหตุ		/	/	/	/	/	/	/	
- ความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัย		/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม									
- การคัดแยกขยะตามประเภท		/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น เสียง แสงสว่าง		/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมระดับเสียงและสีฟ้าและทางต่าง ๆ		/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะมูลฝอยในบริเวณภายนอก		/	/	/	/	/	/	/	
6. เรื่องอื่น ๆ									
- สิ่งดับเพลิง		/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง		/	/	/	/	/	/	/	
- เบ็ดเตล็ด / รายการ		/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง

"หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. หัวหน้าพื้นที่"

แผนก	รายการตรวจสอบ (ดูที่ใบแจ้งการตรวจหน้าหลัง)	ช่วงเวลาการตรวจ							ข้อเห็นแนะหรือปรับปรุงแก้ไข
		จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน	- การจัดการเสียง	/	/	/	/	/	/	/	
	- ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
	- หากมีภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร	- สภาพเครื่องมือ	/	/	/	/	/	/	/	
	- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การล็อก)	/	/	/	/	/	/	/	
	- การทดสอบดิน	/	/	/	/	/	/	/	
	- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน	- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
	- การปฏิบัติงานตามขั้นตอนความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
	- ความพร้อมและระมัดระวังในการปลดคันเบรค	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม	- การลดผลกระทบชุมชนประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
	- การควบคุมฝุ่น เสียง แสงสว่าง	/	/	/	/	/	/	/	
	- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
	- ไม่ให้ระบบผลิตมีการระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ	- ต้นไม้เขียว	/	/	/	/	/	/	/	
	- ปัญหาความปลอดภัย / ป้ายชี้รัง	/	/	/	/	/	/	/	
	- บันได / ทางขึ้นรถ	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง  
 “หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที”

แผนก		ช่วงเวลาตรวจสอบ		ผลการทำงานสอบประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
(ดูเรื่องแจ้งการตรวจหน้าหลัง)		จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.			
1.	พื้นที่ปฏิบัติงาน - ความสะอาดเรียบร้อย	/	/	/	/	/					
2.	เครื่องมือเครื่องจักร - สภาพเครื่องจักร - เครื่องมือในเครื่องจักร (สเป็ค) - การทำความสะอาด - สังกะสีต่าง ๆ	/	/	/	/	/					
3.	ความปลอดภัยของพนักงาน - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟ - ความพร้อมที่จะระงับอุบัติเหตุความผิดปกติ	/	/	/	/	/					
4.	การดูแลสิ่งแวดล้อม - การควบคุมขยะตามประเภท - การควบคุมฝุ่นควัน เสียง แสงสว่าง - การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ - ใบทิ้งขยะลงถังหรือวางระบบใด	/	/	/	/	/					
5.	เรื่องอื่น ๆ - ไฟฟ้าแรงสูง - ปัญหาความปลอดภัย / ป้ายแจ้งเตือน - บันทึก / วาดใหม่	/	/	/	/	/					

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✗ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง  
 “หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที”

FM-SIT-026 Rev.01

แผนก	Year	ช่วงเวลาการตรวจ	ปี ๒๕๖๓ - ๒๕๖๔						
	รายการตรวจสอบ (ดูรายชื่อแจ้งการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ				ประจำวัน			ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
		จ.	อ.	พ.	พฤ	ศ.	ห.	อา.	
1.	พื้นที่ปฏิบัติงาน								
	- การจัดการสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
	- การหาที่ดิน	/	/	/	/	/	/	/	
	- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2.	เครื่องมือเครื่องจักร								
	- สมาร์ทโฟน	/	/	/	/	/	/	/	
	- เครื่องรับวิทยุสื่อสาร (ทรานซ์)	/	/	/	/	/	/	/	
	- รถตัดหญ้า	/	/	/	/	/	/	/	
	- รถไฟฟ้ าย	/	/	/	/	/	/	/	
3.	ความปลอดภัยของพนักงาน								
	- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
	- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
	- ความปลอดภัยของอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย	/	/	/	/	/	/	/	
4.	การดูแลสิ่งแวดล้อม								
	- การคัดแยกขยะและลดปริมาณขยะ	/	/	/	/	/	/	/	
	- การควบคุมฝุ่น คริ่น เสียง แสงสว่าง	/	/	/	/	/	/	/	
	- การควบคุมสภาพแวดล้อมที่ทำงานด้านช่าง	/	/	/	/	/	/	/	
	- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางตามข้างทาง	/	/	/	/	/	/	/	
5.	เรื่องอื่น ๆ								
	- อื่นๆเพิ่มเติม	/	/	/	/	/	/	/	
	- ปัญหาอุปสรรค / ปัญหา	/	/	/	/	/	/	/	
	- บันทึก / ภาพถ่าย	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ \* หมายถึง ไม่ค่อยดี หรือไม่พอ

\* หมายถึง ดีถึงดีมาก หรือเพียงพอ หรือเกินพอ

FM-SJT-026 Rev.01

แผนก <u>Computer</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>20/3/23</u> - <u>26/3/23</u>							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
รายการตรวจสอบ		ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							
(ดูที่ชั้นงานการตรวจหน้าหลัง)		จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน									
- การจัดการสิ่งของ		/	/	/	/	/	/	/	
- การวางไฟส่อง		/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร		/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร									
- สภาพเครื่องมือจักร		/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันสิ่งเสียงจักร (การใส่)		/	/	/	/	/	/	/	
- การขอสลายดิน		/	/	/	/	/	/	/	
- ฝาปิดถังต่างๆ		/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน									
- การใส่ถุงประมือป้องกันสารพิษส่วนบุคคล		/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า		/	/	/	/	/	/	/	
- ความเคยชินของอุปกรณ์ความปลอดภัย		/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม									
- การคัดแยกขยะตามประเภท		/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คับ เสียง แสงจ้า		/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ		/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงถังหรือวางบนทางเดิน		/	/	/	/	/	/	/	
5. เครื่องอื่น ๆ									
- สิ่งอำนวยความสะดวก		/	/	/	/	/	/	/	
- น้ำดื่ม/ ภาชนะบรรจุ		/	/	/	/	/	/	/	
- น้ำไฟ/ ราวบันได		/	/	/	/	/	/	/	

FM-SIT-026 Rev.01

[illegible]

FM-SIT-026 Rev.01

แผนก: โรงหล่อ ช่วงเวลาการตรวจ: 13/4/23 - 13/4/23

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ								
- การพ่นสี/ฝุ่น								
- ทางเดินภายในอาคาร								
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องมือจักร								
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)								
- การต่อสายดิน								
- สายไฟต่าง ๆ								
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล								
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือพหุ								
- ความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัย								
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท								
- การควบคุมฝุ่น เสียง แสงสว่าง								
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่าง ๆ								
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือทางระบายน้ำ								
5. เรื่องอื่น ๆ								
- สิ่งกีดขวาง								
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายห้าม								
- บันได / ราวบันได								

หมายเหตุ: ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ \* หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง  
\*\*หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที\*\*

FM-SIT-026 Rev.01

No distribution is allowed without permit

แผนก: โรงหล่อ ช่วงเวลาการตรวจ: 10/4/23 - 13/4/23

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ								
- การพ่นสี/ฝุ่น								
- ทางเดินภายในอาคาร								
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องมือจักร								
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)								
- การต่อสายดิน								
- สายไฟต่าง ๆ								
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล								
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือพหุ								
- ความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัย								
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท								
- การควบคุมฝุ่น เสียง แสงสว่าง								
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่าง ๆ								
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือทางระบายน้ำ								
5. เรื่องอื่น ๆ								
- สิ่งกีดขวาง								
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายห้าม								
- บันได / ราวบันได								

หมายเหตุ: ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ \* หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง  
\*\*หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที\*\*

FM-SIT-026 Rev.01

No distribution is allowed without permit

แผนก: PCL ช่วงเวลาการตรวจ: 19/4/23 - 21/4/23

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ								
- การพ่นสี/ฝุ่น								
- ทางเดินภายในอาคาร								
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องมือจักร								
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)								
- การต่อสายดิน								
- สายไฟต่าง ๆ								
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล								
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือพหุ								
- ความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัย								
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท								
- การควบคุมฝุ่น เสียง แสงสว่าง								
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่าง ๆ								
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือทางระบายน้ำ								
5. เรื่องอื่น ๆ								
- สิ่งกีดขวาง								
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายห้าม								
- บันได / ราวบันได								

หมายเหตุ: ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ \* หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง  
\*\*หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที\*\*

FM-SIT-026 Rev.01

No distribution is allowed without permit

แผนก: SAC ช่วงเวลาการตรวจ: 24/4/23 - 28/4/23

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ								
- การพ่นสี/ฝุ่น								
- ทางเดินภายในอาคาร								
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องมือจักร								
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)								
- การต่อสายดิน								
- สายไฟต่าง ๆ								
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล								
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือพหุ								
- ความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัย								
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท								
- การควบคุมฝุ่น เสียง แสงสว่าง								
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่าง ๆ								
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือทางระบายน้ำ								
5. เรื่องอื่น ๆ								
- สิ่งกีดขวาง								

ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก) [Signature] วันที่ 28/4/23

หมายเหตุ: ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ \* หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง  
\*\*หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที\*\*

FM-SIT-026 Rev.01

No distribution is allowed without permit

แผนก.....		ช่วงเวลาการตรวจ.....		.....		.....		.....	
รายการตรวจสอบ (ดูที่เงื่อนไขการตรวจหน้าหลัง)		ผลการตรวจสอบ						ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข	
		ประจำวันที่							
		จ.	อ.	พ.	พ.	ศ.	ส.	ลา.	
1	พื้นที่ปฏิบัติงาน								
	- การสำรวจสิ่งของ	-	/	/	/	/	/		
	- การหาซื้อสินค้า	-	/	/	/	/	/		
	- พาเดินภายในอาคาร	-	/	/	/	/	/		
2	เครื่องมือเครื่องจักร								
	- สภาพเครื่องจักร	-	/	/	/	/	/		
	- เครื่องมือกับเครื่องจักร (การวัด)	-	/	/	/	/	/		
	- การหล่อลายหิน	-	/	/	/	/	/		
	- สายไฟต่าง ๆ	-	/	/	/	/	/		
3	ความปลอดภัยของพนักงาน								
	- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	-	/	/	/	/	/		
	- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือห	-	/	/	/	/	/		
	- ความสะอาดเรียบร้อยอุปกรณ์ความปลอดภัย	-	/	/	/	/	/		
4	การดูแลสิ่งแวดล้อม								
	- การกำจัดขยะมูลฝอยประเภท	-	/	/	/	/	/		
	- การควบคุมฝุ่น คับ เสียง แสงจ้า	-	/	/	/	/	/		
	- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่าง ๆ	-	/	/	/	/	/		
	- ไม่ทิ้งขยะ/สิ่งเหลือใช้ประเภท	-	/	/	/	/	/		
5	เงื่อนไข ๆ								
	- ภัยอันตราย	-	/	/	/	/	/		
	- ปัญหาความปลอดภัย/ปัญหาอื่น	-	/	/	/	/	/		
วันที่.....									

แผนก.....		ชื่อเวลาการตรวจ.....		จ. .....		อ. ....		ท. ....		พ. ....		ศ. ....		ส. ....		ฉ. ....		ญ. ....		ด. ....		น. ....		บ. ....		ป. ....		ร. ....		ล. ....		ว. ....		ช. ....		ค. ....		ข. ....		ก. ....	
รายการตรวจสอบ (ดูค่าที่แจ้งการตรวจหน้าหลัง)		ผลการตรวจข้อบกพร่องประจำวัน																ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข																							
		จ.	อ.	ท.	พ.	ศ.	ส.	ฉ.	ญ.	ด.	น.	บ.	ป.	ร.	ล.	ว.	ช.	ค.	ข.	ก.																					
<b>1. พื้นที่ปฏิบัติงาน</b>																																									
การจัดวางสิ่งของ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- สภาพพื้นที่เป็น		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- พาสถภัณฑ์ในอาคาร		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
<b>2. เครื่องมือเครื่องจักร</b>																																									
- สภาณเครื่องมือจักร		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- เครื่องปั้นดินเผาเครื่องจักร (คาร์ต)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- การหล่อลายหิน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- สายไฟต่าง ๆ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
<b>3. ความปลอดภัยของพนักงาน</b>																																									
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยเมื่อใช้ไฟฟ้า		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- สภาพแวดล้อมของอุปกรณ์มีความปลอดภัย		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
<b>4. การดูแลสิ่งแวดล้อม</b>																																									
- การคัดแยกขยะตามประเภท		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- การควบคุมฝุ่นละออง เสียง แสงสว่าง		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- การควบคุมมลพิษและวิธีกำจัดขยะต่างๆ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- ไม่ทิ้งขยะลงทางระบายน้ำ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
<b>5. เรื่องอื่น ๆ</b>																																									
- ลักษณะเสียง		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- ปัญหาความปลอดภัย / ปัญหาอื่นๆ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
- ข้อคิด / ความคิดเห็น		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						

แผนก โศค ช่วงเวลาการตรวจ 15.16.183 - 18.18.183

รายการตรวจสอบ (ผู้ทำชี้แจงการตรวจหน้าผิง)	ผลการตรวจสอบ ประจำปี						ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	ท.	พ.	ศ.	ฉ.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน							
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	
- สภาพพื้นที่ดิน	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร							
- สภาพเครื่องมือจักร	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องมือกับเครื่องมือจักร (การวัด)	/	/	/	/	/	/	
- การซ่อมบำรุง	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน							
- การฝึกอบรมป้องกันภัยอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติงานกฎความปลอดภัยเบื้องต้น	/	/	/	/	/	/	
- ความปลอดภัยของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม							
- การดูแลของเขตงานประเภท	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมเสียง สุนัข เสียง แสง ฯลฯ	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตราย	/	/	/	/	/	/	
- ไม่มีขยะของเสียหรือสารอันตราย	/	/	/	/	/	/	
5. เครื่องอื่น ๆ							
- สิ่งอื่นที่เพิ่ม	/	/	/	/	/	/	
- ปัญหาความปลอดภัย ปัญหาอื่น ๆ	/	/	/	/	/	/	

แผนก.....		ช่วงเวลาการตรวจ ๒๖, ๒๗, ๒๘ - ๓๑, ๓๐, ๒๙							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าท้าย)		ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							
		จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
<b>1. พื้นที่ปฏิบัติงาน</b>	- การจัดการขยะ	/	/	/	/	/	/	/	
	- การพาณิชย์	/	/	/	/	/	/	/	
	- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
<b>2. เครื่องมือเครื่องจักร</b>	- สภาพเครื่องมือ	/	/	/	/	/	/	/	
	- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
	- การทำความสะอาด	/	/	/	/	/	/	/	
	- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
<b>3. ความปลอดภัยของพนักงาน</b>	- การใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
	- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยที่พอ	/	/	/	/	/	/	/	
	- ความสะอาดเรียบร้อยในการปฏิบัติงาน	/	/	/	/	/	/	/	
<b>4. การดูแลสิ่งแวดล้อม</b>	- การเก็บขยะจากบริเวณ	/	/	/	/	/	/	/	
	- การควบคุมฝุ่น เสียง แสงสว่าง	/	/	/	/	/	/	/	
	- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
	- ไม่ทิ้งขยะมูลฝอยหรือของเสียอย่างอื่น	/	/	/	/	/	/	/	
<b>5. เติงอื่น ๆ</b>	- สังคมหลัง	/	/	/	/	/	/	/	
	- ปัญหาความปลอดภัย / ปัญอื่น	/	/	/	/	/	/	/	
	- บันทึก / ภาพถ่าย	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ    ✕ หมายถึง ไม่ดี    เหวี่ยงผิดปกติ    - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง

\*\*หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที\*\*



[illegible]

FM-SIT-026 Rev.01

แผนก.....		ช่วงเวลาการตรวจ ๒๕ / ๖ / ๕๓ - ๒๖ / ๖ / ๕๓						
รายการตรวจสอบ (ผู้ดำเนินการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
<b>1. พื้นที่ปฏิบัติงาน</b>								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การหาสีที่เห็น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
<b>2. เครื่องมือเครื่องจักร</b>								
- สภาพเรียบร้อยดี	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
<b>3. ความปลอดภัยของพนักงาน</b>								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของบริษัท	/	/	/	/	/	/	/	
- ความรู้เพื่อระงับเหตุฉุกเฉินอย่างทั่วถึง	/	/	/	/	/	/	/	
<b>4. การดูแลสิ่งแวดล้อม</b>								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น ก๊าซ เสียง แสงสว่าง	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะเศษวัสดุหรือวางบนพื้น	/	/	/	/	/	/	/	
<b>5. เฟอร์นิเจอร์</b>								
- ตั้งดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายวิธีปอง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวจับบันได	/	/	/	/	/	/	/	

นายเขตต์ ✓ หมายถึง ดี จ.ข้อปกติ      ✗/ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ      - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง  
 "หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. รรรมทันที"

FM-SIT-026 Rev.01

sucharoi.ka, 2023-05-10 03:41:59

No distribution is allowed without permission

แผนก		ช่วงเวลาการตรวจ		ผลการตรวจสอบ		ประจำวัน		ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
(ผู้ดำเนินการตรวจ)		จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	
<b>1. พื้นที่ปฏิบัติงาน</b>								
- การจัดวางสิ่งของ			/	/	/	/	/	
- การท่าที่เดิน			/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร			/	/	/	/	/	
<b>2. เครื่องมือเครื่องจักร</b>								
- สภาพเครื่องมือจักร			/	/	/	/	/	
- เครื่องมือป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)			/	/	/	/	/	
- การสอบเทียบ			/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ			/	/	/	/	/	
<b>3. ความปลอดภัยของพนักงาน</b>								
- การใช้กฎเกณฑ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือฯ			/	/	/	/	/	
- ความสะอาดเรียบร้อยดูไม่พบความผิดปกติ			/	/	/	/	/	
<b>4. ภาพรวมสิ่งแวดล้อม</b>								
- การคัดแยกขยะตามประเภท			/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น เสียง แสงสว่าง			/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ			/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะมูลฝอยหรือของเสียอื่นใด			/	/	/	/	/	
<b>5. เรื่องอื่น ๆ</b>								
- สิ่งขับเพลิง			/	/	/	/	/	
- ปัญหาความปลอดภัย / ภัยรบกวน			/	/	/	/	/	
- บันทึก / วาดบันทึก			/	/	/	/	/	

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✕ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง  
 "หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. รายงานทันที"

FM-SIT-026 Rev.01

No distribution is allowed without permission

แผนก. <u>RC1</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>9.6.16</u> <u>2.3</u> <u>80.1.1</u> <u>2.3</u>						
รายการตรวจสอบ (ผู้ทำขึ้นแจ้งการตรวจหน้าห้อง)		ผลการตรวจตอน ประจำวัน						ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
		จ.	อ.	ท.	พ.	ศ.	ฉ.	
1.	พื้นที่ปฏิบัติงาน							
	- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	
	- การวางโต๊ะลิ้น	/	/	/	/	/	/	
	- พรมพื้นภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	
2.	เครื่องถือเครื่องจักร							
	- สภาพท่อกับเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	
	- เครื่องมือช่างเครื่องจักร (การวัด)	/	/	/	/	/	/	
	- การหล่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	
	- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	
3.	ความปลอดภัยของพนักงาน							
	- การใช้รูปปากเป็นถึงเช่นเดียวตามบุคคล	/	/	/	/	/	/	
	- การปฏิบัติงานตามความปลอดภัยระบบ	/	/	/	/	/	/	
	- ความปลอดภัยและอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	
4.	การดูแลสิ่งแวดล้อม							
	- การกักและควบคุมมลพิษ	/	/	/	/	/	/	
	- การควบคุมฝุ่นละออง เสียง แสงสว่าง	/	/	/	/	/	/	
	- การควบคุมเสียงและสภาวะทางต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	
	- ไม่ทิ้งขยะลงถังหรือทิ้งขยะนอกถัง	/	/	/	/	/	/	
5.	สิ่งอื่น ๆ							
	- สิ่งแวดล้อม	/	/	/	/	/	/	
	- ปัญหาความปลอดภัย / ปัญหาอื่น	/	/	/	/	/	/	
	- บันทึก / หมายเหตุ	/	/	/	/	/	/	

FM-SIT-026 Rev.01

FM-SIT-026 Rev.01

ภาคผนวก ข.28

---

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การใช้และการบำรุงรักษา

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด

## PROCEDURE

### ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

## การใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

### บุคคล

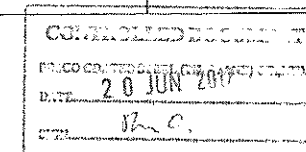
### PPE Usage and controlling

DOCUMENT NO. (หมายเลขเอกสาร) : PD-SIT-008  
REVISION NO. (แก้ไขครั้งที่) : 01  
EFFECTIVE DATE (วันที่อนุมัติใช้) : 20 June 2017  
NO. OF PAGES (จำนวนหน้าทั้งหมด) : 9 (Including front page.)

Prepared By:	Approved By:	Approved By:	Released By:
Initiator Signature	Team Leader Signature	Director Signature	QMR Signature

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2017/06/20	Page:2/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 01

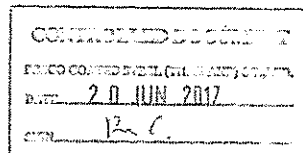
Change History Log ประวัติการแก้ไขเอกสาร			
Revision No. แก้ไขครั้งที่	Page Change หน้าที่แก้ไข	Description of Change รายละเอียดการแก้ไข	Revision Date วันอนุมัติใช้
1	9	เพิ่ม Article 6 Document Storage (การจัดเก็บเอกสาร)	



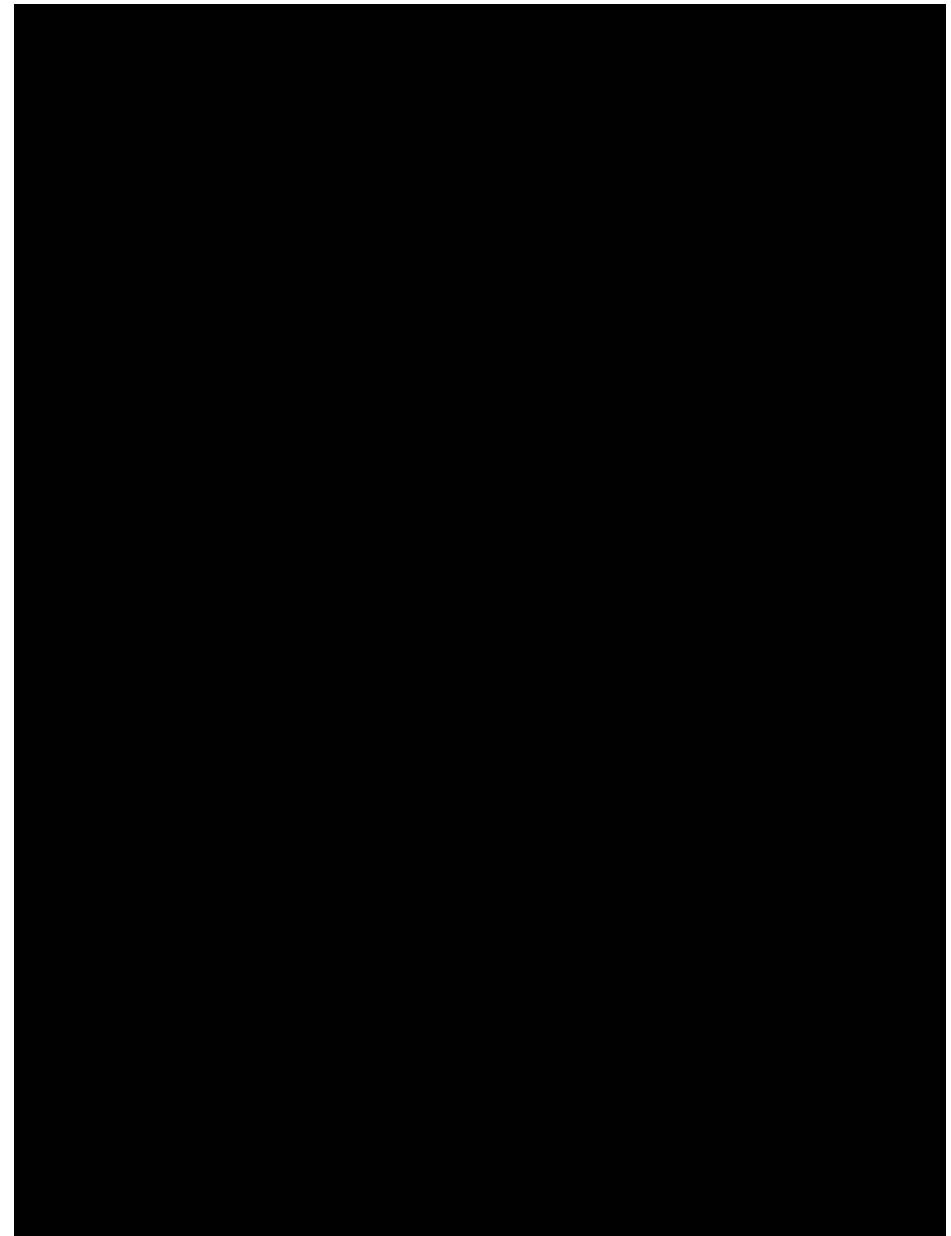
posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2017/06/20	Page:3/9
	Level 0 PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 01

Management Review Meeting Contents

Chapter 1: General Rules.....	4
Article1 Objective.....	4
Article 2 Range of Application.....	4
Article 3 Definition of terms.....	4
Chapter 2: Organization and Responsibilities and Right.....	4
Chapter 3: Work Procedure.....	5
Article 4 Process Flow .....	5
Article 5 Work Procedure .....	5
Article 6 Document storage.....	9

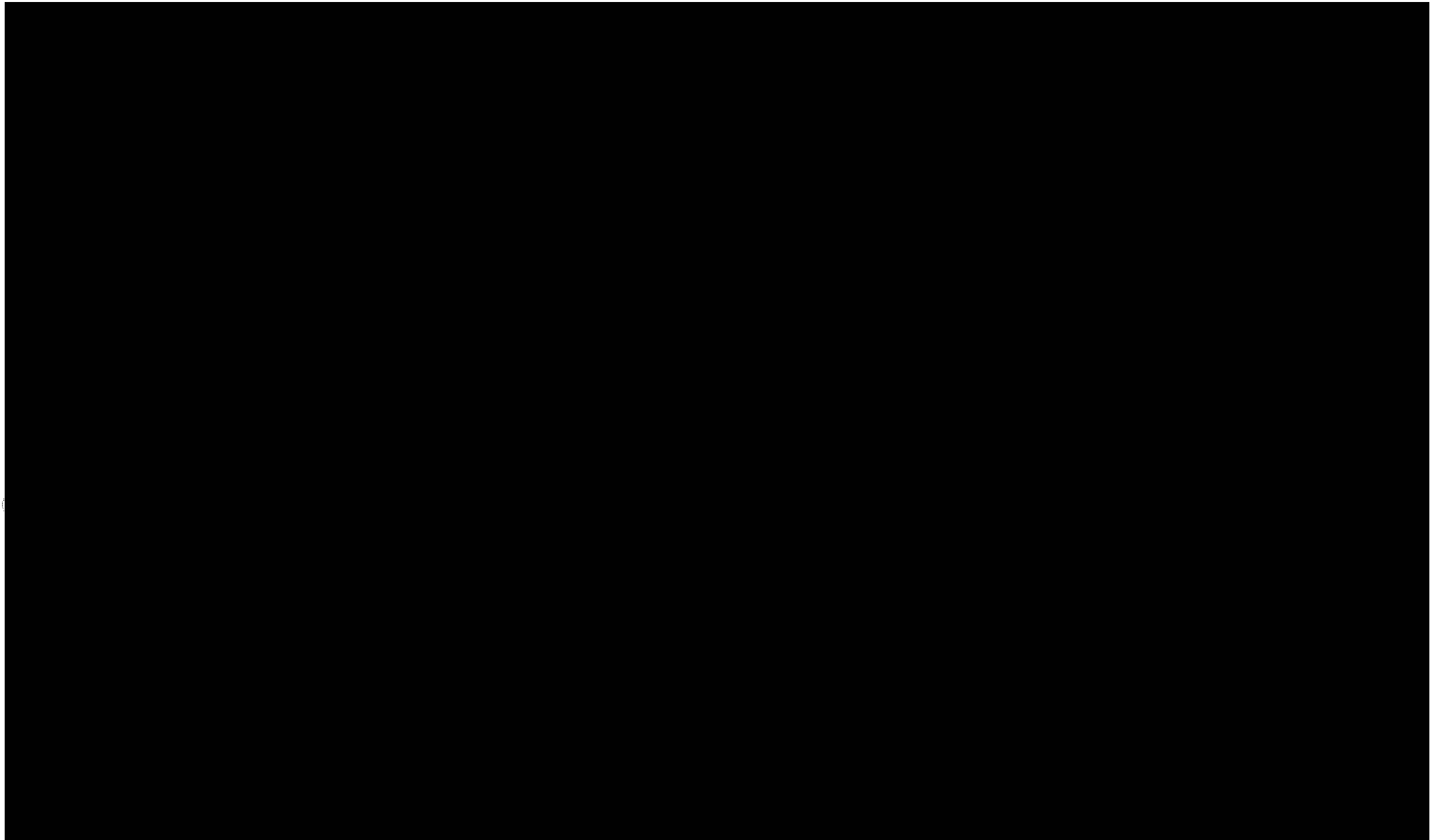


posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2017/06/20	Page:4/9
	Level 0 PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 01



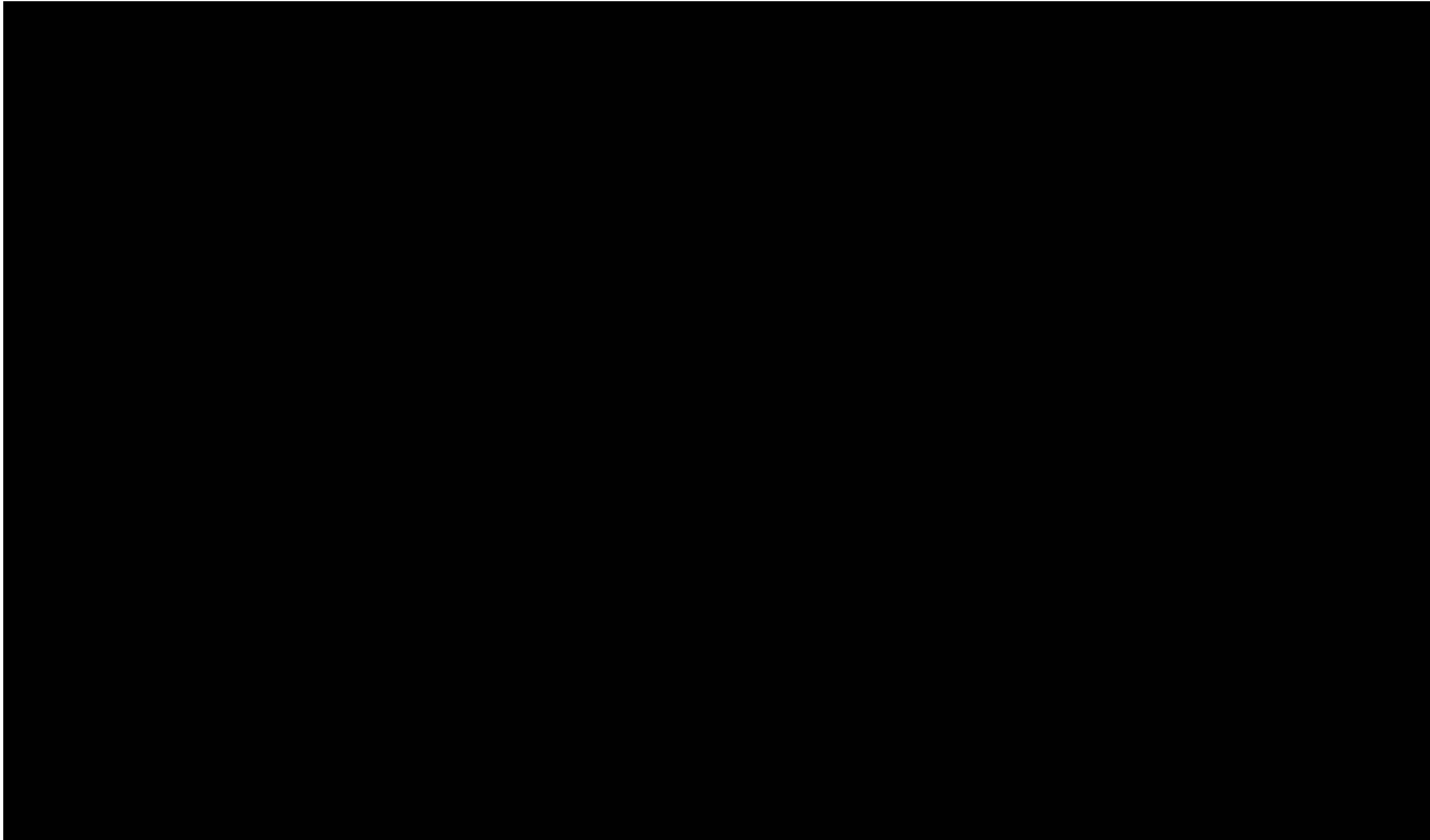
posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2017/06/20	Page:5/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 01

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2017/06/20	Page:6/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 01

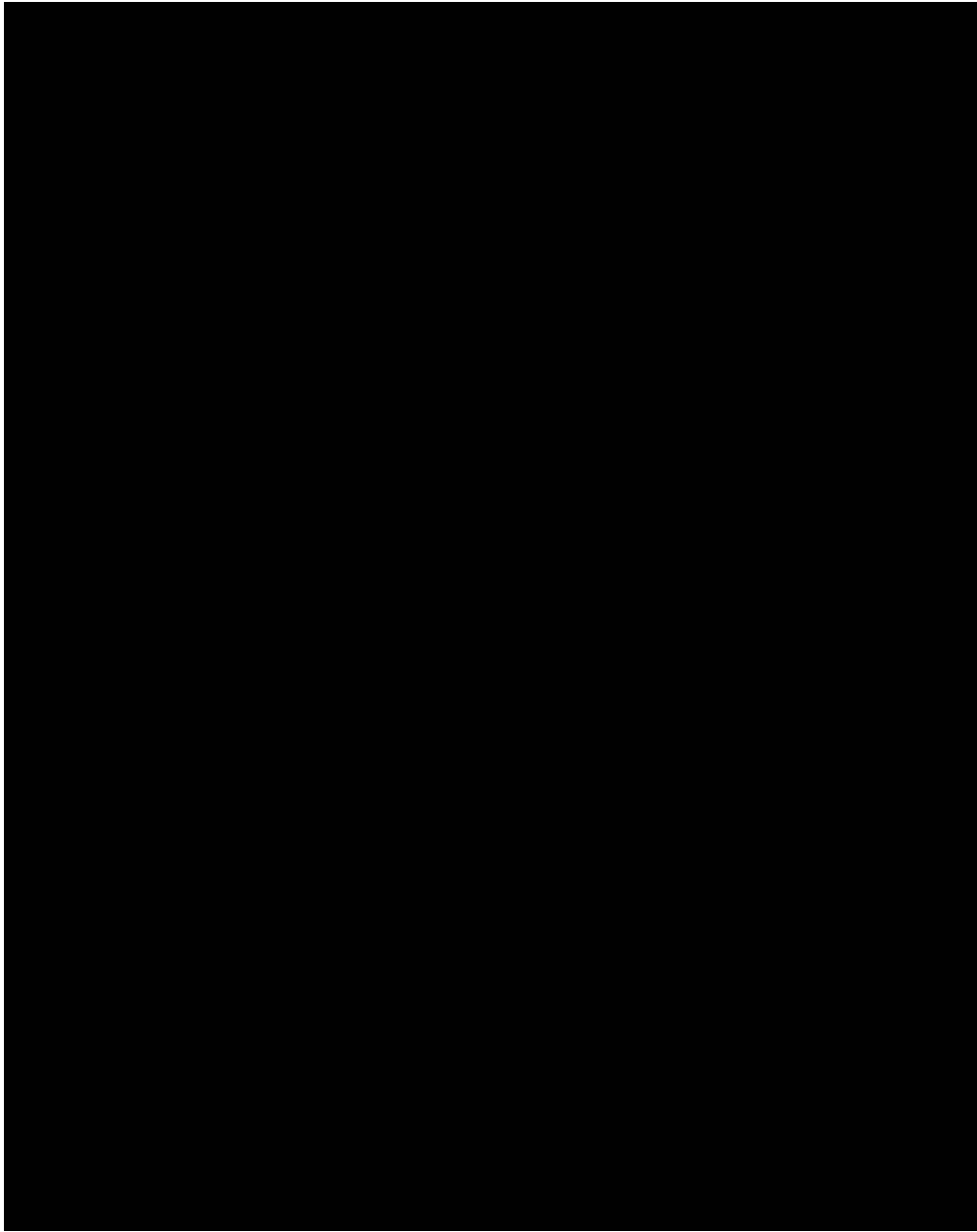


posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2017/06/20	Page:7/9
	Level 0 PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 01

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2017/06/20	Page:8/9
	Level 0 PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 01



posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2017/06/20	Page:9/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 01





## ภาคผนวก ข.29

---

### การตรวจสอบภาพพนักงาน

- แผนการตรวจสอบภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2566
- ผลการตรวจสอบภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2565
- การเปรียบเทียบผลการตรวจสอบภาพ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565
  - การรวบรวมสถิติภาพการฉ้อโกง

## แผนการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2566

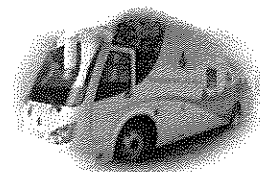
# Annual Health Check Up 2023

posco



**Bangkok Office : 17 Oct. 2023**  
Time : 06:45 – 12:00 Location : The Emporium Tower

**Rayong Plant : 19 - 21 Oct. 2023**  
Time : 07:00 - 13:00 Location : Canteen



## Health Check-up Plan (Rayong Plant)

(Wed) Oct. 19' 23 07.00 - 13.00	(Thu) Oct. 20' 23 07.00 - 13.00	(Fri) Oct. 21' 23 07.00 - 13.00
<ul style="list-style-type: none"> <li>o HDG Technology Section - Yard Management</li> <li>o HDG Section - CGL, UT</li> <li>o Laboratory Section</li> <li>o Outsources : Cook, Maid, Gardener, Van Drivers</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o Maintenance Dept. - Maintenance Support</li> <li>o Mech. Maintenance Section</li> <li>o Elect. Maintenance Section</li> <li>o Inspection Section - CGL Inspection, RCL, CPL</li> <li>o Outsources : SAC-ENC</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o Finance Dept.</li> <li>o HR Dept.</li> <li>o Procurement Dept.</li> <li>o Sales Support Dept.</li> <li>o Safety &amp; Innovation Dept.</li> <li>o Quality Control</li> <li>o IT Support Section</li> <li>o Outsources : Security Guard</li> </ul>
<b>~130 Persons</b>	<b>~140 persons</b>	<b>~ 100 Persons</b>

**Note** : - Who cannot check on the specified date, Please check on another day within 3 days.  
- Off-shift employees, the company will arrange the van to check-up at the INTERMED clinic as requested.

## Health Check Up Advice

### Before health checking

1. Don't eat or drink at least 8-12 hrs prior to the check-up (Except plain water, however should be avoided after wake up).
2. Get enough sleep, at least 6 hours, prior to the check up.
3. Don't drink alcohol, tea and coffee before checking 12 hours.
4. If pregnant or unsure. Please inform the staff to cancel X-ray and Pulmonary test.
5. For at least 12 hours before the hearing test, avoid noisy situations.
6. If you are taking medicine or drug for congenital disease must tell the staff.
7. Should wear clothing allowing access to upper arm.
8. For females, menstrual period please inform the staff before urine test.

### After health checking

1. Keep folding arm for 5 minutes after blood test to stop bleeding.
2. Don't massage the arm after blood test because it causes the blood vessels broken and arm bruise.
3. Green bruise from the blood test will be disappeared within 1-2 weeks.
4. You can eat or drink after blood test.

**Special !** For who are interested in additional health check-up from the company's list at a special price, please see the details in the attached file.

# การตรวจสุขภาพประจำปี 2566

posco

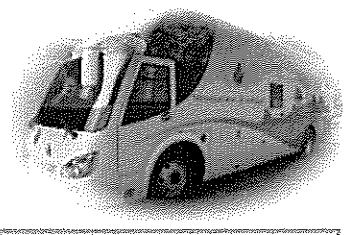


สำนักงานกรุงเทพ : 17 ต.ค. 2566

เวลา : 06.45 - 12.00 สถานที่ : อาคารดิ เอ็มโพเรียม

สำนักงานระยอง : 19 - 21 ต.ค. 2566

เวลา : 07.00 - 13.00 น. สถานที่ : โรงอาหาร



## แผนการตรวจสุขภาพ สำนักงานระยอง

วันพุธ 19 ต.ค. 66 07.00 - 13.00	วันพฤหัสบดี 20 ต.ค. 66 07.00 - 13.00	วันศุกร์ 21 ต.ค. 66 07.00 - 13.00
<ul style="list-style-type: none"> <li>o HDG Technology Section</li> <li>- Yard Management</li> <li>o HDG Section</li> <li>- CGL, UT</li> <li>o Laboratory Section</li> <li>o Outsources : Cook, Maid, Gardener, Van Drivers</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o Maintenance Dept.</li> <li>- Maintenance Support</li> <li>o Mech. Maintenance Section</li> <li>o Elect. Maintenance Section</li> <li>o Inspection Section</li> <li>- CGL Inspection, RCL, CPL</li> <li>o Outsources : SAC-ENC</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o Finance Dept.</li> <li>o HR Dept.</li> <li>o Procurement Dept.</li> <li>o Sales Support Dept.</li> <li>o Safety &amp; Innovation Dept.</li> <li>o Quality Control</li> <li>o IT Support Section</li> <li>o Outsources : Security Guard</li> </ul>
~ 130 คน	~ 140 คน	~ 100 คน

หมายเหตุ : - ผู้ที่ไม่สามารถตรวจร่างกายได้ในวันที่กำหนด ขอให้ตรวจวันอื่น ภายใน 3 วันนี้

- พนักงานกะ OFF ทางบริษัทฯ จะจัดรถตู้ให้บริการรับ-ส่งตรวจสุขภาพที่คลินิกตามที่มีการร้องขอ

## ข้อแนะนำในการตรวจสุขภาพ

### ก่อนตรวจสุขภาพ

1. งดอาหารและเครื่องดื่มทุกชนิด อย่างน้อย 8 -12 ชั่วโมงก่อนการตรวจ (ยกเว้นน้ำเปล่า ดื่มหลังตื่นนอนได้)
2. นอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ อย่างน้อย 6 ชั่วโมง
3. แอลกอฮอล์ ชา กาแฟ มีผลต่อการตรวจ ควรงดก่อนการตรวจเลือด 12 ชั่วโมง
4. หากสงสัยว่ากำลังตั้งครรภ์ โปรดแจ้งเจ้าหน้าที่ให้ทราบล่วงหน้าก่อนการ x-ray และเป่าปอด
5. เพื่อความถูกต้องในการแปลผลการตรวจการได้ยิน บุคคลที่จะเข้ารับการตรวจควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสสถานที่ที่มีเสียงดัง หรือใส่อุปกรณ์เสียงดังอย่างเคร่งครัด
6. ผู้ที่รับประทานยาก่อนการตรวจเลือด หรือมียาประจำตัวต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ
7. ควรใส่เสื้อที่พับแขนได้ ไม่รัดแน่น เพื่อสะดวกในการเจาะเลือด
8. ถ้าอยู่ในระหว่างมีรอบเดือนให้แจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

### หลังตรวจสุขภาพ

1. ควรพับแขนที่ถูกเจาะเลือดประมาณ 5 นาที เพื่อให้เลือดหยุดไหล
2. ไม่นวดหรือคลึงแขนบริเวณที่เจาะเลือด เพราะจะทำให้เส้นเลือดแตกและเป็นรอยช้ำได้
3. รอยเขียวช้ำจากการเจาะเลือด จะจางหายไปเองภายใน 1-2 สัปดาห์
4. หลังจากเจาะเลือดแล้ว สามารถรับประทานอาหารได้ตามปกติ

พิเศษ ! สำหรับผู้ที่สนใจตรวจสุขภาพเพิ่มเติมจากรายการของบริษัท ในราคาพิเศษ สามารถดูรายละเอียดได้ในเอกสารแนบ

## การตรวจสอบภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2565



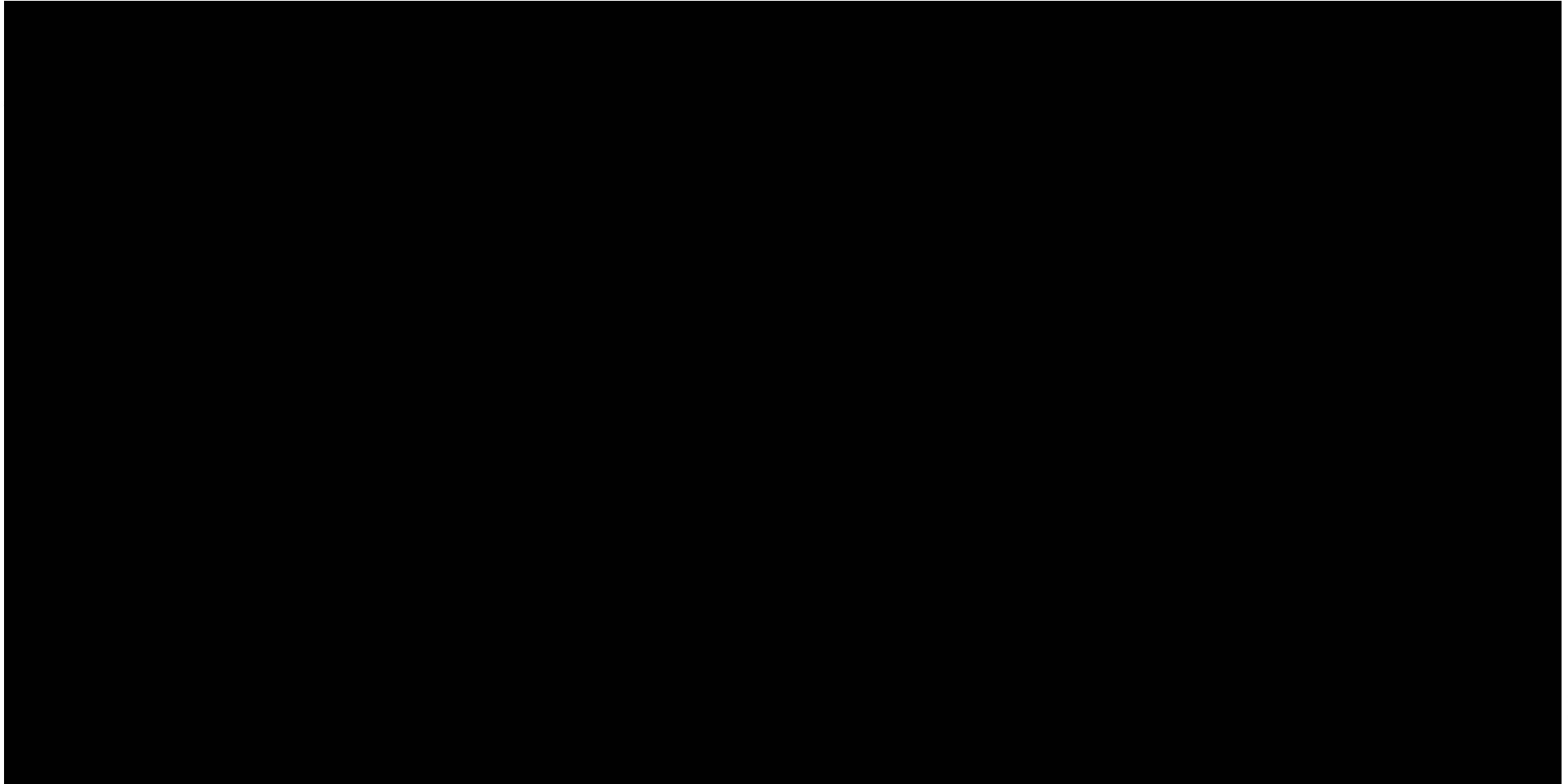
## Check Up Report

บริษัท โพลโค โค้ทเค็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - TCS

ตรวจ วันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ถึง วันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2565

## หนังสือรับรองการตรวจ

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท โพลโค โค้ทเค็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - TCS ได้เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานตรวจ วันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ถึง วันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2565 โดยโรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล ใบอนุญาตสถานพยาบาลที่ 10201009863 ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ 362 ถนนพระรามที่ 2 แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร 10150 และขอยืนยันว่าการตรวจได้จัดทำตามหลักวิชาการทุกประการ







## โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

Bangpakok 9 International Hospital

Annual Health Checkup Report

บริษัท โฟสโค โค้ทเด็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - TCS

ตรวจ วันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ถึง วันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2565

5

6



โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

Bangpakok 9 International Hospital

Annual Health Checkup Report

บริษัท โฟสโค โค้ทเด็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - TCS

ตรวจ วันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ถึง วันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2565



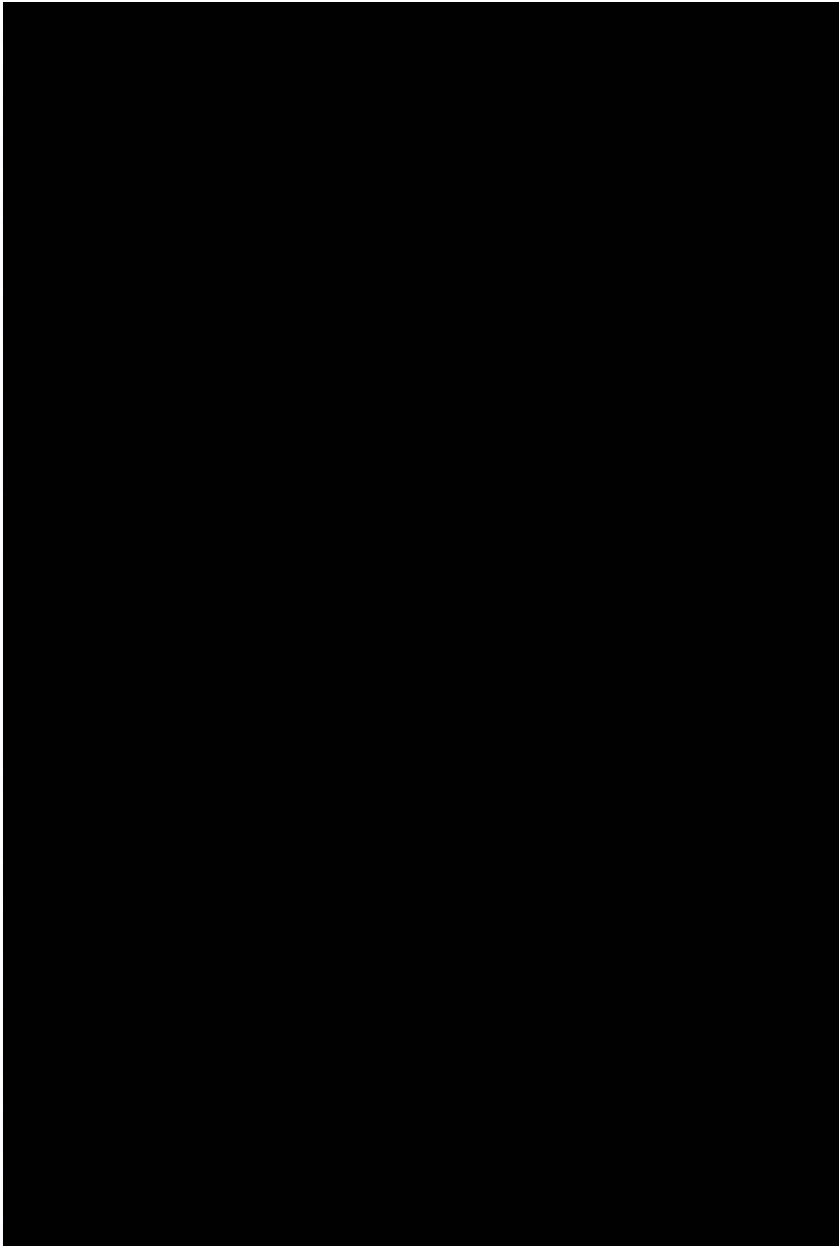
โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

Bangpakok 9 International Hospital

Annual Health Checkup Report

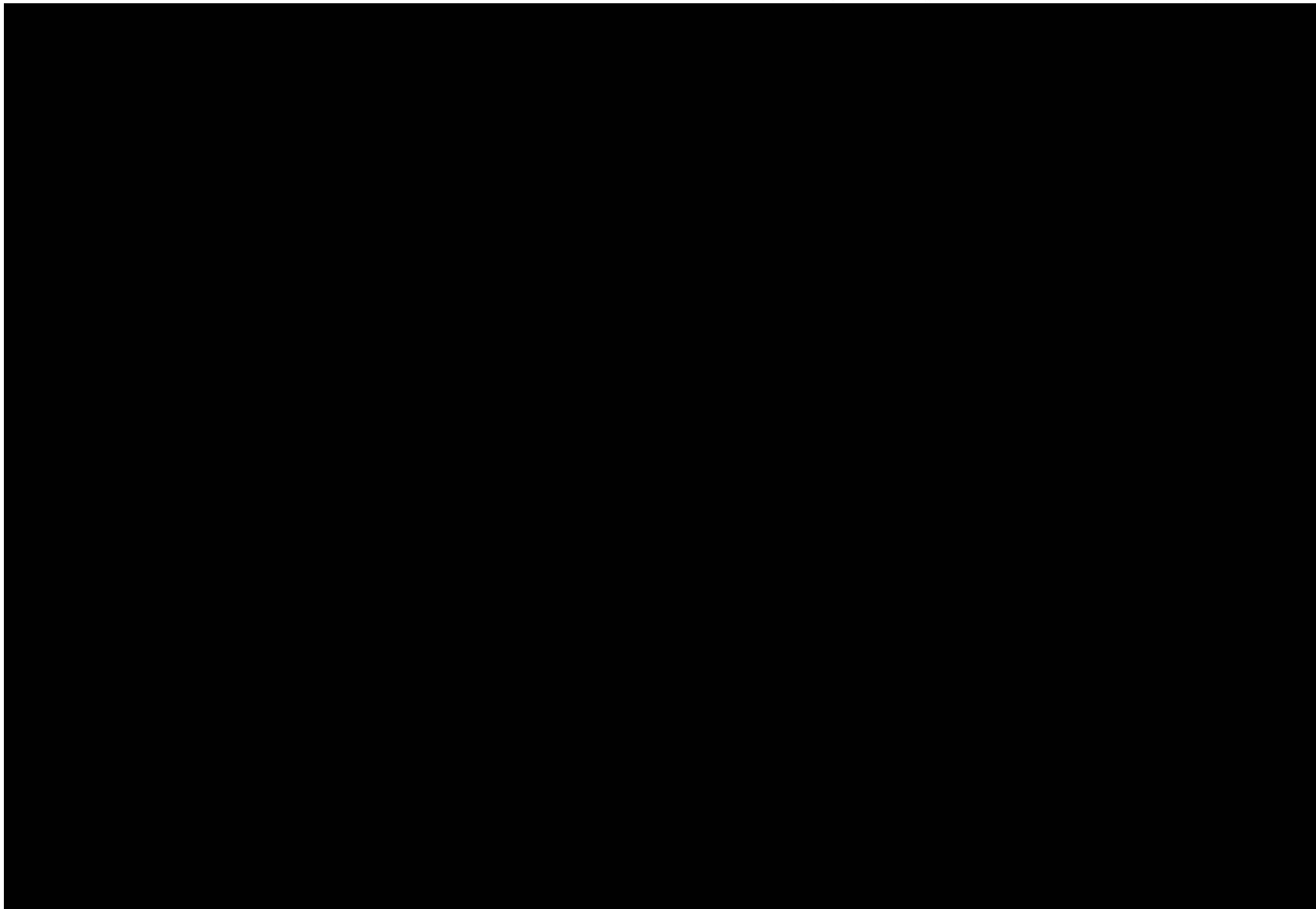
บริษัท โพลโค โค้ทเด๊ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - TCS

ตรวจ วันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ถึง วันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2565



## การเปรียบเทียบผลการตรวจสอบภาพ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การเปรียบเทียบผลการตรวจสอบภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## การรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย



กลุ่มโรค	ข้อมูลการเข้ารับบริการจากโรงพยาบาลของโครงการ (ครั้ง)				
	ปี พ.ศ. 2564		ปี พ.ศ. 2565		ปี พ.ศ. 2566
	ม.ค.-มิ.ย	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย*
ระบบทางเดินหายใจ	59	78	117	238	268
ระบบทางเดินอาหาร	103	102	123	174	190
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	94	208	180	204	185
ระบบประสาท	76	84	104	117	122
ระบบผิวหนังและเนื้อเยื่อ	46	38	44	35	47
โรคจากการทำงาน	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุ	1	1	2	0	0
อื่นๆ	153	270	235	301	326

\*หมายเหตุ ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566

ภาคผนวก ข.30

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ และตัวอย่างรายงานการเกิดอุบัติเหตุ

(Accident Report)

# รายงานอุบัติเหตุ (ม.ค.-มิ.ย. 2566)

➤ สะสม 878 วันโดยไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

สถิติอุบัติเหตุ	2564	2565	2566	ม.ค.-มิ.ย. 2566
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	1	0	0	0
อุบัติเหตุเล็กน้อย	1	2	0	0
ความเสียหายต่อทรัพย์สิน	2	0	0	0
รวมจำนวนครั้งของการเกิดอุบัติเหตุ	4	2	0	0
ค่าความถี่ของการเกิดอุบัติเหตุ (IFR)	0.74	0.37	0	0

※ ค่าความถี่ =  $\frac{\text{จำนวนอุบัติเหตุ}}{\text{พนักงานทั้งหมด}} \times 100$

## ภาคผนวก ข.31

---

### เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟ

- การฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟ
- ตัวอย่างการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อยภายในแต่ละแผนก

## การฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟ

# AMATA

## FACILITY SERVICES

เลขทะเบียนนิติบัตร ดพฝ. 0083 / 65

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ. 004

ขอรับรองว่า

บริษัท โพลโค โค้ทเด็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) โดยมีผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม 394 คน  
ตั้งอยู่เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 ตำบล มาบยางพร อำเภอกันทรารมย์ จังหวัด ร้อยเอ็ด 21140

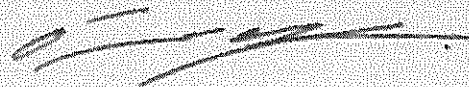
ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2565

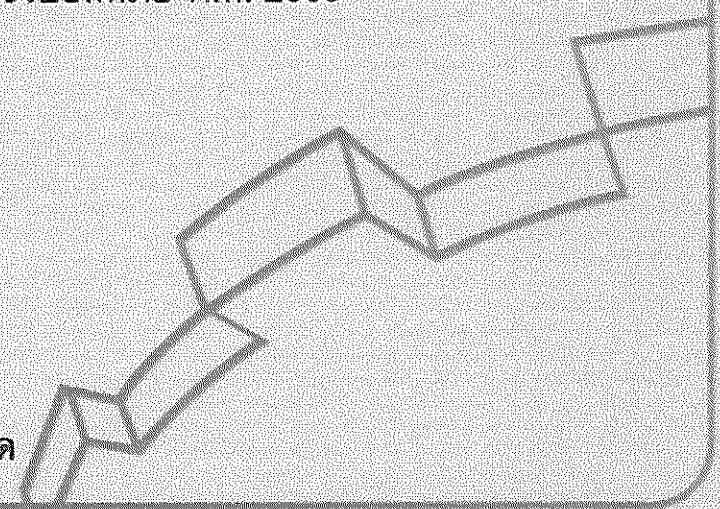
ให้ไว้ ณ วันที่ 2 สิงหาคม 2565



(นายอัศรเรศร์ ชูช่วย)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด



วันและเวลาที่ทำการซ้อมแผน : 26 ก.ค. 65 เวลา 16.00 – 17.00 น.

เหตุการณ์สมมุติ : เหตุเพลิงไหม้บริเวณ Entry Welder ชั้น 2 ฝั่ง Work Side

วัตถุประสงค์ :

1. เพื่อให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าใจถึงบทบาท หน้าที่ ความรับผิดชอบตามที่กำหนดไว้ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟฟ้าใหม่ และอพยพหนีไฟของบริษัทฯ
2. เพื่อทดสอบความสมบูรณ์และประสิทธิภาพของแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟฟ้าใหม่ และอพยพหนีไฟ

เป้าหมาย:

1. ผู้ที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมสามารถปฏิบัติได้ตามที่กำหนดไว้ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟฟ้าใหม่ และอพยพหนีไฟ
2. แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟฟ้าใหม่ และอพยพหนีไฟที่จัดทำขึ้นได้รับการประเมินผลว่าสามารถนำไปปฏิบัติได้จริง

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์/กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
1.	คุณประครองพนักงาน CGL พบเห็น เพลิงกำลังลุกไหม้บริเวณ Entry Welder ชั้น 2 ฝั่ง Work Side  คุณประครอง วิทยุแจ้งเหตุให้กับ หัวหน้ากะ  พนักงาน CGL จากห้อง Entry Pul- Pit ใช้ถังดับเพลิง CO2 เข้าระงับ เหตุ	คุณพงศ์เทพ	16:00	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์/กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
2.	หัวหน้ากะโทรแจ้ง คุณวรินทร์ และ แจ้งต่อคุณนวนินทร์  คุณนวนินทร์ (OC) วิทยุแจ้งแจ้งคุณ ศุภชัย (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)  เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยรายงาน สถานการณ์ให้กับผู้จัดการความ ปลอดภัย (SM) และ Production Director (ED) ตามลำดับ อย่าง ต่อเนื่อง	คุณโชติ	16.04	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม
3.	พนักงาน Entry แจ้งว่าไม่สามารถ ระงับเหตุได้ จึงกดกริ่งสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้  ผู้จัดการความปลอดภัย (SM) รับทราบและขออนุมัติ คุณเฉลิม พลผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ED) ประกาศใช้แผนตอบโต้ภาวะ	คุณศุภชัย	16.05	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม



ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์ /กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
	<p>ฉุกเฉินดับเพลิงระดับที่ 1 โดย แจ้งผ่าน คุณจักริน (SM)</p> <p>คุณวรินทร์ (OC) แจ้งประกาศใช้ แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน โดย ประกาศที่ห้อง Center pulpit / และ ผ่านวิทยุ Walky talky</p> <p>OC ประกาศสั่งการอพยพพนักงาน ที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งหมดออกจากพื้นที่ <b>ผ่านทางเสียงตามสาย</b></p> <p>คุณวรินทร์ (OC) สั่งให้หน่วย ควบคุมระบบไฟฟ้า คุณวิริยะ (Elec.) ตัดกระแสไฟฟ้าในพื้นที่ ทาง วิทยุให้ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินและ กู้ภัย</p>					

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์ /กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
	<p>คุณคณิศร์ (ER) นำทีมเข้าดับเพลิง ด้วย Fire Hydrant หลังจากได้รับ การยืนยันการตัดกระแสไฟฟ้าแล้ว</p>					
4.	<p>คุณจักริน (SM) แจ้งคุณปิยะกุล (CC) ให้ทีมสนับสนุนและสื่อสารไป รวมตัวกันที่บริเวณ จุดรวมพลและ ให้เตรียมความพร้อมในการขอ ความช่วยเหลือจากหน่วยงาน ภายนอก</p> <p>คุณปิยะกุล สื่อสารประสานงานกับ รปภ. เพื่ออำนวยความสะดวกหาก ต้องการความช่วยเหลือจากหน่วยงาน ภายนอก</p>	คุณไพรัช	16.10	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม



ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์/กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
	ผู้จัดการความปลอดภัยรายงานให้ Production Director ตามลำดับ อย่างต่อเนื่อง					
5.	ผู้นำการอพยพ นำพนักงานอพยพ ออกจากพื้นที่เพื่อไปรวมตัวกันยังจุด รวมพลโดยเร็วที่สุด  พนักงานเริ่มทยอยเดินออกจาก พื้นที่เพื่อไปยังจุดรวมพลบริเวณ ลานจอดรถด้านหน้าบริษัท (5-10 นาที)	สุชาโรจน์	16.15	1		ฝ่ายซ่อมบำรุงอพยพช้ากว่าที่กำหนด
6.	ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินและกู้ภัย ช่วยกันดับเพลิงด้วย Fire Hydrant แต่ไม่สามารถดับได้ เปลวไฟได้ ลุกลามไปทั่วบริเวณ Entry หัวน้ำ ทีมตอบโต้ฯ จึงแจ้ง OC ผ่านวิทยุว่า		16.16	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์/กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
	ไม่สามารถดับเพลิงได้ และเพลิง กำลังลุกลามมากขึ้นเรื่อยๆ  คุณนวนินทร์ (OC) วิทยุแจ้งคุณ สามารถปิดวาล์วแก๊ส NG เนื่องจาก เพลิงกำลังลุกลาม  คุณนวนินทร์ (OC) วิทยุแจ้งคุณ จักริน (SM) เพื่อขอการสนับสนุน รถดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอก					
7.	คุณจักริน (SM) รายงาน สถานการณ์ต่อผู้อำนวยการเหตุ ฉุกเฉิน (ED) เพื่อประกาศใช้ แผน ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินดับเพลิง ระดับที่ 2 และแจ้งให้กับศูนย์ ปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (EOC) ทาง วิทยุ	คุณไพรัช	16.17	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์ /กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
	คุณจักริน (SM) ขอการสนับสนุน ระดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอก และแจ้งให้รปภ. อำนวยความสะดวก เส้นทางสัญจรของ ระดับเพลิง					
8.	คุณนวมินทร์ (OC) เข้าสู่ลานจุด รวมพล เพื่อตรวจรายงานจำนวน พนักงานจากหัวหน้าหน่วยงาน  ระดับเพลิงจากนิคมฯ อมตะ เข้าถึง พื้นที่ คุณคณิศร ห้วยน้ำทิมตอบโต้ เหตุฉุกเฉิน (ER) จึงแจ้งต่อ OC และ ถอยออกจากพื้นที่ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ของอมตะทำการตอบโต้เหตุ	คุณจักริน	16.18	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์ /กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
9.	หัวหน้าหน่วยงาน MT รายงานต่อ OC รับแจ้งจากคุณเอราวัณ (EL) ผู้นำการอพยพและผู้ตรวจสอบพื้นที่ ทางวิทยุว่าพบบุคคลสูญหาย 1 คน เป็นพนักงานของหน่วยงาน MT ซึ่งคาดว่าปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ขณะ เกิดเหตุเพลิงไหม้  คุณนวมินทร์ (OC) แจ้งให้คุณเอ ราวัณ หัวหน้าทีมกู้ภัย เพื่อเข้าค้นหา พนักงานที่ติดค้างในพื้นที่	คุณไพรัช	16.19	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม
10.	ทีมกู้ภัยเริ่มทำการค้นหาจนพบ พนักงานเป็นลมหมดสติ เนื่องจาก สัปดาห์วัน จึงได้แจ้งให้ คุณนวม ินทร์ (OC) ทราบผ่านทางวิทยุและ นำตัวผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่ โดย	คุณไพรัช	16.20	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์ /กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
	คุณจักริน(SM) แจ้งทีมพยาบาลเข้า สนับสนุน ตามลำดับ  ทีมพยาบาลเข้าจุดรวมพลตามที่ ได้รับแจ้งและทำการปฐมพยาบาล ผู้ป่วย และรายงานคุณจักริน (SM) เพื่อขอรถพยาบาลจากภายนอก นำ ผู้ป่วยไปรักษาต่อที่โรงพยาบาล					
11.	คุณจักริน (SM) ติดต่อขอการ สนับสนุนรถพยาบาลจาก โรงพยาบาล อมตะ เม็ดติคคอล เซ็น เตอร์ เพื่อนำตัวผู้ป่วยไปรักษา และ แจ้งให้ทีมสวัสดิการ คุณพิษณุภา (HR) ประสานงานแจ้งให้กับญาติ ของพนักงานผู้ป่วยรับทราบ	คุณไพรัช	16.25	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์ /กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
12.	<b>เพ็ญสิงขร</b> คุณคณิศา (ER) หัวหน้าทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน รายงานต่อ คุณนวนินทร์ (OC) ว่า สามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว  คุณนวนินทร์ (OC) สรุปความ เสียหายเบื้องต้น และรายงานต่อ คุณจักริน (SM) นำเรียน ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ED) เพื่อ ประกาศยกเลิกการใช้แผนฉุกเฉิน  คุณนวนินทร์ (OC) แจ้งประกาศ ยกเลิกการใช้แผนฉุกเฉิน และให้ พนักงานกลับเข้าทำงานตามปกติ	คุณไพรัช	16.30	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์/กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
13.	คุณนวมินทร์ (OC) สรุปผลการฝึกซ้อม แจ้งที่เกิดเหตุ จำนวนผู้สูญหาย และการรักษาผู้บาดเจ็บ และกล่าวขอบคุณพนักงานทุกท่าน	คุณไพรัช	16.35	2		มีพบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม
รวมคะแนน (คะแนนเต็ม 26 คะแนน)				25	คิดเป็น 95 % (ผลการฝึกซ้อมอยู่ในเกณฑ์ดีมาก )	

การให้คะแนนและเกณฑ์การประเมินผลการฝึกซ้อม

เกณฑ์การประเมินผล	คิดเป็นคะแนน
มีขั้นตอนครบถ้วนและปฏิบัติตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ทั้งหมด	2
มีขั้นตอนครบถ้วน แต่ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้บางส่วนหรือ มีขั้นตอนไม่ครบถ้วน	1
ไม่มีการดำเนินการ หรือมีการดำเนินการแต่ปฏิบัติไม่ถูกต้องตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ทั้งหมด	0

แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟฟ้าใหม่ และอพยพหนีไฟ

จากนั้นนำคะแนนที่ได้มาคิดเป็นเปอร์เซ็นต์โดยการหาจากผลรวมแบบถ่วงน้ำหนัก (weighted sum) ซึ่งเปอร์เซ็นต์ผลการดำเนินการฝึกซ้อมแผนที่ได้ จะนำมาเปรียบเทียบกับตารางด้านล่าง เพื่อเป็นสรุปผลการประเมินที่ได้ตามตารางด้านล่าง

ผลการดำเนินการ	ผลการประเมิน
เปอร์เซ็นต์การดำเนินการ 90-100 %	ดีมาก
เปอร์เซ็นต์การดำเนินการ 80-89 %	ดี
เปอร์เซ็นต์การดำเนินการ 70-79 %	พอใช้
เปอร์เซ็นต์การดำเนินการ น้อยกว่า 70 %	ควรปรับปรุง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะที่พบจากการฝึกซ้อมและแนวทางการแก้ไข

1. ควรปรับปรุงเกี่ยวกับการอพยพหนีไฟ ควรที่ใช้เวลาเร็วกว่านี้

## ตัวอย่างการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อยภายในแต่ละแผนก



**สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระหว่าง POSCO-BIG**  
**ในวันที่ 31 มกราคม 2566 (เวลา 11.06 น. – 11.13 น.)**

**สถานการณ์จำลอง:** ถังเก็บกากไนโตรเจนเหลว เกิดการรั่วไหลจาก Rupture disk แตกเนื่องจากแรงดันสูงเกิน 350 Psig ทำให้เกิดหมอกควันปกคลุมบริเวณโดยรอบออกไปนอกรั้ว Station LIN ซึ่งมีอาคารการผลิตอยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง (ใช้เวลาระงับเหตุ 5 นาที ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน 7 นาที)

**ลำดับเหตุการณ์**

ลำดับ	เวลา	รูปภาพ	สถานการณ์
1	11.06 น.		พนักงาน POSCO พบแก๊สไนโตรเจนเหลว รั่วไหล และเกิดหมอกควันปกคลุมรอบถังเก็บกาก จึงแจ้งประสานงานภายในตามแผนฉุกเฉิน
2	11.08 น.		POSCO ประกาศภาวะฉุกเฉิน ทีม POSCO -ERT ประสานงานตามสายงาน เช่น หัวหน้างาน, Safety และติดต่อ CSM BIG เพื่อขอคำแนะนำ CSM BIG แนะนำให้ทาง POSCO เข้า Isolate ลดระดับไนโตรเจน ภายในถึง
3	11.09 น.		ทีม POSCO -ERT ระงับเหตุเบื้องต้นตาม คำแนะนำ และเข้าสู่แผนฉุกเฉินของ POSCO / ปิดกั้นพื้นที่ อพยบผู้ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่
3	11.10- 11.11 น.		POSCO -ERT ฉีดน้ำเพื่อผลักดันกลุ่มแก๊สไปใน ทิศทางที่ปลอดภัย และ เข้า Isolate ลดระดับ ไนโตรเจน ภายในถึง
4	11.13 น.		หลังจากที่หยุดการรั่วไหลตรวจสอบความเสียหายของอุปกรณ์ที่ถังไนโตรเจนและตรวจวัด สภาพบรรยากาศ ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

### ข้อดี

- อุปกรณ์ดับเพลิง และ Fire pump พร้อมใช้งานเมื่อเกิดสถานการณ์จริง
- ระบบวางระบบน้ำมีประสิทธิภาพไม่มีน้ำขังบริเวณที่ดับเพลิง
- ทีมดับเพลิงทุกคนทราบหน้าที่ของตนเองในการเข้าระงับเหตุ
- วิทยุสื่อสารสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
- ปริมาณน้ำดับเพลิง และแรงดันของดับเพลิงสามารถใช้ระงับเหตุเพียงพอ
- เบอร์ตัดต่อฉุกเฉิน สามารถใช้งานเมื่อเกิดเหตุการณ์จริง
- ERT Reader ส่งการได้อย่างดี และชัดเจนในการเข้าไประงับเหตุ

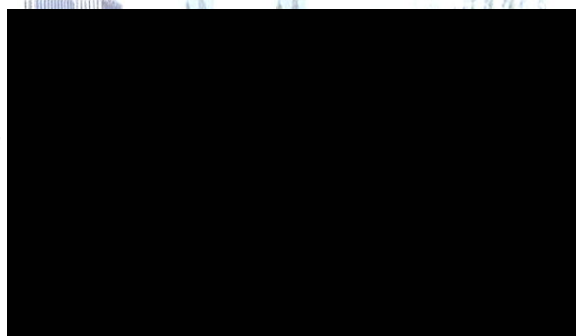
### ข้อปรับปรุง

- ไม่พบทีม ERT สวมใส่ถุงมือนิรภัย ในระหว่างเข้าระงับเหตุและ Isolated valve
- ไม่พบ Wind sock บอกทิศทางลม

### ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

- ในกรณีเหตุการณ์ฉุกเฉินก่อนใช้น้ำดับเพลิงผลักกลุ่มแก๊สใน Station แนะนำให้ตัดแยกระบบไฟฟ้าตามแผนฉุกเฉินที่กำหนด
- ในกรณีเหตุการณ์ฉุกเฉินก่อนเข้าพื้นที่ Station และภายหลังควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน ต้องตรวจวัดปริมาณออกซิเจนในบรรยากาศเพื่อรับทราบสภาพบรรยากาศในพื้นที่
- พบแผ่นอะคริลิคบริเวณหน้า Station ในกรณีที่ไม่มีกระแสอากาศที่เคลื่อนที่ในแนวนอนอาจจะเกิดการรวมกลุ่มของไอน้ำและส่งผลให้สภาพบรรยากาศไม่ปลอดภัยได้แนะนำให้ประเมินความเสี่ยงหรือจัดทำมาตรการเพิ่มเติมในกรณีที่มีพนักงานเข้าตรวจสอบภายใน Station.

—



เรื่อง : ซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

วันที่ : 27 มีนาคม 2566

เวลา : 13.30 - 14.30

สถานที่จำลองการเกิดเหตุฉุกเฉิน : Laboratory ลึก sub-center

สถานการณ์จำลองของเหตุฉุกเฉิน คือ : พนักงานเคมีสารเคมีหกลงพื้น ณ : ห้องทดลองใส่แก้วของสเปซเคมี  
บริเวณสำนักงานใกล้กับบริเวณห้องอบรม

ผู้ร่วมซ้อม

- |         |          |
|---------|----------|
| 1)..... | 2).....  |
| 3)..... | 4).....  |
| 5)..... | 6).....  |
| 7)..... | 8).....  |
| 9)..... | 10)..... |

ผลประเมินการฝึกซ้อม

1. ความพร้อมของอุปกรณ์

- |   |  |   |
|---|--|---|
| - อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล                | <input checked="" type="radio"/> เพียงพอ | <input type="radio"/> ไม่เพียงพอ            |
| - อุปกรณ์ที่ใช้เพื่อระงับ-บรรเทาเหตุฉุกเฉิน | <input type="radio"/> เพียงพอ            | <input checked="" type="radio"/> ไม่เพียงพอ |

2. ความเข้าใจในการปฏิบัติของพนักงานในหน่วยงาน

- |  |   |   |
|--|---|---|
| - วิธีดำเนินการระงับ-บรรเทาเหตุฉุกเฉิน                   | <input checked="" type="radio"/> สามารถระงับได้ | <input type="radio"/> ไม่สามารถระงับได้ |
| - วิธีการแจ้งเหตุกับผู้ที่เกี่ยวข้องตามขั้นตอนการปฏิบัติ | <input checked="" type="radio"/> ทันที          | <input type="radio"/> ไม่ทันที          |
| - การปิดกั้นเมื่อหกรั่วไหลลงรางระบายน้ำ                  | <input checked="" type="radio"/> สามารถทำได้    | <input type="radio"/> ไม่สามารถทำได้    |
| - การฟื้นฟูภายหลังการเกิดเหตุ                            | <input checked="" type="radio"/> สามารถทำได้    | <input type="radio"/> ไม่สามารถทำได้    |
| - วิธีการตรวจสอบและยืนยันการกลับสู่สภาวะปกติ             | <input checked="" type="radio"/> มี             | <input type="radio"/> ไม่มี             |

3. การประสานงานของแต่ละฝ่าย

- |  |   |                                      |
|--|---|--------------------------------------|
| - สามารถให้การสนับสนุนเพื่อระงับ-บรรเทาเหตุฯ | <input checked="" type="radio"/> มี           | <input type="radio"/> ไม่มี          |
| - สามารถในการติดต่อกับหน่วยงานภายนอก         | <input checked="" type="radio"/> ติดต่อกับได้ | <input type="radio"/> ติดต่อไม่ได้   |
| - หน่วยงาน..... เรื่อง.....                  | <input type="radio"/> ผ่าน/ได้                | <input type="radio"/> ไม่ผ่าน/ไม่ได้ |
| - หน่วยงาน..... เรื่อง.....                  | <input type="radio"/> ผ่าน/ได้                | <input type="radio"/> ไม่ผ่าน/ไม่ได้ |

สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข	PIC	Due date	Result
เตรียมอุปกรณ์ใส่สารเคมีฉุกเฉิน	Mr. Pongpattana	4/4/2023	ใกล้ พร.พร้อมทราเวลไว้แล้ว

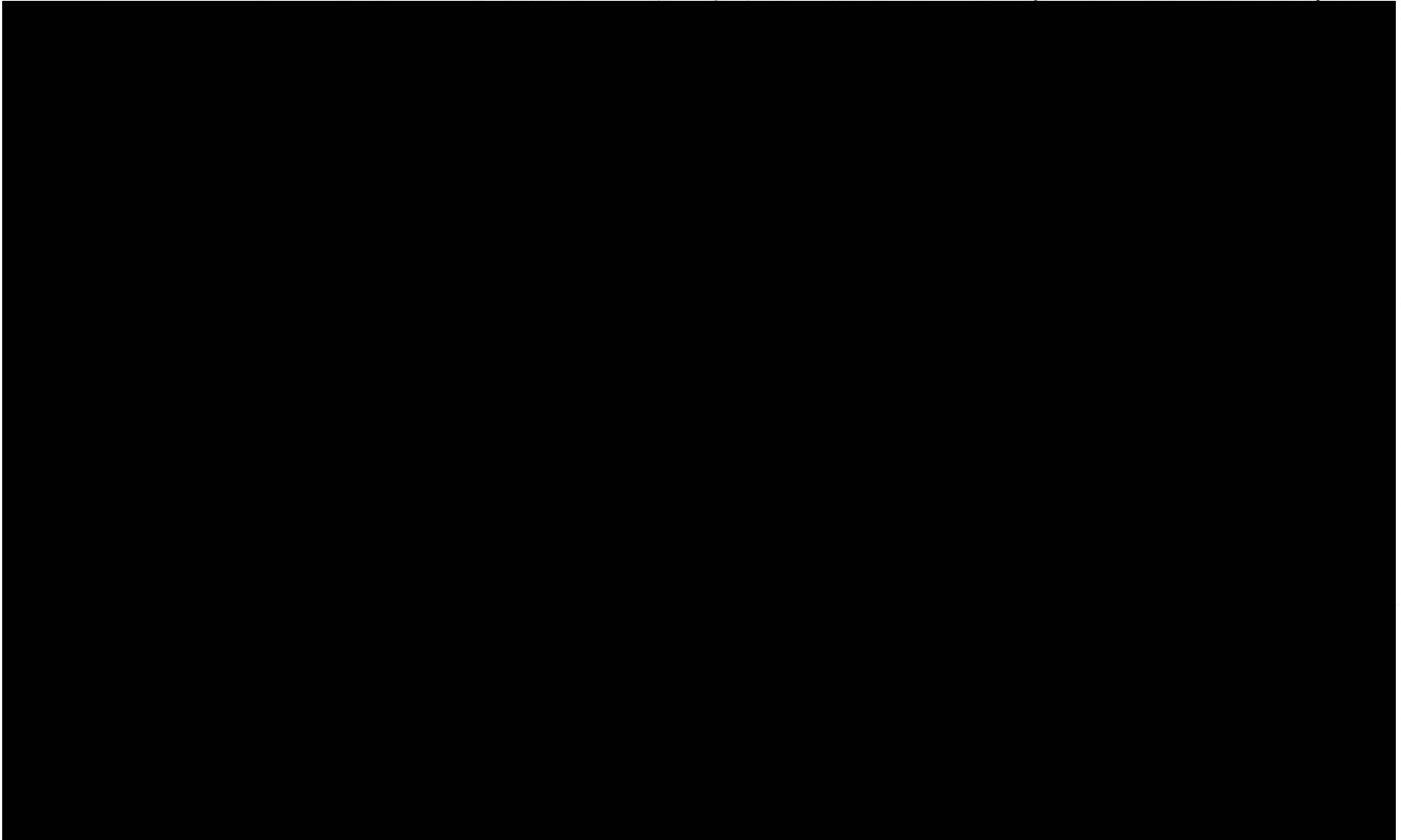
ประเมินผลการซ้อม

ทบทวนและติดตามผล

โดย ผจก.ฝ่าย



## ➤ Fire Fighting Training



Course : Basic Fire Fighting -อบรมดับเพลิงขั้นต้น  
 Date : 28-Jun-2022 Venue : Training center (2nd Fl.)  
 Time : 9.00 - 16.30 Instructor : Amata Facility Services  
 Evaluation method: ☒ Attendance ☐ Test ☐ Interview ☒ Practice ☐ Others  
 Instructor's sign ( )

No.	Emp ID.	Mr./Ms./ Mrs.	Name - Surname	Grade	Dept.	Signature		Result	
						9.00-12.00	13.00-16.30	PASS	FAIL

Course : Basic Fire Fighting -อบรมดับเพลิงขั้นต้น  
 Date : 28-Jun-2022 Venue : Training center (2nd Fl.)  
 Time : 9.00 - 16.30 Instructor : Amata Facility Services  
 Evaluation method: ☒ Attendance ☐ Test ☐ Interview ☒ Practice ☐ Others  
 Instructor's sign ( )

No.	Emp ID.	Mr./Ms./ Mrs.	Name - Surname	Grade	Dept.	Signature		Result	
						9.00-12.00	13.00-16.30	PASS	FAIL